

ภาคผนวก ข

---

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## ภาคผนวก ข.1

---

เอกสารรับรองระบบการจัดการคุณภาพ (ISO 9001)  
ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)  
และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)

Certificate TH03/2684

The management system of

## Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-38 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

**ISO 9001:2015**

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.



This certificate is valid from 16 January 2022 until 16 January 2025 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.  
Issue 10, Certified since 07 November 2003.

Authorised by



SGS United Kingdom Ltd.

Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 9EN, UK  
t +44 (0)151 350-8886 - [www.sgs.com](http://www.sgs.com)



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.html](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.html). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorised alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



**SGS**

Certificate TH04/2685

The management system of

## Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-38 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

**ISO 9001:2015**

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.



This certificate is valid from 16 January 2022 until 16 January 2025 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.  
Issue 10, Certified since 16 September 2004.

Authorised by



SGS (Thailand) Ltd.

100 Nanglinchae Road Chongnonsee Yarnawa, Bangkok 10120 Thailand  
t +66 (0)2 678 1813 - [www.sgs.com](http://www.sgs.com)



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.html](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.html). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorised alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



**SGS**

SGS



No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong,  
Rayong 21160, Thailand

**ISO 14001:2015**

**Operation of Crude Oil Refining Process and  
Manufacture of Asphalt Cement.**



2013C 10001 2015 0424

Page 1 of 1

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Coordination Services accessible at [www.his.com.br/mib](http://www.his.com.br/mib), and considering that there is no limitation of liability, indemnification and contribution among credit card issuers. The authenticity of this document may be verified at [his.com.br](http://his.com.br) or contact either clients, his products business client history. Any overcharges and charges, integrity or falsifications of this content or appearance of this document is prohibited and offenders may be prosecuted by the law.

Product of the His  
© 2009 His - All Rights Reserved

SGS



No. 1, 1-38 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong,  
Rayong 21150, Thailand

**ISO 14001:2015**

**Operation of Crude Oil Refining Process and  
Manufacture of Asphalt Cement.**

SGS  
SGS  
HSC 7151-715 17021-1  
EMS 501

SGS (Thailand) Limited

Page 1 of 1

[illegible]



Certificate TH19/11752

The management system of

# Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, 1-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of  
**ISO 45001:2018**

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.



This certificate is valid from 14 January 2022 until 13 January 2025 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.  
Issue 3, Certified since 14 January 2019.

Authorised by



SGS Australia Pty. Ltd.  
10685 Blackburn Road Notting Hill VIC 3188  
t:(61-3) 9574 3200 • [www.au.sgs.com](http://www.au.sgs.com)

IAS-ANZ



[www.sgs.com/certification](http://www.sgs.com/certification)

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



SGS

## ภาคผนวก ข.2

---

### โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Environmental, Health and Safety Management Programmes)

**2023 Health, Safety, ER and Security Objectives, Targets & Management Programs**

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target Date 2023 (Start-Finish)	Status (Jan-Dec'23)
1. Safe Work Practice	Robust Safe Work Practice System	Complete and go live the e-PTW	Develop the project of e-PTW	QS/41	Improve efficiency and effectiveness of Safe Work Practice Process	Q4	
2. Training and awareness	Maintain EHS awareness of all SPRC family members	Complete the EHS refresher training for SPRC staffs and contractors	Set up the EHS refresher training for SPRC staffs and contractors	QS/42	Incident and injury free workplace	Q4	
3. Health Promotion	Raise awareness of health and wellbeing for all SPRC family members	Overall lipid profile of SPRC staff reduce $\geq 5\%$ compare with previous year	Set up the healthy promotion activity to encourage SPRC family members to reduce lipid profile	QS/43	Wellbeing organization	Q4	
4. RSI	Enhance RSI awareness	Reduce number of high and medium RSI risk 50% from 2022	Set up the RSI awareness workshop with focus group (CF department and other SPRC staffs who have high and medium RSI risk.	QS/43	Incident and injury free workplace	Q4	

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target Date 2023 (Start-Finish)	Status (Jan-Dec'23)
5. Emergency Response Preparedness Enhancement	Readiness and high reliability of firefighting equipment and emergency response	Familiar and learning on Advance fire, tank fire, Hazmat and Rescue	5.1 Set up training program in Q1 to Q3	QS/31 & 32	Knowledge on Tank fire, Advance fire etc.	Q3	
6. Emergency Response Preparedness Enhancement	Emergency readiness for SPM operating and Marine terminal	Review and revise Oil Spill Response Contingency Plan	6.1 Conduct the oil spill tabletop for SPM.	QS/3 and PD/1B	Readiness of the response team and duty Rota members	Q2 & Q3	
		ICS Training to Oil spill response team	6.2 Set up training course ICS 220, 300, Technician and Tabletop.	QS/3	Readiness of the response team and duty Rota members. Know how to use ICS system and form	Q4	
7. Emergency Response Preparedness Enhancement	Emergency operation center communication improvement	Linkage and improve the communication system in each emergency operation and related room (TE3786 Improve EOC room)	7.1 Propose the proposal to the DRB and get approval for phase 3 7.2 Improvement according to the scope approved	QS/31	Good communication in each location	Phase 4 in Q2-3	

## 2023 Environmental Objectives, Targets &amp; Management Programs

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target Date (Start-Finish)	Status
1. Legal & Other Requirement	Comply with MOI Notification	Fully Comply and report as per legal timeline	1. DIW VOC Control at tank, flare and shut down & TA	QS/21		Q1-Q4	
			2. CEMs installation and online to DIW	QS/2 & AS/242 (Project Manager)		Q1-Q4	
			3. Waste disposal report	QS/21		Q4	
	Get effective and practical legal requirement	Provide advocacy and follow up	4. PCD Benzene fence line monitoring,	QS/2			
2. SPM Oil spill Post incident and recovery	Improve reliability of SPM.	Get approval from ONEP	5. Study EIA upgrading project for new buoy SPM.	QS/22		Q4	
3. Emissions to Air	<ul style="list-style-type: none"> <li>Improve determine sources complaints for prevention or mitigation</li> <li>Identify release and prediction during emergency case</li> </ul>	Proactive to control sources prior to get community complaints	6. Continue on TE3791: Fence-line Air Quality Monitoring System Installation, CPDEP Phase 3	QS/21 & AS/244 (Project Manager)		Q4	

Revision No.:38  
Date: 22-Nov -22

Copy No: 00

Page 1 of 2

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target Date (Start-Finish)	Status
4. Waste Management	To seek opportunities to improve for waste management.	To support Green Mindset	7. Enhance Office waste segregation	QS/22		Q4	

## Note:

1. Community Relationship and Public Affair, please refer to Social Responsibility & Community Outreach Action Plan.
2. Use of Natural Resources, please refer to Energy Roadmap & Sustainable Development (SD) Water Management Roadmap.
3. Release to Air, please refer to SD Air Quality and Climate Change

ภาคผนวก ข.3

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัย

# นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่าย โดยให้ความสำคัญกับสุขภาพอนามัยของสมาชิกครอบครัวบริษัทฯ ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในพื้นที่ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ยึดถือด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นค่านิยมหลักและปณิธานที่จะไม่ยอมให้มีอุบัติเหตุและการบาดเจ็บเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็นความรุนแรงหรือความถี่ระดับไหน บริษัทฯ มีความเชื่อว่าการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้ และสามารถบรรลุเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บได้

ค่านิยมหลักของบริษัทฯ ในด้านความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานถูกบรรจุอยู่ในค่านิยมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการสร้างแนวความคิดความเป็นผู้นำด้านการดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บและครอบครัวแห่งความห่วงใยถึงอนาคต

## ดังนั้นจึงกำหนดให้นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังต่อไปนี้

1. บรรลุความเป็นเลิศด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทฯ
2. กำหนดให้หลักการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นพื้นฐานของนโยบายและหลักการปฏิบัติงานและส่วนราชการทุกหน่วยงานมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามและเฝ้าระวัง เพื่อสร้างระบบการเฝ้าระวังความเสียหายอันเนื่องมาจากความไม่ปลอดภัยขององค์กรอย่างต่อเนื่อง
3. สร้างวัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (HSE) ไร้การบาดเจ็บและพิบัติภัย (No Harm No Spoil) ไร้การเจ็บป่วยจากมลพิษ (No Sick No Injury) ไร้การสูญเสียชีวิต (No Loss No Death) เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต และลดการบาดเจ็บจากสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัย หากมีเหตุการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้น ทุกระดับจะหาสาเหตุการเกิดเหตุ
4. ใช้วิธีการอย่างเคร่งครัดในการประเมินความเสี่ยงขององค์กร หน่วยงานภายใน บริษัทและหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการ การจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต
5. ดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย เพื่อลดผลกระทบจากอุบัติเหตุและภัยพิบัติด้านสิ่งแวดล้อม ปิบัติและป้องกัน เพื่อทำให้การดำเนินงานปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ปิบัติในสถานที่และอาคารที่ทำการของบริษัทฯ และในสภาพแวดล้อมที่ปฏิบัติงาน
6. สร้างจิตสำนึกของพนักงานและบุคลากรให้ตระหนักว่า หน้าที่ของบริษัทฯ ในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นหน้าที่ที่สำคัญที่สุดของบริษัทฯ การละเลยการปฏิบัติตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย จะส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง
7. เสริมสร้างความปลอดภัยให้แก่วิสาหกิจที่บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของพนักงานและบุคลากรของบริษัทฯ และให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของชุมชนและสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย เป็นโดยรอบของทุกกิจกรรมของบริษัทฯ
8. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย ระบบการจัดการและแผนการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
9. พัฒนาการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องเพื่อความยั่งยืน

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นหัวใจของกระบวนการปฏิบัติงานของทุกส่วนภายในทุก กิจกรรมของบริษัทฯ และกำหนดให้ทุกหน่วยงานต้องปฏิบัติตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดและต่อเนื่อง

## หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้บริหารมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายและบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
2. เกษตรกรภายในของ บริษัทฯ ต้องรับผิดชอบต่อการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง และต้องให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
3. เกษตรกรภายในของ บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนการมีส่วนร่วมในการพัฒนาและปฏิบัติตามมาตรฐานระเบียบปฏิบัติงานและโครงการต่าง ๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

## การนำไปปฏิบัติ

1. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นจริงได้และปฏิบัติเป็นลายลักษณ์อักษร มีทั้งที่เป็นรูปธรรม และไม่เป็นรูปธรรม ติดตามตรวจสอบและมีการสื่อสารไปยังผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่าย เพื่อให้ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติงานที่ได้ระบุไว้ซึ่งจะต้องไม่มีความเป็นลักษณะการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับบุคลากรและพนักงานได้เป็นอย่างดี
2. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานและผู้บริหารของบริษัทฯ ทุกคนในเรื่องของมาตรฐาน กฎระเบียบข้อบังคับและระเบียบปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ผ่านการฝึกอบรม การประชุมแบบ ๒-๒๕๕๕ และการสื่อสาร
3. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้เกิดการปฏิบัติตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และการดำเนินการในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง โดยการกำหนดมาตรฐานและวิธีการปฏิบัติงานที่ได้และได้รับการยอมรับกันดี

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 5  
วันที่ 5 มกราคม 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

# ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

## This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.
7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

## Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

## Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

Revision No.: 05  
Date: 5 Jan. 2022

Chief Executive Officer



# นโยบาย คุณภาพของผลิตภัณฑ์

## บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายที่ชัดเจนและจริงจังผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ตรงตามข้อกำหนดของกฎหมาย มาตรฐานต่างๆ กับผลิตภัณฑ์ให้ตรงผลิตภัณฑ์ที่จะตรงตามความต้องการของลูกค้า

การทำให้เกิดความเชื่อมั่นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นสิ่งสำคัญในการตอบสนองความต้องการและความคาดหวังของลูกค้าในธุรกิจของทุกภาพและคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัทยังมีคือส่วนสำคัญที่สุดที่จะรับประกันชื่อเสียงภาพลักษณ์ที่ดีของผลิตภัณฑ์ของบริษัทยัง ตลอดจนรักษาความเชื่อมั่นและความไว้วางใจของภาคอุตสาหกรรมกับตัวบริษัท

### บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ดังต่อไปนี้

- จัดทำและให้บริการให้ตรงตามความต้องการและข้อกำหนดได้ตรงตามมีกับลูกค้ารวมถึงคุณภาพของสินค้าและบริการนั้นจะต้องได้มาตรฐานตามที่กำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์ในด้านคุณภาพตลอดเวลา
- ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ภายใต้ข้อกำหนดและมีประสิทธิภาพให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับไว้โดยนโยบายบริษัท
- ปฏิบัติงานภายใต้วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากการแบ่งและการขาดใจ ใช้กระบวนการบริหารคุณภาพทั้งองค์กรที่ดำเนินการรักษาความได้เปรียบในการแข่งขัน เพื่อเป็นผู้นำในธุรกิจ และสามารถตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง
- กระตุ้นพนักงานทุกระดับของบริษัทยัง ให้เกิดนวัตกรรม ความร่วมมือและการมีส่วนร่วมเพื่อเสริมสร้างการพัฒนาของทุกภาพและคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
- ดำเนินงานในเรื่องการปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องและการวัดผลในเชิงผลการดำเนินงานกับเป้าหมายตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และความต้องการที่ตกลงกัน เพื่อที่จะรักษาความได้เปรียบในการแข่งขันทางธุรกิจ เพิ่มมูลค่าให้กับผู้ถือหุ้นและตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้า

นโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์มีปัจจัยที่ครอบคลุมถึงบุคลากรของบริษัทยัง การดำเนินการธุรกิจและการผลิตของบริษัทยัง ตลอดจนผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัทยัง ทั้งนี้จึงดำเนินการโดยทั่วไปและจัดทำผ่านทางผู้ถือหุ้น



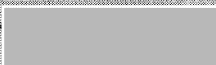
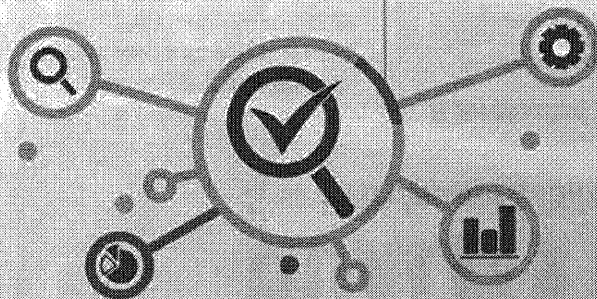
### หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้บริหารบริษัทมีผลต่อความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ในแต่ละระดับมาของบริษัทยัง บริษัทฯ มีนโยบายในการพัฒนาระบบการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพและคุณภาพของผลิตภัณฑ์และระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ ตลอดจนทำให้มีความน่าเชื่อถือของบริษัทยัง ทำให้ได้คุณภาพที่น่าพอใจของผลิตภัณฑ์

บุคลากรทุกคนของบริษัทยัง มีหน้าที่ในการรับรู้ ทำใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์

### การนำไปปฏิบัติ

1. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทยัง จะต้องเป็นคุณภาพตรงตามข้อกำหนดและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทยัง ที่ผลิตและจำหน่ายจะต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองคุณภาพของผลิตภัณฑ์และการรับรองและเชื่อถือได้
3. บริษัทยัง สนับสนุนอำนาจหน้าที่ในการทำให้เกิดนวัตกรรมและความได้เปรียบในธุรกิจ และบริษัทยัง มีควมมุ่งมั่นที่จะทำให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยการรับฟังข้อคิดเห็นและให้รางวัลกับบุคลากรของบริษัทยัง ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง
4. บริษัทยัง ใช้กระบวนการของ "House of Quality" ในการดำเนินงานให้เกิดการสื่อสารและการประสานงานกับประสิทธิภาพการของบริษัทยัง เพื่อให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การให้บริการ รวมถึงการแนะนำอย่างยั่งยืน
5. เมื่อการดำเนินงานที่มีไปเป็นไปตามมาตรฐานจะทุกด้านและที่ใจอย่างมีประสิทธิภาพ



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 4  
วันที่ 1 มิถุนายน 2565



# PRODUCT QUALITY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

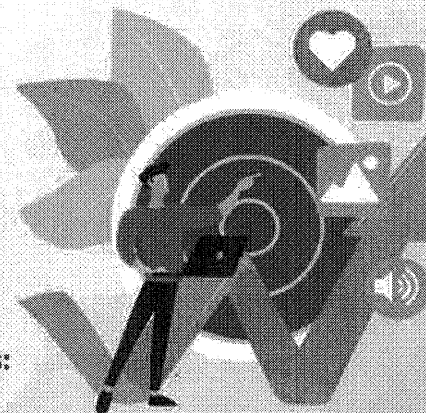
It is the policy of SPRC to provide quality products which meet specifications required by law, other applicable standards and customer's expectations.

Ensuring product integrity is critical to satisfying customer needs and expectations for quality and value in SPRC's products. This is vital to insure SPRC products' reputation, quality image and maintenance industry trust.

## It is reflected in SPRC Product Quality Policy as follows:

- Provide customers with products and services which meet agreed specifications and performance requirements as well as comply with all applicable product quality laws and regulations and other requirements every time.
- Provide products which are safe and effective for their intended use when handled and used according to recommended guidelines and procedures.
- Working within an Incident and Injury Free culture, apply the continual Quality Management process to secure SPRC's competitive edge with the aim of being best in class and to continue to provide customers satisfaction.
- Stimulate innovation, involvement and co-operation at all levels of the organization to enhance the development of products quality and integrity.
- Implement continual improvement in quality performance and measure appropriate performance indicators resulting in meeting of the agreed specifications and performance requirement of the products in order to gain competitive advantage, enhance shareholder value, and exceed customer expectations.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations and shall include all SPRC products sold by SPRC through direct sales and/or off-take agreements.



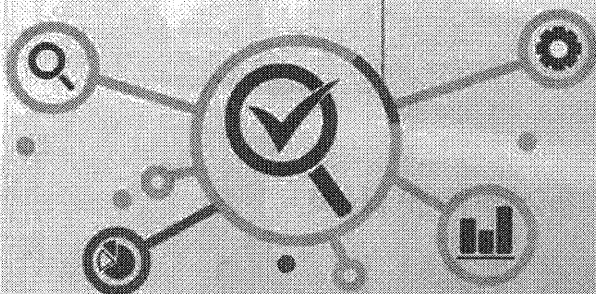
## Responsibility

The Management is responsible for the integrity of SPRC products that it manufactures and sells. The Management is also responsible to provide adequate and appropriate resources to implement the Product Quality Policy and related management system and ensuring that SPRC personnel understand the roles and responsibilities toward the product quality.

All SPRC personnel shall know, understand, and carry out duties to achieve the Product Quality specifications.

## Procedures

1. SPRC products shall comply with all applicable legal and business requirements/standards.
2. Products which SPRC manufactures, and sells are tested in accredited laboratories.
3. SPRC shall foster a climate in which innovation and initiative are encouraged and shall demonstrate commitment to continual improvement by recognizing and rewarding SPRC personnel accordingly.
4. SPRC shall incorporate House of Quality to actively promote and facilitate communication and cooperation within and across functions in order to improve product quality, supply reliability, services and work processes.
5. Performance against those standards will be monitored and feedback regularly.



Chief Executive Officer

Revision No.: 4  
Date: 1 June 2022



## Table of Contents

	Page
1. POLICY .....	1
2. SCOPE.....	2
3. RESPONSIBILITY .....	2
4. PROCEDURES.....	2

## 1. Policy

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occur we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement and consultation.
5. Build a safe, reliable and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Foster caring, communication, understanding and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
7. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.

8. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

## **2. Scope**

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

## **3. Responsibility**

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

## **4. Procedures**

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

#### ภาคผนวก ข.4

---

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

SPRC-QS-OUT23-1526

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญพ.

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางนิภา นิมมานเศรษฐกุล ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-313

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป - ความเป็นเลิศด้านปฏิบัติการ  
(รักษาการ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย)  
คุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 26 ก.ค. 66  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

SPRC-QS-OUT 23-1526

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ. 01-01(2)/55-112

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางนิภา นิมนานเศรษฐกุล ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-313

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ..... พจนานันท์
ลงวันที่..... 25 ก.ค. 66

ผู้จัดการทั่วไป - ความเป็นเลิศด้านปฏิบัติการ  
(รักษาการ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย  
คุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย)

## ภาคผนวก ข.5

---

ผลการศึกษาและประเมินความเสี่ยง  
และหนังสือนำเสนอผลการประเมินความเสี่ยงต่อหน่วยงานราชการ





STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ที่ SPRC-PA-OUT18- 4643

21 สิงหาคม 2561

เรื่อง ขอสั่งส่งรายงานผลการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โครงการ  
โรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ฉบับแก้ไข

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน  
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ฉบับแก้ไข  
2. แผ่น CD รายงานผลการประเมินความเสี่ยงฯ

อ้างถึงหนังสือของส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยในโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๒/๗๐๙๒ ลงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๑ เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. ๔๗-๑/๒๕๓๗-ญนพ. ซึ่งปรากฏผลว่าไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา โดยให้ทางบริษัทฯ ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ตามรายการที่แสดงในหนังสือที่อ้างถึง และให้จัดส่งรายงานฯฉบับแก้ไข ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ภายในกำหนด 90 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับหนังสือ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้รับหนังสือที่อ้างถึงดังกล่าวเมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2561

บริษัทฯ ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงานผลการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบ กิจการโรงงาน โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยายครั้งที่ 3) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานตามรายการในสิ่งที่ส่งมา ด้วย

กรณีที่ท่านมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อ นายไพฑูรย์ เมรัตน์บุญล้อม ตำแหน่ง ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ฝ่ายโครงการก่อสร้าง โทรศัพท์ 0-3869-9000 ต่อ 7193 หรือ โทรสาร 0-38699-999

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ (นายจ้าง)

# ตัวอย่างรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง จากการประกอบกิจการ ปี 2562

## ผลการประเมินความเสี่ยง

3.2 ผลการศึกษา วิเคราะห์ และพบพบการดำเนินการในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี Fault Tree Analysis

1.พื้นที่กระบวนการกลั่นน้ำมันรวมถึงฟ่อนส่ง

อันตรายกลุ่มที่ 1.2.....: ฟ่อนส่งและถังน้ำมันก๊าซ และถังที่มีการนำแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen Sulfide)

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิตขั้นต้น/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม.....: พื้นที่กระบวนการกลั่นน้ำมันรวมถึงฟ่อนส่ง

โรงงาน.....: บริษัท สตาฟฟ์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง :.....: ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ทำให้เกิดอันตรายต่อคนงาน

วันที่ทำการศึกษา :.....: 1-20 ธันวาคม 2561

สาเหตุที่ก่อให้เกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. การเกิดรั่วซึมทั้งภายนอกและภายใน	กระทบต่อกระบวนการผลิต ซึ่งต้องทำการหยุดฉุกเฉิน และ มีการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์รั่วไหล ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรือ เสียชีวิต	1.1 การออกแบบ และการสร้างต้องมีการขยับให้มีความรัดกุมมากขึ้น 1.2 มีระเบียบปฏิบัติการตรวจสอบ 1.3 การตรวจสอบอุปกรณ์โดยวิธี X-Ray และ NDT 1.4 จัดให้มีการตรวจสอบทั่วไปโดยผู้ปฏิบัติงาน	-	1	3	3	2
2. การเก็บตัวอย่าง และการปล่อยของเสีย	ก๊าซรั่วไหลออกสู่ภายนอก มีกลิ่นเหม็น และ ทำให้เกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้รับเหมานา	2.1 การออกแบบจุดเก็บตัวอย่าง และระบบ ปล่อยของเสียให้เป็นไปตามมาตรฐาน 2.2 มีขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง และการปล่อยของเสีย อย่างเหมาะสม 2.3 ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความสามารถ 2.4 ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน	-	2	2	4	2

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน: 1. กระบวนการกลั่นน้ำมันรวมถึงท่อขนส่ง (Refining Process and Piping System)

อันตรายกลุ่มที่ 1.1 : สารประกอบไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลจากระบบท่อ (Pipe line transfer)

วัตถุประสงค์ : เพื่อควบคุม และติดตามผลการปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยงให้เป็นไปตามแผน

เป้าหมาย : รักษา หรือ ลดความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ลำดับ ที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลด ความเสี่ยงหรือ ขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่จะควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	<b>มาตรการป้องกัน และ ควบคุมสาเหตุของการเกิด อันตราย/อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุร้ายแรง หน้าแปลน หรือ ฟ่อนก หรือ รั่ว</b> 1.1 มีการตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อโดยการทดสอบที่ แรงดันเกินกว่าแรงดันปกติ 1.5 เท่า 1.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของสายเคเบิลที่ส่วนท้ายผลิตเป็น ประจำ 1.3 มีการเลือกวัสดุ และอุปกรณ์ตาม Chevron Engineering Standard (CES) 1.4 มีขั้นตอนในการขันน็อตที่ใบมาตรฐาน	วิศวกรตรวจสอบ หน.กะฝ่ายผลิต วิศวกรโครงการ หน.หน่วยซ่อม บำรุง	1.1.1 ความดัน 1.2.1 ตรวจสอบการรั่วไหล 1.3.1 ความเหมาะสมของวัสดุ 1.4.1 การขันน็อต	1.1.1.1 เป็นไปตามมาตรฐานสากล 1.2.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน 1.3.1.1 เป็นไปตามมาตรฐานสากล 1.4.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน	หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการหน่วยวิศวกรรมและ เทคนิค ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง
2	<b>กักกันภาวน</b> 2.1 มีขั้นตอนการตรวจสอบทางด้านความเชื่อมั่นการใช้วัสดุ 2.2 ตรวจสอบด้วย NDE เทคนิค และพบพบข้อบกพร่องการกักกัน ร่องท่ออย่างสม่ำเสมอ	วิศวกรตรวจสอบ วิศวกรตรวจสอบ	2.1.1 รอยรั่ว หรือรอยร้าว 2.2.1 รอยรั่ว หรือรอยร้าว	2.1.1.1 เป็นไปตามมาตรฐานสากล 2.2.1.1 เป็นไปตามมาตรฐานสากล	หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์ หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์

122

## แผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

อันตรายกลุ่มที่ 1.1 : สารประกอบไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลจากระบบท่อ (Pipe line transfer)

ลำดับ ที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลด ความเสี่ยง หรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่จะควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
3	<b>กักกันภาวนนอก</b> 3.1 มีขั้นตอนการตรวจสอบทางด้านความเชื่อมั่นการใช้วัสดุ 3.2 ตรวจสอบ และ พบพบข้อบกพร่องการกักกันของท่อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายเคเบิลโดยผู้ปฏิบัติงาน 3.4 มีการหาวิธีเพื่อลดการรั่วไหลการกักกัน	วิศวกรตรวจสอบ วิศวกรตรวจสอบ หน.กะฝ่ายผลิต หน.กะฝ่ายผลิต	3.1.1 รอยรั่ว หรือ รอยร้าว 3.2.1 รอยรั่ว หรือ รอยร้าว 3.3.1 รอยรั่ว หรือ รอยร้าว 3.4.1 เกิดสนิม	3.1.1.1 มาตรฐานสากล 3.2.1.1 มาตรฐานสากล 3.3.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน 3.4.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท	หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์ หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายผลิต
4	3.5 มีการถอดรื้อภาวนความชื้น เพื่อตรวจสอบภาวนอก ตามกระบวนการประเมินความเสี่ยง (Risk Based Inspection) <b>ท่อเกิดแรงดันสูง</b> 4.1 มีวิธีการระบายความดันตามมาตรฐาน Chevron Engineering Standard (CES) 4.2 มีอุปกรณ์ตรวจรับ หากพบว่ามี แรงดันสูงในระบบ 4.3 มีโปรแกรมการตรวจสอบเชิงป้องกัน	วิศวกรตรวจสอบ วิศวกรโครงการ หน.กะฝ่ายผลิต หน.กะฝ่ายผลิต	3.5.1 รอยรั่ว 4.1.1 ความดัน 4.2.1 ความดัน 4.3.1 ความดัน	3.5.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน 4.1.1.1 มาตรฐานการออกแบบ 4.2.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน 4.3.1.1 ระเบียบปฏิบัติงานทำงาน	หน.หน่วยตรวจสอบอุปกรณ์ ผู้จัดการหน่วยวิศวกรรมและ เทคนิค ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายผลิต
5	<b>ถูกชน หรือ กระแทก</b> 5.1 มีการจัดทำป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ 5.2 มีการจัดทำแนวกันท่อ 5.3 ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	หน.กะฝ่ายผลิต หน.กะฝ่ายผลิต หน.กะฝ่ายผลิต	5.1.1 ข้อบกพร่อง และ ข้อผิดพลาด 5.2.1 อุบัติเหตุ 5.3.1 ความพร้อมการตอบโต้	5.1.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนด 5.2.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนด 5.3.1.1 แผนฉุกเฉิน	ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายผลิต

123

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

อันตรายกลุ่มที่ 1.1 : สารประกอบไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลจากระบบท่อ (Pipe line transfer)

ลำดับ ที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลด ความ เสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติเป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	<b>มาตรการระงับและฟื้นฟูเหตุการณ์ไฟไหม้</b> 1.1 แก้วระวังหน่วยการผลิตโดยเจ้าหน้าที่ประจำหน่วย 1.2 มีระบบน้ำดับเพลิง และหัวจ่ายน้ำได้ตามจุดต่างๆ 1.3 แผนฉุกเฉิน และแผนตอบโต้ Oil spill 1.4 ตั้งทีมให้ความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (First Intervention Team) 1.5 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	พนักงานผลิต  ผู้ประสานงานตอบโต้เหตุ ฉุกเฉิน ผู้ประสานงานตอบโต้เหตุ ฉุกเฉิน พนักงานผลิต พนักงานผลิต	1.1.1 ตรวจสอบความปลอดภัย เป็นประจำ 1.2.1 มีตารางการตรวจสอบอุปกรณ์ 1.3.1 ทบทวน และ ชัยตามแผน 1.4.1 มีการฝึกซ้อมใน ระหว่างกะ 1.5.1 มีการซ้อมแผนฉุกเฉินทุก สัปดาห์ในสถานการณ์ที่แตกต่างกัน	1.1.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนด ของบริษัท 1.2.1.1 เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA 1.3.1.1 เป็นไปตามแผนฉุกเฉิน 1.4.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนด ของบริษัท 1.5.1.1 เป็นไปตามข้อกำหนด ของบริษัท	ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายผลิต

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓๑๖



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT19-1208

ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๖๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ โรงกลั่นปิโตรเลียม ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๙-๑/๒๕๓๗-ญพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สามปี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวดุขฎิ จันทราช และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ [http://php.diw.go.th/safety/?page\\_id=659](http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659)

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสภาวะการทำงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ที่ SPRC-QS -OUT23-1559

6 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ฯ ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ฯ ประจำปี 2566

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ลงวันที่ 24 กันยายน 2555 ซึ่งกำหนดให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานตามบัญชีท้ายประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) จะต้องจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุกๆ หนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบ กิจการโรงงาน หรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ฯ ประจำปี 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานฯ ตามรายการในสิ่งที่ส่งมาด้วย

กรณีที่ท่านมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ นายศราวุธ สาสีเสาร์ ตำแหน่ง ผู้เชี่ยวชาญความปลอดภัยกระบวนการผลิต ฝ่ายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย โทรศัพท์ 0-3869-9607 อีเมลล์ [sarawutsa@sprc.co.th](mailto:sarawutsa@sprc.co.th)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 8 ธ.ค 66  
ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข.6

---

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 23-1486

10 มกราคม 2566

เรื่อง แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.8 /6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด(มหาชน) ข้อ 1.มาตรการทั่วไป (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้จ้างหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัท ฯ ขอแนส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

หากท่านมีข้อเสนอแนะ หรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ นางนิภา นิยมานเศรษฐกุล โทรศัพท์ 038-699313 โทรสาร 038-699999

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบความปลอดภัย คุณภาพ

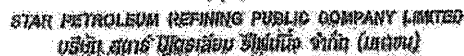
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข.7

---

การเชื่อมต่อ CEMS ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



~~production 0:45 approx~~

๑. สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่จะต้องอาศัย ๑. ทรัพยากรที่มีอยู่และการจัดสรรในรูปแบบ GEMS (ฉบับแก้ไข)

2. คำว่าเศรษฐกิจหมายถึงการวัดปริมาณของทรัพยากรที่มีอยู่และใช้ (ฉบับนี้ดี)

ฝ่ายหน้า บริหารา ได้มีรายงานเสนอให้ศาลาว่าการจังหวัดนครราชสีมาและกรมที่ดิน กระทรวงมหาดไทย  
 อนุมัติ (ส่วนราชการที่ 2) งานส่งไปงานเขียนและแผนกที่ ๓ ปรากฏว่า (๕) และ (๖) ซึ่งได้ส่งมอบ วันที่ ๘ มีนาคม  
 ๒๕๕๗ จึงขอเสนอให้แต่งตั้งผู้แทนไปเข้าร่วมการประชุมผู้แทนการพิจารณาการขอใช้ประโยชน์ที่ดิน

2557 จิตตปัญญาแพทยสมาคมแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์  
 ภาควิชาจิตเวชศาสตร์ ชั้นปีที่ 1 และ 2

ឧបសគ្គនៃការកើនឡើងនៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ

ប្រតិបត្តិការណ៍ក្នុងការងារ

ផ្ទាំងខ្សែបន្ទាត់ក្រចកកំពង់ចាម

ជំនាញការងារ ប៉ារ៉ាម៉ែត្រ ៣៧ វិទ្យាសាស្ត្រ

លេខកូដប្រតិបត្តិការស្រាវជ្រាវ

Doc. 604-604-315 Intgr. 004-600-000.

สิ่งทีส่งมาด้วย ๓

รายละเอียดของกราฟที่แนบมาจะระบุ CEM:

1. Geyminkal

จัดโครงการ ขยายปริมณฑลพื้นที่บริการ (Outreach) สาขาระเบียน 11-02-12531-0000  
 ประสานงานโครงการ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 1 หมู่ ถนน 3-38 ตำบล เมืองใหม่  
 อำเภอ เมือง จังหวัด เชียงใหม่ ในวันที่ 21/10

2. ข้อมูลทั่วไปของนักเรียน (Senior) ผู้ตอบข้อนี้.....

#	พารามิเตอร์	พารามิเตอร์	Unit/Unit	Range	Method	Frequency	Resolution	Accuracy
1	CDU CELL 1 O <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC200 O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMSTER/ WDG IVG	0 - 10 %	Vol%	4-20 mA	01	
2	CDU CELL 2 O <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC201 O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMSTER/ WDG IVG	0 - 10 %	Vol%	4-20 mA	02	
3	CDU NO <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC202 NO <sub>2</sub> 7%	NO <sub>2</sub>	ABB/ Linco 11	0 - 200 ppm	ppm	4-20 mA	03	
4	VDU CELL 1 O <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC100 O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMSTER/ WDG IVG	0 - 10 %	Vol%	4-20 mA	04	
5	VDU CELL 2 O <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC101 O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMSTER/ WDG IVG	0 - 10 %	Vol%	4-20 mA	05	
6	VDU NO <sub>2</sub> Tag: 19 QZAC102 NO <sub>2</sub> 7%	NO <sub>2</sub>	ABB/ Linco 11	0 - 200 ppm	ppm	4-20 mA	06	

#	หมายเลขจุด	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ อนาล็อก	สัญญาณ ดิจิตอล	หมายเหตุ
7	NET/CCR NO <sub>x</sub> Tag.no. 07AD21A_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/Limes 11	0 - 200	ppm	4-20 mA	07	
8	RFGCU SO <sub>2</sub> Tag.no. 16AM03B_SO <sub>2</sub> 7%	SO <sub>2</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	08	
9	RFGCU Opacity Tag.no. 16AM04	OPACITY	Sick/Meibank KMD41	0 - 100	%	4-20 mA	09	
10	RFGCU NO <sub>x</sub> Tag.no. 16AM05B_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 500	ppm	4-20 mA	10	
11	RFGCU CO Tag.no. 16AM06B_CO 7%	CO	ABB/ URAS 14	0 - 1000	ppm	4-20 mA	11	
12	RFGCU O <sub>2</sub> Tag.no. 16AM07_O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	ABB/ MGN0816	0 - 10	Vol% O <sub>2</sub>	4-20 mA	12	
13	YGTU SO <sub>2</sub> Tag.no. 36A1302A_SO <sub>2</sub> 7%	SO <sub>2</sub>	ABB/ VISTA3100	0 - 2500	ppm	4-20 mA	13	
14	YGTU H <sub>2</sub> S Tag.no. 36A1303_H <sub>2</sub> S	H <sub>2</sub> S	ABB/ VISTA3100	0 - 50	ppm	4-20 mA	14	
15	Boiler 1 O <sub>2</sub> Tag.no. 40AC101_O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O <sub>2</sub>	4-20 mA	15	

#	หมายเลขจุด	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ อนาล็อก	สัญญาณ ดิจิตอล	หมายเหตุ
16	Boiler 2 O <sub>2</sub> Tag.no. 40AC201_O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O <sub>2</sub>	4-20 mA	16	
17	Boiler 1 CO Tag.no. 40AI102_CO	CO	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	17	
18	Boiler 1 NO <sub>x</sub> Tag.no. 40AI104A_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	18	
19	Boiler 2 CO ANALYZER Tag.no. 40AI202_CO	CO	AMETEK/ WDG IV	0 - 600	ppm	4-20 mA	19	
20	Boiler 2 NO <sub>x</sub> Tag.no. 40AI204A_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	20	
21	HRSG 1 O <sub>2</sub> Tag.no. 40AE01_O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMETEK/ EDG IV	0 - 20	Vol% O <sub>2</sub>	4-20 mA	21	
22	HRSG 1 NO <sub>x</sub> Tag.no. 40AE03A_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	22	
23	HRSG 2 O <sub>2</sub> Tag.no. 40AE01_O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	AMETEK/ EDG IV	0 - 20	Vol% O <sub>2</sub>	4-20 mA	23	
24	HRSG 2 NO <sub>x</sub> Tag.no. 40AE03A_NO <sub>x</sub> 7%	NO <sub>x</sub>	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	24	

#	ภาวณต	พารามต	ค้ช/น	ว.ม.ว. จ	น.ว	พคค น.ว Analog	น.ว คคค	พคค
28	Roller 3 NO. Tag no. 404108A M2x 28	NOx	4041 C044326	0-225	mm	4-28 mm	28	
29	Roller 1 OZ Tag no. 404106A O <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	Analog M2x 18	0-18	Vol. %	4-28 mm	28	

1. \*เหตุใดจึงมีกฎหมายว่าให้คนทั่วไปของ โลกมาช่วยกันทำ
2. \*ความจำเป็นคือต้องจัดเก็บใช้ เพราะอะไร มีความจำเป็นอะไร

3. ข้อมูลระบบสารสนเทศ

Internet IP Address 202.196.42.157 Medical...

13. 13.12.75 Logger ID no. 13.12.75

4. ปัจจัยที่ก่อการพิพาทประเภทการละเมิดสัญญา

4.1 ชื่อผู้ประกอบการ: บริษัท วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี

Transferr 0-726-999-312 Mobile 082-244-0130 E-mail: mpre@mpre.co.za

4.2 ชื่อผู้สมัครสอบ CEMA: นายณัฏฐ์ ธีรพงศ์ ตำแหน่ง: Application

Support Supervisor โทรสาร 0-286-292-769 Mobile E-mail  
naturnat@adn.com.th

အိမ်မှ အကောင်အထည်ဖော် ၇၅၅

คำถามมาตรฐานตามรายงานการรู้เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
 ฉบับที่: 8/PRG

Item	Monitor	Unit	Standard EPA
1	02AG200 O2	%Vol	-
2	02AG2001 O2	%Vol	-
3	02A103A NOx 7%	ppm	21
4	03AG100 O2	%Vol	-
5	03AG101 O2	%Vol	-
6	03A102A NOx 7%	ppm	22
7	03A102A NOx	ppm	120
8	10A103B SO2 7%	ppm	700
9	10A104 CAPACITY	%	10
10	10A103B NOx 7%	ppm	250
11	10A100B CO 7%	ppm	504
12	10A107 O2	%Vol	-
13	10A102A SO2 7%	ppm	506
14	03A103 H2S	ppm	-
15	10AG101 O2	%Vol	-
16	10AG201 O2	%Vol	-
17	10A102 CO	ppm	100
18	10A104A NOx 7%	ppm	123
19	10A102 CO	ppm	100
20	10A104A NOx 7%	ppm	125
21	10A1001 O2	%Vol	-
22	10A105A NOx 7%	ppm	180
23	10A1001 O2	%Vol	-
24	10A103A NOx 7%	ppm	200
25	10A105A NOx 7%	ppm	85
26	03AG100A O2	%Vol	-

พจนานุกรม คำศัพท์และวลีที่ใช้ในชีวิตประจำวัน ฉบับปรับปรุง

2. ศึกษาการเปลี่ยนแปลงของปริมาณน้ำฝนและอุณหภูมิ โดยทำการวัดค่าปริมาณน้ำฝน และอุณหภูมิในพื้นที่ศึกษา จำนวน 5 สถานี (ดูภาพที่ 2)

## ภาคผนวก ข.8

---

### รายงานการแจ้งดำเนินการ เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
นิคมอุตสาหกรรม : โรงกลั่นน้ำมันบีโตร์เลียม
ทะเบียนโรงงาน : [REDACTED]
หน่วยผลิต : หน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน
วันที่ : 24 พฤศจิกายน - 6 ธันวาคม 2566
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : ตรวจสอบ / ซ่อมบำรุง เปลี่ยนไส้กรอง ในอุปกรณ์ของหน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน (24C110) โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้ 1. หยุดการทำงานของระบบ ใช้ก๊าซไนโตรเจนในการถ่ายเทน้ำมันไปยังอื่น ในระบบปิด 2. ใช้ไอน้ำร้อนไล่ไอน้ำมันในระบบไปยังท่อเผา (Flare) และเพิ่มก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เพื่อให้เผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ 3. ใช้ก๊าซไนโตรเจนผ่านระบบไปยังท่อเผา (Flare) และเพิ่มก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เพื่อให้เผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ 4. ทำการเปลี่ยนถ่ายไส้กรอง (Clay Filter) ใหม่ 5. นำไส้กรองที่ใช้แล้ว (Clay Filter) ไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 6. ปิดระบบ ใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่ก๊าซออกซิเจนในระบบออกไปยังท่อเผา (Flare) และเพิ่มก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เพื่อให้เผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ 7. เริ่มเดินระบบหน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน ตามปกติ กิจกรรมดังกล่าว อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่พวยพุ่งมากกว่าปกติ ในช่วงวันที่ 24 พฤศจิกายน - 6 ธันวาคม 2566
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

[REDACTED]

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์  
วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อให้ไม่เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมพลาสมา (Flare) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมครีนค่า (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการการฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้</p> <p>(6) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาก่อสร้าง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จักรวรรผล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์  
วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

SPRC-CA-OUT23-5765

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
นิคมอุตสาหกรรม : โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม
ทะเบียนโรงงาน : [REDACTED]
หน่วยผลิต : ดังบรรจุแนบพทา
วันที่ : 29 กรกฎาคม 2566 ถึง 13 สิงหาคม 2566
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( <input type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( <input type="checkbox"/> ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : ตรวจสอบ / ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่ดังบรรจุแนบพทา โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ถ่ายแนวพทาออกจากถัง ไปยังถังอื่น ในระบบปิด</li> <li>2. ทำความสะอาดด้วยน้ำ (Water Cleaning) และส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทต่อไป</li> <li>3. ติดตั้งหน่วยถ่านกัมมันต์ (Carbon Filter) เพื่อช่วยดูดซับกลิ่นหรือไอระเหย ในช่วงที่มีการระบายอากาศภายในถังออกสู่บรรยากาศ และมีการตรวจวัดค่าสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในพื้นที่</li> <li>4. ทำการติดตั้งเซ็นเซอร์เครื่อง Mixer เพื่อป้องกันกลิ่นออกสู่บรรยากาศ</li> <li>5. ทำการถอดเครื่อง Mixer ออกจากถังเพื่อนำไปซ่อม</li> <li>6. ทำการประกอบเครื่อง Mixer ที่ดังบรรจุแนบพทา จนแล้วเสร็จ</li> <li>7. เริ่มเดินระบบดังบรรจุแนบพทา ตามปกติ</li> </ol>
กิจกรรมดังกล่าว อาจก่อให้เกิดกลิ่นรบกวนบ้างในช่วงวันที่ 1 - 4 สิงหาคม 2566
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 26 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566



## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

(กนอ. ๐๒)

เขียน ผู้ควบคุมการดำเนินงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

บริษัท สยามปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

หน่วยผลิต : หน่วยผลิตไอน้ำและหน่วยผลิตกระแสไฟฟ้ากังหันก๊าซ

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด .....

☒ ทั้งนี้ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด, บ.บางกอกโคเค็นเนอเรชั่น จก.

บ. บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จก., บริษัทร่วมทุนระหว่าง บมจ.ปูนซีเมนต์ไทย กับ บ.ดาว เคมิคอล, บ. อยุธยา โอเลฟินส์ จก.,

บ. ไทยซีทีโอ เคซีทีโอพี จก., บมจ. ลินด์ ประเทศไทย, บมจ. ซีนิไทย, บมจ.พีทีที โกลบอล เคมิคอล

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
14 พฤศจิกายน 2566	• เริ่มเดินเครื่อง หม้อต้มไอน้ำตัวที่ 2 (Boiler#2)	• อาจเกิดเสียงรบกวนในช่วงหยุดซ่อมบำรุงวันที่ 16-26 พฤศจิกายน 2566 และช่วงเดินเครื่องในวันที่ 3 ธันวาคม 2566	1. ลดปริมาณการผลิตกระแสไฟฟ้า
15 พฤศจิกายน 2566	• หยุดซ่อมบำรุง หม้อต้มไอน้ำพลังงานความร้อนร่วม ตัวที่ 1 (Heat Recovery Steam Generator)	• ค่า CEMs ของหน่วยดังกล่าว อ่านค่า NOx คลาดเคลื่อนในช่วงวันเวลาดังกล่าว	2. มีการตรวจวัดเสียงบริเวณเริ่มวิ่ง 3. บริษัทได้ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดด้วยความระมัดระวัง เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นให้น้อยที่สุด
26 พฤศจิกายน 2566	• หยุดซ่อมบำรุง หน่วยผลิตกระแสไฟฟ้ากังหันก๊าซ ตัวที่ 1 (Gas Turbine Generator)		
3 ธันวาคม 2566	• เริ่มเดินเครื่อง หม้อต้มไอน้ำพลังงานความร้อนร่วม ตัวที่ 1 (Heat Recovery Steam Generator) และหน่วยผลิตกระแสไฟฟ้ากังหันก๊าซ ตัวที่ 1 (Gas Turbine Generator)		

ติดต่อศูนย์สื่อสาร (24 ชม.) โทรศัพท์ 038 699090

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์

## แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน

ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมพลาสมา (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย



N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			<p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p> <p>แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และมีกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลากการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ท้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุติรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



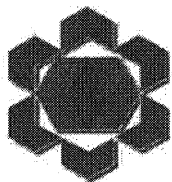
ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์  
วันที่ 26 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

## ภาคผนวก ข.9

---

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและจัด  
มลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด



คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของ  
ผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด(มหาชน)  
สังกัดนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด  
วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประจำปี 2565

สารบัญ

- 1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่  
มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)
- 2) อ้างอิง
  - 2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้ง  
คณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคม  
อุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
  - 2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมใน  
พื้นที่มาบตาพุด ที่ 002 /2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงาน  
อุตสาหกรรม ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
- 3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
  - 3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม  
พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบพวน ณ วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2566
  - 3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษ  
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด  
ประจำปี.....2565.....

ข้อมูลโรงงาน													
บริษัท สตรี วีโตร์เลียม รีไฟน์มิ่ง จำกัด (มหาชน) นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด													
ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....แปลงที่ดินที่ 1-25/3.1(ADD), 1-1/3, G-8 เนื้อที่ 1,250 (ไร่-งาน-ตารางวา)													
ประเภทโรงงาน 49 ประกอบกิจการ โรงกลั่นปิโตรเลียมและผลิตปิโตรเคมี													
จำนวนคนงานทั้งหมด 539 คน ชาย 405 คน หญิง 134 คน													
จำนวนเงินลงทุน 41,029,510,250.00 ล้านบาท													
สัญญาซื้อขายหุ้น (ไทย) 0% สัญชาติ อเมริกา คิดเป็น 60.6 % (เขตรอง) ตลาดหลักทรัพย์ 34.00 %													
กำลังการผลิตปัจจุบัน 165,000 บาร์เรล/วัน กำลังการผลิตสูงสุด 170,000 บาร์เรล/วัน													
กำลังเครื่องจักรรวม ประมาณ 200,000 แรงม้า													
ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 ถนนไทย-3 ปี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150													
โทรศัพท์ 038-699-000 โทรสาร 038-699-999													
Web Site (ถ้ามี) www.sprc.co.th													
ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าเฉลี่ย .....521,112.....หน่วย/เดือน													
แหล่งที่มา.....ผลิตเอง.....แหล่งสำรอง การไฟฟ้า													
ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท ก๊าซธรรมชาติ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว) เฉลี่ย .....18,539,778.....ลบม./เดือน													
ปริมาณการใช้	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์/เดือน)	18,144	27,360	214,560	29,376	65,952	23,616	516,384	21,081.6	2,627,424	41,184	514,368	66,816	
เชื้อเพลิงหลัก (ลบม./เดือน)	18,333,668	17,926,905	18,729,156	20,502,046	20,192,221	16,657,863	19,351,070	19,737,612	17,574,674	18,258,000	16,674,700	18,539,778	
(ลบม./เดือน)			6	6	1	3	0	2		1	0		
ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (พบทุกคน 3 เดือน)													
	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email									
<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>													
การรับรองมาตรฐาน													
(✓) ISO 9001 version..... (✓) ISO 14001 version..... (✓) OHSAS 18001 หรือ ISO 45001 version.....													
( ) ISO 26000 version..... (✓) CSR-DIW ( ) TS 16949 version..... ( ) ISO 14061-1 ( ) BS8001													
( ) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3..... ( ) อื่นๆ.....													
( ) CFP วันหมดอายุ..... ( ) CFP วันหมดอายุ.....													

1. การจัดการน้ำ												
1. ปริมาณการใช้น้ำ												
( ) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 .....ลบ.ม./ปี												
ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....ลบ.ม./เดือน												
แหล่งที่มา.....												
(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 251,285 .ลบ.ม./เดือน 3,023,820 .ลบ.ม./ปี												
ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย 234,566 .ลบ.ม./เดือน												
แหล่งที่มา บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) และปล่อยจากภายในโรงงาน												
ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
น้ำประปา												
น้ำดิบ	251,596	208,507	244,139	236,636	235,385	238,481	233,627	225,596	231,957	240,692	233,940	233,894
2. ปริมาณน้ำเสีย												
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 4,121 .ลบ.ม./วัน												
น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค 96 .ลบ.ม./วัน												
น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ ..... .ลบ.ม./วัน												
3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) (✓) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี												
ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อรับเสถียร (Stabilization Pond)												
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)												
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)												
(✓) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทีฟเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)												
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองขี้วัว (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด												
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)												
( ) อื่นๆ.....												
คุณภาพน้ำที่จากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กอ. (✓) กรอ. ( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....												
ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย 9,600 .ลบ.ม./วัน												
จุดระบายน้ำทิ้ง ท่อระบายน้ำทิ้งของโรงงาน												
ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย 290,860 Kwh. /เดือน												
ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย												
ชนิดของสารเคมี												ปริมาณ (ลิตร/เดือน)
โพลีเมอร์ (IAF Polymer)												1,460
เฟอร์ริกคลอไรด์ (FeCl3)												23,004
สารเคมีกำจัดโปรท (Metclear)												1,269
โซเดียมไฮโปคลอไรท์ (NaOCl)												10,871
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)												17,549
4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้												
5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด 4,402 .ลบ.ม./วัน (หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)												

6. มาตรการการป้องกันการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงพบ (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินงาน	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
น้ำดื่มราคาถูกดื่มได้	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง		ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
ใช้น้ำดื่มที่กักเก็บภายในบริษัท ทดแทนการนำดื่มมาใช้	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง		ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
ลดปริมาณน้ำทิ้งจากหม้อต้มไอน้ำ โดยการเพิ่มการนำไอน้ำควบแน่น กลับมาใช้ใหม่			✓	✓	1 ปี	62,120	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปได้ 9,010 ลบ.ม./เดือน ประเภทรายน้ำนำไปใช้ประโยชน์ น้ำที่ผ่านขั้นตอนการบำบัดน้ำในโรงงานผลิตสีและน้ำดิบ แทนการนำเข้าน้ำดิบจากภายนอก

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปได้ 4200 ลบ.ม./เดือน ประสิทธิภาพนำไปใช้ประโยชน์ น้ำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมารดน้ำต้นไม้ จัด  
ทรงภูมิทัศน์และสิ่งแวดล้อมในการก่อสร้างเพื่อลดปริมาณฝน

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ 0.27 ลบ.มต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.มต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง ( ☒ ) น้ำดิบ ( ☐ ) น้ำประปา ( ☐ ) ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินพื้นพลาสติก จำนวน ๑๑๑ บ่อ ขนาดความจุ 28,600 ลบ.ม./บ่อ

( ) ถึงคอนกรีต จำนวน .....ถึง ขนาดความจุ.....ลบ.ม. /ถึง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน ..... ถึง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรวจน้ำ เพื่อใช้ในการดับเพลิง และแหล่งน้ำดิบ

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

( ) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

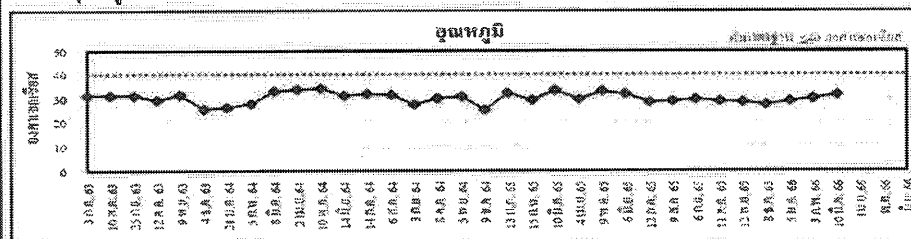
(✓) จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองเวียงจันทน์) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ

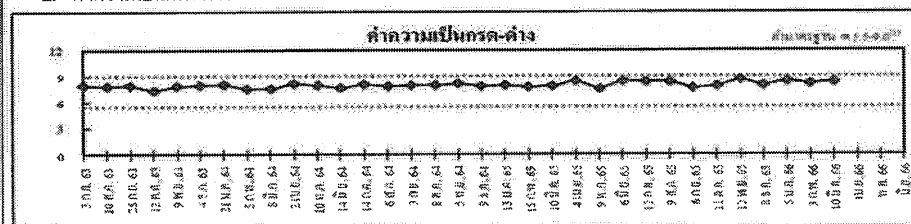
[illegible]

กราฟแสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
เปรียบเทียบปีที่ผ่านมา

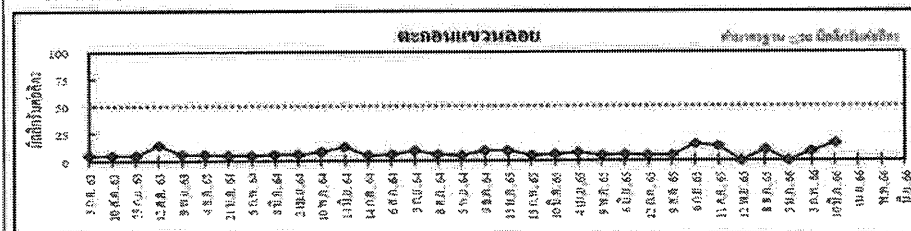
## 1. อุณหภูมิ



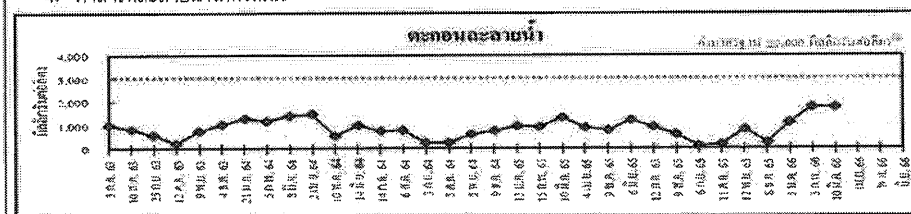
## 2. ค่าความเป็นกรด-ด่าง



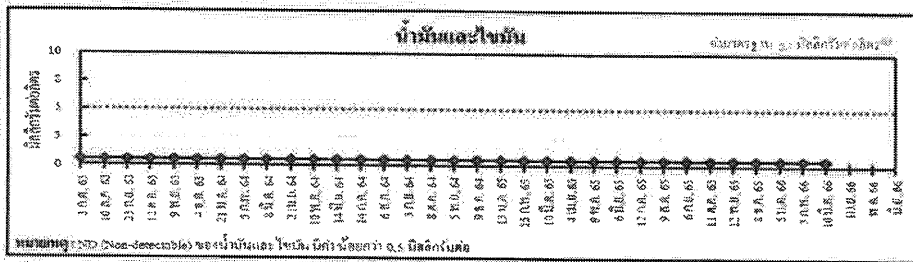
### 3. สารแนวนลดย



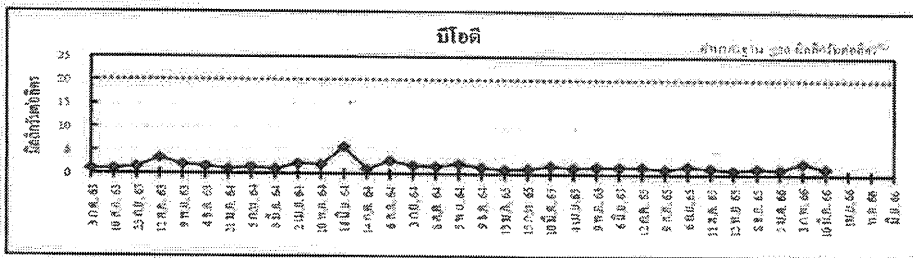
4. คำสารภีละลายน้ำได้ทั้งหมด



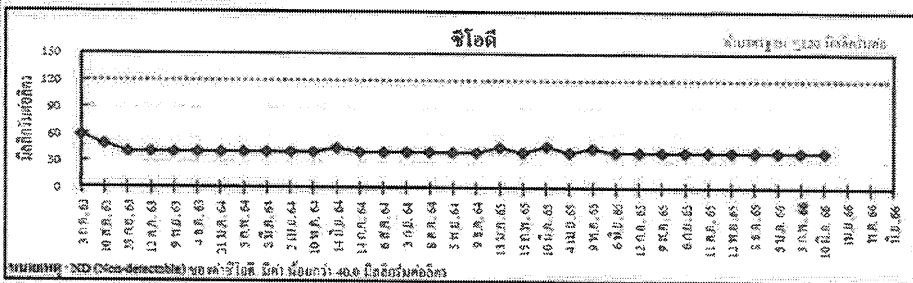
5. ค่าน้ำมันและไขมัน



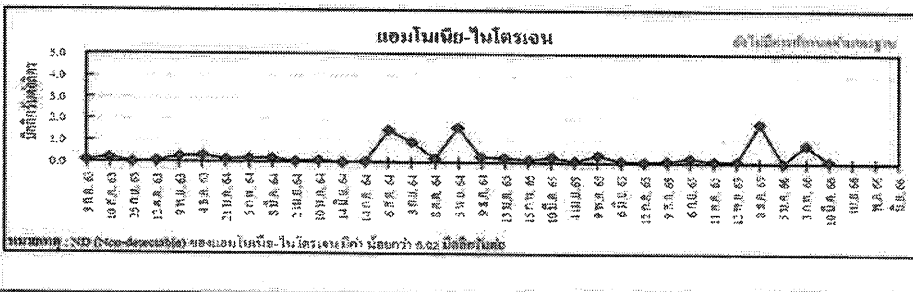
6. ค่า BOD



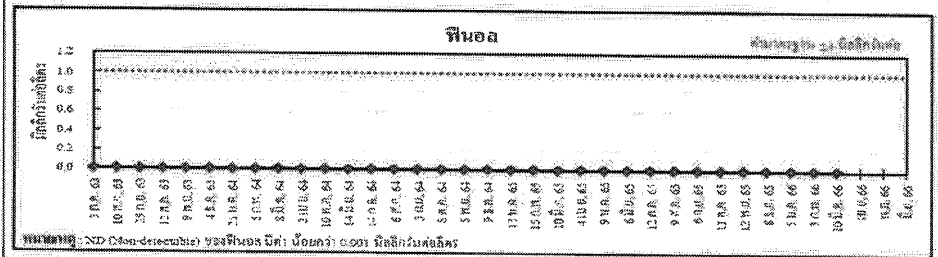
7. ค่า COD



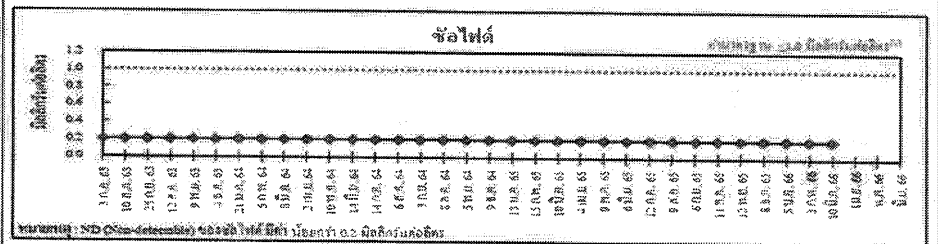
8. ค่าแอมโมเนีย-ไนโตรเจน



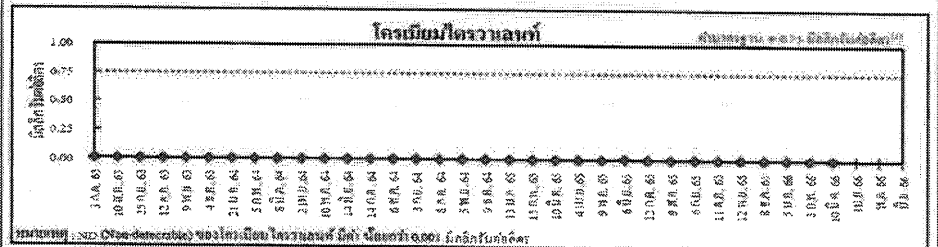
9. ค่าฟีนอล



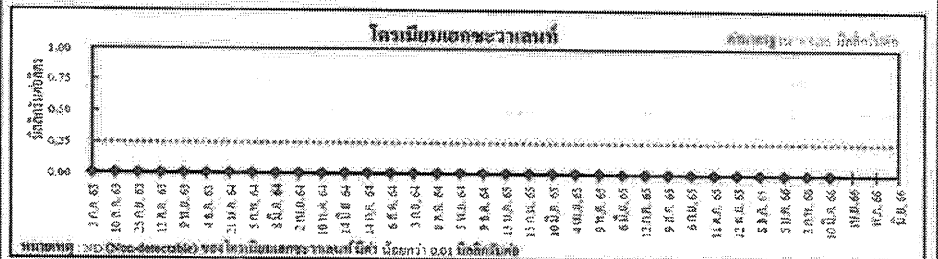
10. ค่าซัลไฟด์



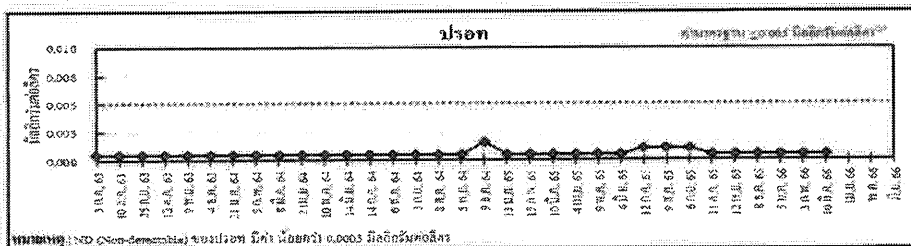
11. โคโรเนียมไดโครมาเลนซ์



12. โคโรเนียมเฮกซะวาเลนซ์



### 13. ประสิทธิภาพ



### 2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

#### 1. ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ.2565 22.3 ตัน /เดือน 267.6 ตัน /ปี  
ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย 38.70 ตัน /เดือน (มีปริมาณลดลงเนื่องจาก นโยบาย WFH)  
ผู้รับดำเนินการ เทศบาลตำบลอมบะตาศรี

#### 2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565 5.4 ตัน /เดือน 65.45 ตัน /ปี  
ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย 1.4 ตัน /เดือน  
ผู้รับดำเนินการ บริษัท อีโคโนมิค โซลูชั่น

#### 3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2565 628.4 ตัน /เดือน 7,541 ตัน /ปี  
ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย 190.3 ตัน /เดือน  
ผู้รับดำเนินการ บริษัท อีโคโนมิค โซลูชั่น / บริษัท อีโคโนมิค โซลูชั่น จำกัด  
การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ

#### 4. มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

##### 4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
นโยบายใช้บรรจุภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและ ไม่ให้โฟมเป็นภาชนะบรรจุอาหาร					ดำเนินการต่อเนื่อง		100% ใช้ภาชนะที่ย่อยสลายได้ตามธรรมชาติ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน 100% ใช้ภาชนะที่ย่อยสลายได้ตามธรรมชาติ

##### 4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
จัดตั้งกรมโยธาธิการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียว เพื่อพิจารณาการซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม				?	2 ปี		กำลังดำเนินการ กำหนดแนวทางปฏิบัติ เพื่อเป็นเกณฑ์ในการคัดเลือก

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน กำลังดำเนินการประชาชนนโยบาย

##### 4.3 ปริมาณกากของเสียอันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
จัดตั้งกรมโยธาธิการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียว เพื่อพิจารณาการซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม				?	2 ปี		กำลังดำเนินการ กำหนดแนวทางปฏิบัติ เพื่อเป็นเกณฑ์ในการคัดเลือก

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน กำลังดำเนินการประชาชนนโยบาย

### 5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

### 3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

#### 1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
ปล่องระบายอากาศจากหน่วยผลิต	SOx, NOx, CO, Dust	Low NOx Burner, CO Oxidizer, Cyclone
ถังเก็บก๊าซเย็นเหลว สถานีขนถ่ายก๊าซเย็นเหลว	กลิ่นก๊าซเย็น	Caustic Scrubber
ทางรถ		
สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถ	กลิ่นไอน้ำมัน	หน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง

#### โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565 1,117.38 ตัน /ปี  
ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565 5,365 กิโลกรัม/เฮกตาร์-วัน  
ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเฉลี่ย (รายไตรมาส) 89.56 ตัน /เดือน (เนื่องจากมีการตรวจวัดทุก 6 เดือนตามมาตรฐาน EIA)

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
86.00	86.00	93.11	93.11

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565 447.8 ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2565 21,540 กิโลกรัม/เฮกตาร์-วัน  
ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส) 374.03 ตัน /เดือน (เนื่องจากมีการตรวจวัดทุก 6 เดือนตามมาตรฐาน EIA)

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
375.37	375.37	372.69	372.69

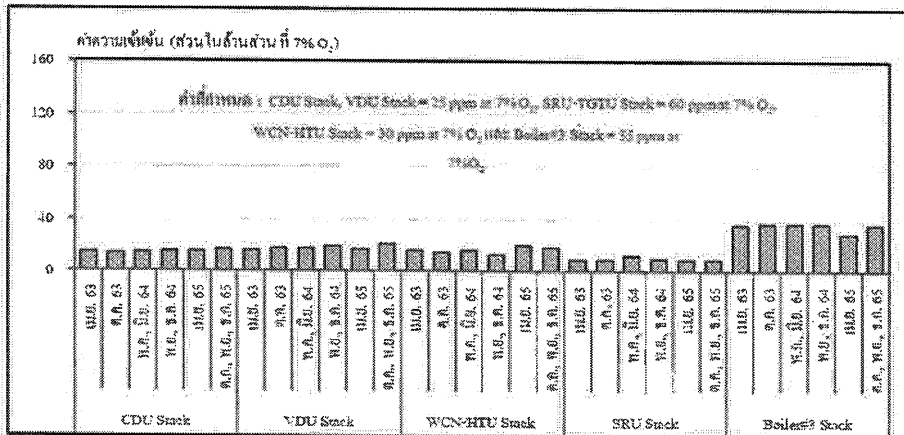
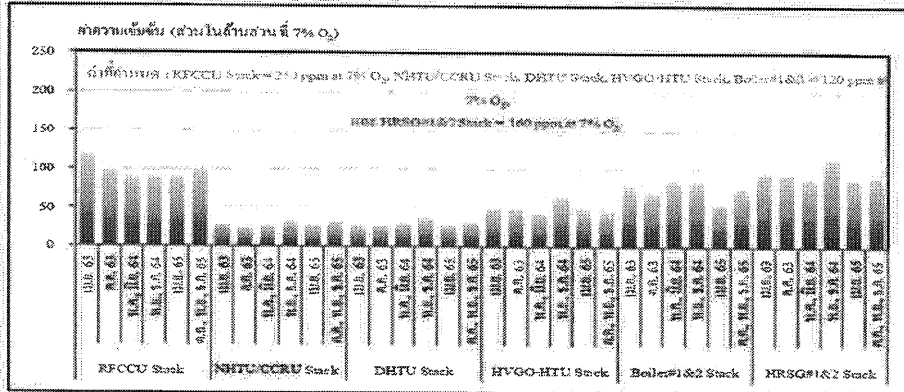
#### 2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65			
การเปลี่ยนสารเติมแต่งในปฏิกิริยาที่กำจัดสารซัลเฟอร์ไดออกไซด์				✓		213 ตันต่อปี	อยู่ในระหว่างดำเนินการทดลองและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

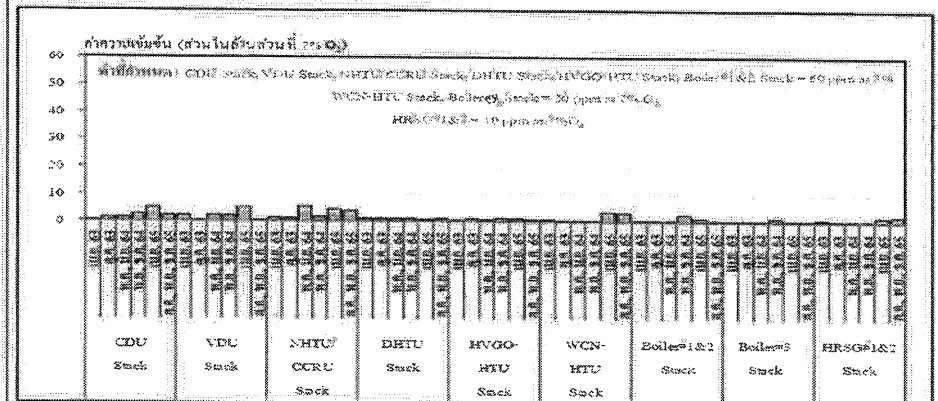
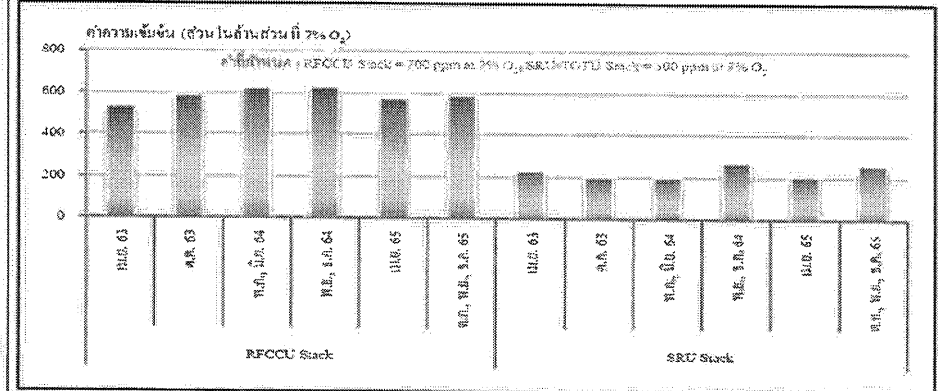
#### 3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้

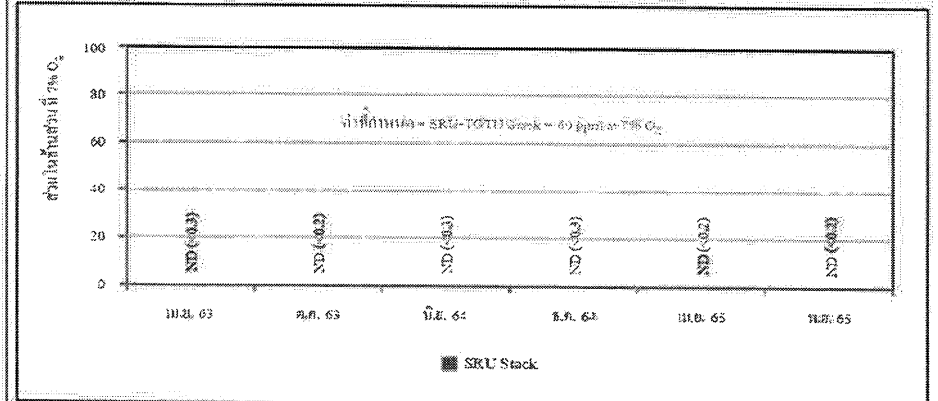
1. ออกไซด์ของไนโตรเจน



2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

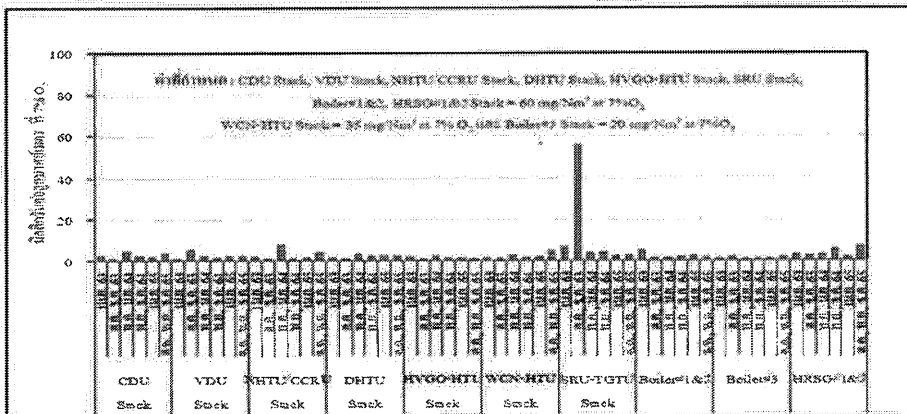
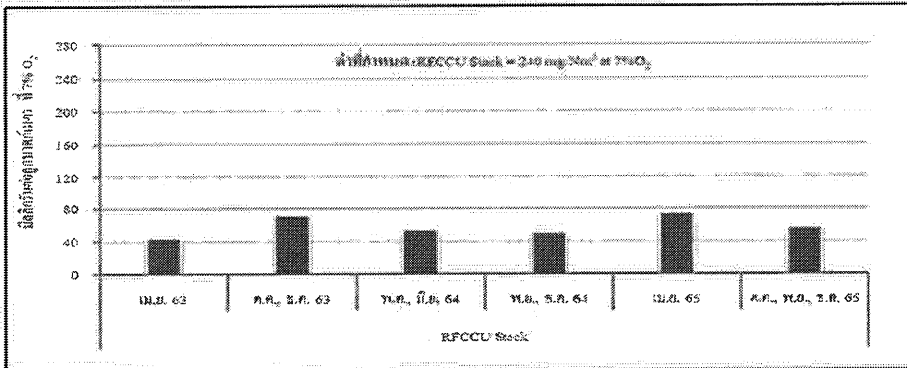


3. ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์

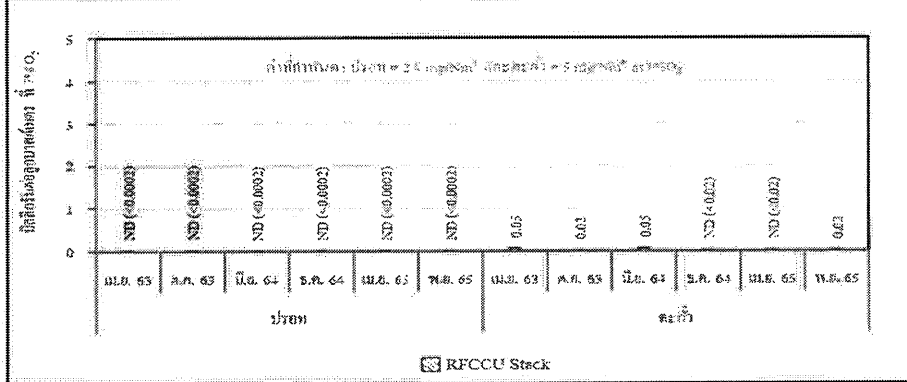




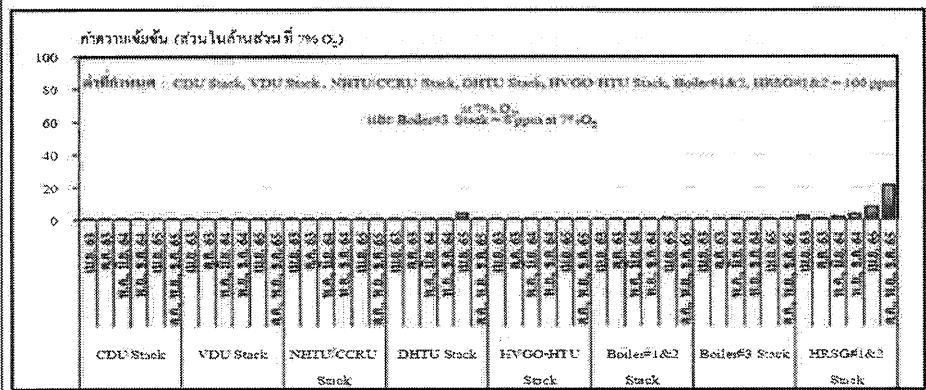
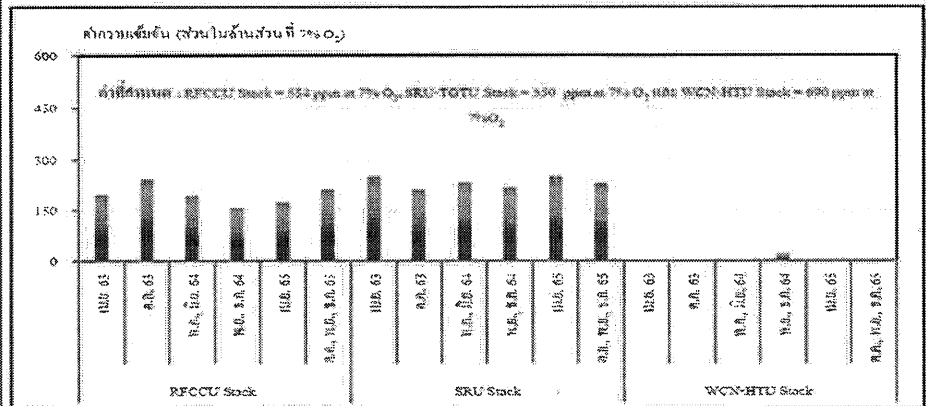
#### 4. ฝุ่นละออง



#### 5. ปะปนและตะกั่ว



#### 6. ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์



#### 4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

- ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี
- ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM) (✓) มี สารเบนซินประมาณร้อยละ 1 เป็นองค์ประกอบในผลิตภัณฑ์ ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
ถังเก็บสารเคมี	✓			
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ	✓			
กิจกรรมไม่ปกติ	✓			
อื่นๆ	✓			

- การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory) (✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ ดำเนินการตั้งแต่ปี 2551 ถึงปัจจุบัน กรมฯระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	69.67
2. การเผาไหม้ (Combustion)	2312
3. การขนถ่ายวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	628.64
4. การเผาไหม้ (Flare)	1279
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	13117
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่ใช่อุปกรณ์ปิดคลุม (ระบบบำบัดน้ำเสีย)	2150
7. อื่นๆ	

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

( ✓ ) จัดส่งรายงาน ดำเนินการจัดส่งรายงานตั้งแต่ปี 2556 จนถึงปัจจุบัน ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการบำบัดลดสาร VOCs ( ✓ ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
การปรับปรุงการขนส่งผลิตภัณฑ์ผ่านทางท่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด				2	2568	ลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย ร้อยละ 5 ในปี 2568

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ( ✓ ) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2565 ( ) ไม่มี

1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน ( ✓ ) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2565 ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ( ✓ ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
ปรับปรุงเสียงในกระบวนการผลิต โดยใช้หลักวิศวกรรม				2	2 ปี	กำลังศึกษาประสิทธิภาพในการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน ( ✓ ) มี ระบุความถี่ 1 ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ ( ✓ ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
Home office challenge			✓		ก.ย - ต.ค.	ดำเนินการแล้วเสร็จ
Doctor talk : COVID-19 Vaccine				✓	ส.ค.	ดำเนินการแล้วเสร็จ

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ( ✓ ) มี ( ) ไม่มี

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานจากอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน ส่งใน พ.ศ. 2565

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. การซ่อมแผนฉุกเฉิน

( ✓ ) ระดับ 2 / สาขารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน / เดือน / ปี
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในเขตกระบวนการผลิต	10 มิถุนายน 2565
2	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินถึงกับผลิตภัณฑ์	22 กรกฎาคม 2565
3	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินถึงกับผลิตภัณฑ์	23 กันยายน 2565

( ✓ ) ระดับ 1 / สาขารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 34 / 37 ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน / เดือน / ปี
1	ฝึกปฏิบัติที่จุดเกิดเหตุโดยทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	34 ครั้ง
2	ฝึกสังการ บนโต๊ะ/บนการฝึก (Table Top Exercise)	37 ครั้ง

2. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	หัวฉีดน้ำ 2,000 GPM	2	Volvo	แต่ละคันบรรทุกโฟมดับเพลิง 1250 แกลลอน

2. รถโฟล์คเคมี	3,000 GPM	1	Volvo	
3. รถพยาบาล	1 คัน	1	TOYOTA	
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต		1	SAR, Skylotec	
5. ชุดกันเพลิง	M, L, XL	20	Draeger	
6. ชุดกันสารเคมี	L	8	Dupont	
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	M	75	Draeger	SCBA
8. ถังดับเพลิง	10 - 20 ปอนด์	1138	ANSUL / ANTI-FIRE	
9. ห้องพยาบาล		1		
10. พยาบาลประจำ		2		ปฏิบัติงาน 24 ชม. ( 1 กะ = 12 ชม.)

### 3. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

- ( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด.....  
 ความเสียหายที่เกิด.....  
 (✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี 2557 - ปัจจุบัน

### 4. หน่วยงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

- ( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) .....  
 2) .....

- (✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ปีที่ได้รับความเห็นชอบ 2561 (ครั้งล่าสุด)

- (✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียในหน่วยกลั่นแยกก๊าซและกลั่นสุญญากาศในโรงกลั่นน้ำมันและกลั่นกลั่นน้ำมันดิบ (ครั้งล่าสุด)

- (✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) รายงานการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ส่งไป พ.ศ. 2554

- 2) .....

### 5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มาถึงศูนย์ EMCC

- (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์แจ้งเหตุ EMCC วันที่ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2555

- ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

- ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
	ทดสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน	ทุกเดือน

### 6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

#### 7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น 8.6 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
มีโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงานและพื้นที่แนวรั้ว				3					2 ปี	ขออนุมัติโครงการ

### 3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

#### 8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคีสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาระบุเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65		
ตามเอกสารแนบ										

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (✓) มี ... กรุณาระบุเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

- ( ) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ..... คน/ปี งบประมาณ ..... บาท

- มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ ..... 330 คน คิดเป็น 67.62% ของพนักงานทั้งหมด (448)

- และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น ..... คน/ปี

- (✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน ..... ไม่จำกัด ..... คน/ปี งบประมาณ ..... ไม่จำกัด ..... บาท (ม.ค.-ธ.ค.) มีจำนวน 2 คน (เป็นนักศึกษาที่มีภูมิสำเนา และศึกษาใน ข.ระยอง) เป็นจำนวนเงิน 7,075 บาท

- (✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน ..... ไม่จำกัด ..... คน/ปี งบประมาณ ..... 135,672 บาท

- (✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาดาศุขหรือไม่มี (✓) มี ( ) ไม่มี

- ( ) วิธีการ

- 1) ผ่านทางการเยี่ยมชมชุมชน (ไม่ใช้งบประมาณ)

- 2) การแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงและซ่อมเหตุฉุกเฉิน (ไม่ใช้งบประมาณ) ระยะเวลาตามกิจกรรมที่ดำเนินการ

- 3) การจัดโครงการสานสัมพันธ์ชุมชน

- ( ) อื่นๆ...โปรดระบุ..... (แนบเอกสารประกอบ).....

#### 9. การตรวจประเมิน และการจัดเก็บวัตถุอันตราย (PD/IC)

#### 1. ข้อมูลรถยนต์

ประเภทรถยนต์	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินทาง	
	รถของบริษัท	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
รถบรรทุก 10 - 18 ล้อ (ของลูกค้านำเข้าเพื่อน)		80-90 คัน ต่อวัน		07:00-22:00
รถบรรทุก 10 - 18 ล้อ (ของลูกค้านำเข้าเพื่อน)		50-60 คัน ต่อวัน		07:00-22:00

#### 2. ประเภทและขนาด ถึงบรรจุวัตถุอันตราย / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ บริษัทฯ ได้ขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่งผลิตภัณฑ์ให้หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเย็น นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ทำสัญญาเช่ารถโดยกำหนดให้มีการจดทะเบียนในจังหวัดระยอง รวมทั้งสิ้น 39 คัน

#### 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

##### 1. การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

- ( ) ครบถ้วน / ชัดเจน

- ( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

- ( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

##### 2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัท

.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค	
1. จำหน่ายไฟฟ้า	
นิติบุคคล	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า
2. จำหน่ายไอน้ำ	
นิติบุคคล	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ
3. น้ำประปา เพื่ออุตสาหกรรม	
นิติบุคคล	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

<p>ชุมชน</p> <p>1. ....</p> <p>2. ....</p> <p>3. ....</p> <p>4. ....</p>	<p>ผู้ประกอบการ</p> <p>1. ....</p> <p>2. ....</p> <p>3. ....</p> <p>4. ....</p>
<p>หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน</p> <p>1. ....</p> <p>2. ....</p> <p>3. ....</p> <p>4. ....</p> <p>5. ....</p>	<p>เจ้าหน้าที่ ก.นอ.</p> <p>1. ....</p> <p>2. ....</p> <p>3. ....</p> <p>4. ....</p> <p>5. ....</p>
<p>ลงชื่อ .....</p> <p>วันที่ .....</p> <p>( ผู้บังคับที่ก )</p>	

## ภาคผนวก ข.10

---

### การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

**หัวข้อ : ปวดหลังขณะทำการสำรวจอัตราการไหลของอากาศ**  
**Subject : Back pain while conducting an air survey**

**วัน เวลา / Date & Time :**

17 November 2023, 10:00

**สถานที่ / Location :**

CDU area



พื้นที่ปฏิบัติงาน  
Working platform



รถเข็นสำหรับยกอุปกรณ์  
Small scissor lift

## รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

### Incident Description

มีการบาดเจ็บขึ้นบนทีกเกิดขึ้นกับสมาชิกครอบครัว SPRC ขณะดำเนินการสำรวจอัตราการไหลของอากาศผ่านเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนในพื้นที่ CDU ซึ่งผู้บาดเจ็บและเพื่อนร่วมงานต้องช่วยกันเคลื่อนย้ายรถเข็นสำหรับยกอุปกรณ์ที่วางอยู่บนชั้นทางเดินใต้เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนให้เข้าที่เพื่อดำเนินการสำรวจอัตราการไหลของอากาศ จนเมื่อเสร็จสิ้นการทำงาน ผู้บาดเจ็บรู้สึกปวดหลังอย่างรุนแรง เพื่อนร่วมงานจึงแจ้งเจ้าของพื้นที่ ซึ่งได้ประสานงานเรียกทีมกู้ภัยและทีมแพทย์ให้ช่วยเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากชั้นปฏิบัติงานด้านบน ลงมาด้านล่างอย่างปลอดภัย และนำส่งโรงพยาบาลเพื่อเข้ารับการรักษาพยาบาลอย่างเหมาะสมต่อไป

One of our SPRC family experienced a recordable injury while conducting an air survey on the platform under the fin fans in the CDU area. The injured person and his colleagues had to move small scissor lifts on the platform into position for conducting the air survey under the fans. Once completing the survey, he felt intense back pain. His colleagues informed the area owner who coordinated with the rescue team and the medical team to safely transfer him from the platform to ground level and further transferred him to hospital for receiving appropriate medical treatment.

## การจัดการและแก้ไขสถานการณ์เบื้องต้น

### Immediate action taken

- ประสานงานการช่วยเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากชั้นปฏิบัติงานด้านบน ลงมาด้านล่างอย่างปลอดภัย และนำส่งโรงพยาบาลเพื่อเข้ารับการรักษาพยาบาลอย่างเหมาะสม
- รายงานเหตุการณ์ในระบบเพื่อดำเนินการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเพื่อหามาตรการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ขึ้นอีก
- Coordinate to safely transfer him from the platform to ground level and further transferred to hospital for receiving appropriate medical treatment.
- Commence incident investigation to develop appropriate corrective actions to prevent reoccurrence.



Do Take 5 for IIF before beginning any activity / task / job

- 1 Stop and Look หยุดและสังเกต
- 2 Think Through the Task วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
- 3 Identify Hazards and Reliability Threats ระบุอันตรายและสิ่งที่กระทบต่อความเชื่อถือได้
- 4 Control and Communicate ควบคุมและสื่อสาร
- 5 Do It Incident and Injury Free or Not At All ทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

**STOP หยุด – THINK คิด – DO ปฏิบัติ**

**SPRC There is always time to do it right**

## สิ่งที่สามารถเรียนรู้ได้ทันทีจากเหตุการณ์

### Immediate Learning

- ใช้ “สิทธิ์ในการหยุดงาน” เสมอ หากคุณพบว่าตัวเองหรือเพื่อนร่วมงานรู้สึกไม่มั่นใจ / ไม่ปลอดภัย หรือไม่พร้อม 100% ในการทำงาน
- การตระหนักถึงอาการบาดเจ็บที่เคยมีอยู่ก่อนแล้ว มีส่วนสำคัญในการป้องกันการบาดเจ็บที่อาจรุนแรงขึ้น จึงจำเป็นต้องรู้และเข้าใจถึงข้อจำกัดทางร่างกายของตัวเอง และปรับสภาพการทำงานเพื่อลดโอกาสที่จะกระตุ้นอาการบาดเจ็บที่อาจรุนแรงมากขึ้น
- Always exercise “Stop Work Authority” if you find yourself or your coworkers feeling unsure / unsafe or less than 100% on the job.
- Being mindful of preexisting injuries is crucial for preventing further harm or aggravation. It's essential to understand your body's limitations and modify your work or activities accordingly to avoid chances of escalating symptoms into more severe injuries.

This document is intended to alert SPRC family of an incident and is based on preliminary information only. This incident will be fully investigated, and root causes and corrective actions identified and implemented to prevent similar incidents occurring in the future. Lessons learned from the investigation will be shared with the Family.

ภาคผนวก ข.11

---

ปริมาณซัลเฟอร์ในน้ำมันดิบ

01-07-23	
31-12-23	
<b>Sulfur in mixed RFCCU feed</b>	
	16SP013/Sulfur Content
	Fresh Feed
01-Jul-23 00:00:00	0.938
08-Jul-23 00:00:00	0.888
15-Jul-23 00:00:00	1.000
22-Jul-23 00:00:00	0.886
29-Jul-23 00:00:00	1.600
05-Aug-23 00:00:00	1.650
12-Aug-23 00:00:00	1.640
19-Aug-23 00:00:00	0.852
26-Aug-23 00:00:00	1.020
02-Sep-23 00:00:00	0.861
09-Sep-23 00:00:00	0.833
16-Sep-23 00:00:00	0.898
23-Sep-23 00:00:00	0.898
30-Sep-23 00:00:00	0.898
07-Oct-23 00:00:00	0.898
14-Oct-23 00:00:00	0.898
21-Oct-23 00:00:00	0.898
28-Oct-23 00:00:00	0.898
04-Nov-23 00:00:00	0.898
11-Nov-23 00:00:00	1.060
18-Nov-23 00:00:00	0.950
25-Nov-23 00:00:00	0.862
02-Dec-23 00:00:00	1.020
09-Dec-23 00:00:00	0.906
16-Dec-23 00:00:00	0.915
23-Dec-23 00:00:00	0.906
30-Dec-23 00:00:00	0.888



## Sulfur in crude (Jul-Dec 2023)

ปริมาณซัลเฟอร์ในน้ำมันดิบ (%S in crude of CDU )

Date	Sulfur (wt%)	Date	Sulfur (wt%)	Date	Sulfur (wt%)	Date	Sulfur (wt%)	Date	Sulfur (wt%)	Date	Sulfur (wt%)
01-Jul-23	1.13	01-Aug-23	1.04	01-Sep-23	1.42	01-Oct-23	1.21	01-Nov-23	1.16	01-Dec-23	1.06
02-Jul-23	1.11	02-Aug-23	1.05	02-Sep-23	1.34	02-Oct-23	1.10	02-Nov-23	1.19	02-Dec-23	1.18
03-Jul-23	1.11	03-Aug-23	1.01	03-Sep-23	1.24	03-Oct-23	1.09	03-Nov-23	1.24	03-Dec-23	1.25
04-Jul-23	1.10	04-Aug-23	0.98	04-Sep-23	1.28	04-Oct-23	1.11	04-Nov-23	1.22	04-Dec-23	1.26
05-Jul-23	0.92	05-Aug-23	1.02	05-Sep-23	1.33	05-Oct-23	1.02	05-Nov-23	1.15	05-Dec-23	1.24
06-Jul-23	1.17	06-Aug-23	1.02	06-Sep-23	1.29	06-Oct-23	0.95	06-Nov-23	1.15	06-Dec-23	1.04
07-Jul-23	1.29	07-Aug-23	1.02	07-Sep-23	1.28	07-Oct-23	0.95	07-Nov-23	1.15	07-Dec-23	1.06
08-Jul-23	1.29	08-Aug-23	0.99	08-Sep-23	1.37	08-Oct-23	0.95	08-Nov-23	1.16	08-Dec-23	1.18
09-Jul-23	1.07	09-Aug-23	0.99	09-Sep-23	1.38	09-Oct-23	0.95	09-Nov-23	1.20	09-Dec-23	1.18
10-Jul-23	1.04	10-Aug-23	1.02	10-Sep-23	1.38	10-Oct-23	1.05	10-Nov-23	1.20	10-Dec-23	1.22
11-Jul-23	1.04	11-Aug-23	1.02	11-Sep-23	1.30	11-Oct-23	1.15	11-Nov-23	1.20	11-Dec-23	1.22
12-Jul-23	1.03	12-Aug-23	0.99	12-Sep-23	1.16	12-Oct-23	1.27	12-Nov-23	1.11	12-Dec-23	1.15
13-Jul-23	1.03	13-Aug-23	0.99	13-Sep-23	1.12	13-Oct-23	1.23	13-Nov-23	1.10	13-Dec-23	1.10
14-Jul-23	1.04	14-Aug-23	0.98	14-Sep-23	1.15	14-Oct-23	1.23	14-Nov-23	1.10	14-Dec-23	1.10
15-Jul-23	1.06	15-Aug-23	1.12	15-Sep-23	1.12	15-Oct-23	1.23	15-Nov-23	1.22	15-Dec-23	1.10
16-Jul-23	1.06	16-Aug-23	1.21	16-Sep-23	1.11	16-Oct-23	1.30	16-Nov-23	1.24	16-Dec-23	1.10
17-Jul-23	1.10	17-Aug-23	1.17	17-Sep-23	1.34	17-Oct-23	1.31	17-Nov-23	1.31	17-Dec-23	1.21
18-Jul-23	1.10	18-Aug-23	1.14	18-Sep-23	1.36	18-Oct-23	1.32	18-Nov-23	1.30	18-Dec-23	1.22
19-Jul-23	1.10	19-Aug-23	1.21	19-Sep-23	1.25	19-Oct-23	1.28	19-Nov-23	1.15	19-Dec-23	1.25
20-Jul-23	1.10	20-Aug-23	1.33	20-Sep-23	1.10	20-Oct-23	1.22	20-Nov-23	1.02	20-Dec-23	1.28
21-Jul-23	1.10	21-Aug-23	1.33	21-Sep-23	1.10	21-Oct-23	1.20	21-Nov-23	1.09	21-Dec-23	1.28
22-Jul-23	1.08	22-Aug-23	1.33	22-Sep-23	1.10	22-Oct-23	1.21	22-Nov-23	1.09	22-Dec-23	1.30
23-Jul-23	0.84	23-Aug-23	1.33	23-Sep-23	1.10	23-Oct-23	1.01	23-Nov-23	1.19	23-Dec-23	1.30
24-Jul-23	0.84	24-Aug-23	1.11	24-Sep-23	1.09	24-Oct-23	1.03	24-Nov-23	1.21	24-Dec-23	1.29
25-Jul-23	0.86	25-Aug-23	1.08	25-Sep-23	1.11	25-Oct-23	1.19	25-Nov-23	0.95	25-Dec-23	1.28
26-Jul-23	0.97	26-Aug-23	1.36	26-Sep-23	1.12	26-Oct-23	1.20	26-Nov-23	0.91	26-Dec-23	1.28
27-Jul-23	0.97	27-Aug-23	1.40	27-Sep-23	1.43	27-Oct-23	1.21	27-Nov-23	1.09	27-Dec-23	1.28
28-Jul-23	0.98	28-Aug-23	1.41	28-Sep-23	1.45	28-Oct-23	1.21	28-Nov-23	1.09	28-Dec-23	1.28
29-Jul-23	0.97	29-Aug-23	1.40	29-Sep-23	1.35	29-Oct-23	1.00	29-Nov-23	1.06	29-Dec-23	1.28
30-Jul-23	0.97	30-Aug-23	1.38	30-Sep-23	1.21	30-Oct-23	0.98	30-Nov-23	1.06	30-Dec-23	1.22
31-Jul-23	0.96	31-Aug-23	1.35			31-Oct-23	0.98			31-Dec-23	1.21

## ภาคผนวก ข.12

---

### การจดบันทึกการหยุดเครื่องและการเผาไหม้ที่ Flare

สรุปสถิติการใช้หอเผาทั้ง (Flare) ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลัง 3 ปี (พ.ศ. 2563-2566)

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
CDU/VDU shutdown	17 มกราคม พ.ศ. 2563	36 ชั่วโมง	Crude charge pump trip	7	Restart crude charge pump and improve its reliability	
LPG flare at marine	30 มกราคม พ.ศ. 2563	70 นาที	PGP PSV pop up and route to LPG flare	ไม่มี flow meter	Adjust plant condition	
CDU/VDU shutdown	6-8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2563	36 ชั่วโมง	Crude charge pump trip	7.1	Restart crude charge pump and improve its reliability	
50K101&50K102 air compressors trip during lightning	15 ธันวาคม พ.ศ. 2563	2 ชั่วโมง	HRSR trip then HPS header pressure drop and cause CO-Oxidizer trip	3.7	Restart air compressor and change mode of operation to operate turbine and put motor for standby.	
Wet gas compressor trip	21 เมษายน พ.ศ. 2565	3 ชั่วโมง	Hydraulic oil hose to governor leak	46.3	Fixing the leaked hose	
VDU shutdown	28 เมษายน – 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	4 ชั่วโมง	Loss VR pump 03G105 A/B from pump's mechanical seal blow	2.4	Replace with the new design of pump mechanical seal	
Refinery emergency shutdown	19 ธันวาคม พ.ศ. 2565	4.5 วัน	Loss of power to refinery. STG trip and no PEA back up cause refinery electrical load shedding and shutdown	8	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical generators	
RFCCU emergency shutdown	30 มกราคม พ.ศ. 2566	2 ชั่วโมง	Loss 110V electrical supply to control Main air blower, Wet gas compressor & Co-Oxidizer	25	Resume 110V electrical supply system and improve its reliability	
RFCCU start up from emergency shutdown	2-3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	15 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	10	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งก่อนแล้ว
Refinery emergency shutdown	16 – 20 กันยายน พ.ศ. 2566	4 วัน	Loss power supply to refinery by Crane hit 115kV line and PEA tripped.	7	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	29 – 30 กันยายน พ.ศ. 2566	5 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	18.2	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	30 กันยายน พ.ศ. 2566	3 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	7	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	19 ตุลาคม พ.ศ. 2566	6 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	11	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
Refinery emergency shutdown	22 – 24 ตุลาคม พ.ศ. 2566	2 วัน 4 ชั่วโมง	CCC master controller of electrical system failed.	6	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU start up from shutdown	1 – 3 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	1 วัน 17 ชั่วโมง	RFCCU start up from shutdown	12	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งก่อนแล้ว

ภาคผนวก ข.13

---

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

Weekly FinalPlan 04-12 Nov 23



Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
10406549	CMO	A01	NDTTECH	03F101	(NDT request) Request short wave scan t	50084569	07-11-23	18-12-23	1001-03F101	APPR	3	109,000.00	BENJAPONT	REL GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10404340	CMO	A01	MECCEN1	03F101	Tube cleaning (Pigging)	50083969	03-10-23	13-11-23	1001-03F101	COMP	3	4,950,479.25	PONGSAKN	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
10403745	CMO	A01	MECCPU1	03F101	wk39 Pilot E1 plug, please drop it to un	50083829	25-09-23	05-11-23	1001-03F101	COMP	3	1,546.00	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-09-23	MPU	09:30:00	26-09-23
10403498	CMO	A01	MECCEN1	03F101	repair burner	50083729	22-09-23	23-09-23	1001-03F101	COMP	2	2,943,272.16	KITTIRACHL	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
	PMO	A01	NDTTECH	03F101	Long Wave IR Scan	60177363	03-09-23	03-10-23	1001-03F101	COMP	8	11,640.00	BENJAPONT	REL GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A01	NDTTECH	02F101	Long Wave IR Scan	60177364	03-09-23	03-10-23	1001-02F101	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A01	NDTTECH	03F101	Short Wave IR Scan	60177366	03-09-23	03-10-23	1001-03F101	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A01	NDTTECH	02F101	Short Wave IR Scan	60177367	03-09-23	03-10-23	1001-02F101	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10396894	CMO	A01	MECCPU1	03F101	wk21 Burner F6 tube #5 FG leak - Fix	50081562	28-04-23	08-06-23	1001-03F101	COMP	3	7,490.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	12-05-23	MPU	10:30:00	12-05-23
10387784	CMO	A01	MECCPU1	03F101	wk45Pilot burner E#05 Broken	50078492	26-10-22	06-12-22	1001-03F101	COMP	3	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-11-22	MPU	16:30:00	26-11-22

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
	PMO	A02	CIVILTEC		CONC STRC INSP-HVGO/HTU	60170633	25-12-23	24-01-24	1-1001-PRO-A02-0011	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A02	CIVILTEC		PAVING INSPECTION-HVGO/HTU	60170650	25-12-23	24-01-24	1-1001-PRO-A02-0011	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
10410021	CMO	A02	MECU2	11K101A	(Sch-wk52) Verify UCON R10 droplet not p	50085322	19-12-23	19-12-23	1001-11K101A	COMP	3	25,488.94	MANAN	REL CMPS MACM PRC SETC		MPU	00:00:00	
10403880	CMO	A02	MECU2	11K101A	CWS to snuffling box 1st heat plug	50085351	19-12-23	19-12-23	1001-11K101A	APPR	3	0.00		REL NMAT PRC SETC		ECU	00:00:00	
10409165	PMO	A02	QME-TEC1	11AT165	PM HYDROGEN ANALYZER	60185657	19-12-23	18-01-24	1001-11AT165	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
	PMO	A02	MECU2	11EK304B2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk43	60181370	14-12-23	14-12-23	1001-11EK304B2	COMP	8	5,442.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-10-23	MPU	15:29:17	26-10-23
10408624	PMO	A02	QME-TEC1	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	60185035	11-12-23	10-01-24	1001-11AT168	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10409201	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT081	Error reading: Check-Calibrate	50085193	08-12-23	18-01-24	1001-11FT081	COMP	3	0.00	PINPONGH	TECO CNF NMAT PRC SETC	20-12-23	IPU	09:42:01	20-12-23
10409131	CMO	A02	PUI-TEC1	11K4030	LEPM003 reading wkl	50085192	08-12-23	13-02-24	1001-11K4030	COMP	4	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-12-23	IPU	09:30:00	22-12-23
	PMO	A02	MECU2	11G201	12M PM REPLACE LUBE OIL wk45	60181180	02-12-23	01-01-24	1001-11G201	COMP	8	5,078.11	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	09-11-23	MPU	17:17:56	09-11-23
	PMO	A02	MECCEN4	0011-X100-030	OSI non-intrusive(CUI Ext VI)	60181082	01-12-23	31-12-23	1001-0011-X100-030	COMP	8	92,935.83	PJWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A02	MECCEN4	0011-X100-040	OSI non-intrusive(CUI Ext VI)	60181083	01-12-23	31-12-23	1001-0011-X100-040	COMP	8	33,829.48	PJWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
10408486	PMO	A02	PUI-TEC1	11L7033	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60183453	01-12-23	31-12-23	1001-11L7033	COMP	8	2,584.80	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	20-11-23	IPU	19:12:47	20-11-23
10409553	PMO	A02	PUI-TEC1	11G9301A	Electrical PM of 400V motor non-critical	60183487	01-12-23	31-12-23	1001-11G9301A	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	12-12-23	EPU	16:00:00	12-12-23
10408604	CMO	A02	MECCEN1	11-MBFW-50101	MBFW header to 11E303 leaking	50085378	29-11-23	09-01-24	1001-11-MBFW-50101	COMP	3	0.00	KITTRACHIL	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MP2	00:00:00	
10406572	PMO	A02	QME-TEC1	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	60184151	21-12-23	21-12-23	1001-11AT166	COMP	8	1,236.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IQM	11:00:00	23-11-23
10407467	CMO	A02	PUI-TEC1	11L7021	Calibrate level transmitter	50084880	19-11-23	30-12-23	1001-11L7021	COMP	3	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-12-23	IPU	09:42:42	07-12-23
10407506	CMO	A02	MECU2	11F201	(Sch-wk49)Remove burner No.1/clear brick	50084815	18-11-23	29-12-23	1001-11F201	COMP	3	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	06-12-23	MPU	10:39:03	06-12-23
10407507	CMO	A02	PUI-TEC1	11K101A	11PCV1103 leak/fy	50084879	18-11-23	29-12-23	1001-11K101A	AWTM	3	7,900.00	METHAM	REL CMPS MACM PRC SETC		IPU	00:00:00	
10408620	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT014	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182669	15-11-23	15-12-23	1001-11PT014	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:36:57	21-11-23
10408631	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT017	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182670	15-11-23	15-12-23	1001-11PT017	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:37:38	21-11-23
10408632	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT162	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182671	15-11-23	15-12-23	1001-11G101A	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:38:14	21-11-23
10408633	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT166	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182672	15-11-23	15-12-23	1001-11G101B	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:38:41	21-11-23
10408635	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT172	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182673	15-11-23	15-12-23	1001-11G202A	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:39:10	22-11-23
10408636	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT176	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182674	15-11-23	15-12-23	1001-11G202B	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:39:43	22-11-23
10408637	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT183	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182675	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:40:12	22-11-23
10408638	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT406	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182676	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:10:37	22-11-23
10408640	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT414	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182677	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:11:05	22-11-23
10408642	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT416	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182678	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:11:40	22-11-23
10408643	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT500	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182679	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-11-23	IPU	09:12:15	22-11-23
10408645	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT644	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182680	15-11-23	15-12-23	1001-11K101A	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:12:45	23-11-23
10408647	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT664	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182681	15-11-23	15-12-23	1001-11K101B	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:13:25	23-11-23
10408648	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT015	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182682	15-11-23	15-12-23	1001-11K101A	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:13:56	23-11-23
10408651	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT145	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182683	15-11-23	15-12-23	1001-11K101A	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:15:01	23-11-23
10408652	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT150	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182684	15-11-23	15-12-23	1001-11K101B	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:15:26	23-11-23
10408653	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT155	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182685	15-11-23	15-12-23	1001-11K101B	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:15:49	23-11-23
10408654	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT154	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182686	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:16:16	23-11-23
10408655	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT505	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182687	15-11-23	15-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:16:29	23-11-23
10407281	CMO	A02	MECCEN1	11-PG-11703	replace pipe spool and 16"block valve	50084675	14-11-23	25-12-23	1001-0011-X016-010	COMP	3	539,537.47	KITTRACHIL	REL ESTC GMPS MSPT PRC SETC		MP2	00:00:00	
10407235	CMO	A02	NDTTECH	11-PG-11703	(NDE)Perform UT at 11-PG-11703(0011-X016	50084686	14-11-23	25-12-23	1001-0011-X016-010	COMP	3	9,396.00	SASIWANT	REL GMCO GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	CMO	A02	MECCEN4	11-PG-11703	Remove insulation	50084847	14-11-23	26-12-23	1001-0011-X016-010	APPR	3	0.00	JAKKAWITTV	REL ESTC NMAT PRC SETC		ISP	00:00:00	
10406201	CMO	A02	PUI-TEC1	11G9301	PM GAS DENSITY ANALYZER	60183585	15-12-23	23-12-23	1001-11AT168	ANALY	8	1,236.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	23-11-23	IQM	11:00:00	23-11-23
10407211	CMO	A02	MECU2	11G201	Replace MM2 of 11G201	50089954	15-12-23	15-12-23	1001-11G201	COMP	3	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-12-23	EPU	16:00:00	06-12-23
10406688	CMO	A02	MECU2	11G201	Suction strainer plug/clean	50084613	10-11-23	11-11-23	1001-11G201	COMP	2	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	09-11-23	MPU	17:59:35	09-11-23
10407166	CMO	A02	MECU2	11G201	(Sch-wk45) at noise	50084657	10-11-23	10-11-23	1001-11G201	COMP	3	2,382,498.59	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	11-11-23	MPU	13:53:36	11-11-23
	PMO	A02	MECU2	11G9101A	OVER SPEED TRIP TEST wk44	60179951	07-11-23	07-12-23	1001-11K201	COMP	8	2,172.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01-11-23	MPU	11:08:25	01-11-23
	PMO	A02	MECU2	11G1901A	REPLACE L/O BEARING/GEAR BOX/GOVERNOR WK	60179952	07-11-23	07-12-23	1001-11K201	COMP	8	5,258.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	14-11-23	MPU	14:07:59	14-11-23
	PMO	A02	MECU2	11G1901A	REPLACE L/O BEARING TURBINE wk46	60183342	07-11-23	07-12-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	14-11-23	MPU	14:09:25	14-11-23
10406358	CMO	A02	NDTTECH	11-MBFW-50101	(NDE-SCPT) To perform UT grid scan at 11-	50084475	02-11-23	13-12-23	1001-11-MBFW-50101	COMP	3	9,396.00	SASIWANT	REL GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A02	PUI-TEC1	11G942B	Electrical PM of 400V motor non-critical	60182208	01-11-23	01-12-23	1001-11G202B	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-03-23	EPU	16:00:00	03-03-23
	PMO	A02	PUI-TEC1	11EM102-2	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60182297	01-11-23	01-12-23	1001-11EM102-2	COMP	8	1,011.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-10-23	EPU	16:00:00	26-10-23
10406641	PMO	A02	PUI-TEC1	11EM203-2	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60182327	01-11-23	01-12-23	1001-11EM203-2	COMP	8	1,011.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	27-10-23	EPU	16:00:00	27-10-23
10406642	PMO	A02	PUI-TEC1	11EM103-1	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60182328	01-11-23	01-12-23	1001-11EM103-1	COMP	8	1,011.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	27-10-23	EPU	16:00:00	27-10-23
10406639	PMO	A02	PUI-TEC1	11EM203-1	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60182340	01-11-23	01-12-23	1001-11EM203-1	COMP	8	1,011.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	27-10-23	EPU	16:00:00	27-10-23
10408618	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT011	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182598	01-11-23	01-12-23	1001-11F201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:05:57	21-11-23
10408619	PMO	A02	PUI-TEC1	11PT012	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182599	01-11-23	01-12-23	1001-11F201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	21-11-23	IPU	09:06:32	21-11-23
10408649	PMO	A02	PUI-TEC1	11TT101	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60182600	01-11-23	01-12-23	1001-11C201	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	23-11-23	IPU	09:14:26	23-11-23
10405811	CMO	A02	PUI-TEC2	11V122	1 to H panel ESD drop down from position	50084946	24-10-23	25-10-23	1001-11G202A	COMP	2	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT P				



Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
10402666	PMO	A02	DCS-TEC1	11LP110	Software backup	60179689	31-08-23	30-09-23	1001-11LP110	COMP	8	0.00	PAVITREEL	TECO CNF NMAT PRC SETC	31-08-23	ICS	08:08:50	01-09-23
10402542	CMO	A02	MECPU2		(Sch-wk46) line UW leak / Fix	50083509	29-08-23		1-1001-PRO-A02-0011	COMP	3	2,279.70	MANAN	REL GMPS NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10401820	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	60180089	29-08-23	28-09-23	1001-11AT166	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-08-23	IQM	11:00:00	30-08-23
10402119	CMO	A02	MECPU2	11D914	Handle valve broken	50083364	24-08-23	04-10-23	1001-11D914	COMP	3	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	04-10-23	MPU	14:52:47	04-10-23
10402132	CMO	A02	MECPU2	11K301B	wk35 Main gear abnormal noise	50083276	23-08-23	03-10-23	1001-11K301B	COMP	3	3,494.00	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	23-08-23	MPU	09:40:07	30-08-23
10401565	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	60179940	21-08-23	20-09-23	1001-11AT168	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	30-08-23	IQM	11:00:00	30-08-23
10401993	CMO	A02	MECPU2	11G202A	wk34 Lube oil NDE 11G202A low level.	50083207	19-08-23	29-09-23	1001-11G202A	COMP	3	1,188.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	24-08-23	MPU	16:07:23	24-08-23
10401856	CMO	A02	MECPU2	11G202A	wk34 11G202A line N2 seal plug	50083184	18-08-23	28-09-23	1001-11G202A	COMP	3	1,218.00	MANAN	REL GMPS NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10401935	CMO	A02	NDTTECH	11-MBFW-50101	(NDE+5CP) To perform RT at 11-MBFW-50101	50083215	18-08-23	28-09-23	1001-11-NO-FEAS	COMP	3	11,792.00	SASIWANT	REL GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10401857	CMO	A02	MECPU2	11G302B	(Sch-wk37) 11G302B line N2 seal plug	50083186	18-08-23		1001-11G302B	COMP	4	0.00	MANAN	REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10401793	CMO	A02	MECPU2	11G302B	(Sch-wk44) Check valve passing / Fix	50083139	15-08-23		1001-11G302B	COMP	3	1,086.00	PRASITV	REL PCNF GMPS NMAT PRC SETC	01-11-23	MPU	00:00:00	
10401765	CMO	A02	PUI-TEC1	11HV095	Cannot operate by local control 11G302B	50083160	15-08-23		1001-11G302B	COMP	3	2,616.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	23-08-23	IPU	10:34:13	23-08-23
10401766	CMO	A02	PUI-TEC1	11HV096	Cannot operate by local and remote / Fix	50083161	15-08-23		1001-11G302B	COMP	3	2,616.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	23-08-23	IPU	10:35:09	23-08-23
10401612	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT084	Repair insulation at 11FT084	50083073	10-08-23	20-09-23	1001-11G101A	COMP	3	17,601.70	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	01-09-23	IPU	17:38:40	01-09-23
10401657	CMO	A02	PUI-TEC2	11C101A	11LP001 Air supply leak	50083157	10-08-23	20-09-23	1001-11C101	COMP	3	1,962.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22-08-23	IPU	10:26:07	22-08-23
10401635	PMO	A02	MECPU2	11EK30442	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk33	60176163	10-08-23	09-09-23	1001-11EK30442	COMP	8	1,827.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	08-08-23	MPU	08:21:18	15-08-23
	PMO	A02	MECPU2	11EK30481	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk32	60176164	10-08-23	09-09-23	1001-11EK30481	COMP	8	1,984.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	08-08-23	MPU	07:37:05	08-08-23
	PMO	A02	NDTTECH	11F201	Short wave IR scan	60176221	09-08-23	08-09-23	1001-11F201	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10401536	CMO	A02	MECCEN1	11C301	Install furmanite clamp	50083573	08-08-23	18-09-23	1001-11C301	COMP	3	689,980.95	KITTIRACHL	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
10401425	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT005	Flow transmitter leak/fix	50082964	03-08-23	13-09-23	1001-11FT005	COMP	3	20,689.40	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	04-08-23	IPU	14:44:05	04-08-23
10401439	CMO	A02	PUI-TEC2	11K201	Please verify 11PD1402.	50083059	03-08-23	13-09-23	1001-11K201	APPR	3	4,704.95	PINPONGH	REL GMPS NMAT PRC SETC		MP5	00:00:00	
	PMO	A02	NDTTECH	11E203	Long wave IR scan	60176130	03-08-23	02-09-23	1001-11E203	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A02	NDTTECH	11F201	Long wave IR scan	60176134	03-08-23	02-09-23	1001-11F201	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10401385	CMO	A02	PUI-TEC1	11PT073	reading error	50083054	02-08-23	12-09-23	1001-11E202	COMP	3	49,908.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	18-08-23	IPU	10:38:19	18-08-23
	PMO	A02	PUE-TEC1	11KM101A	Electrical PM of 3.3 KV motor	60178426	02-08-23	01-09-23	1001-11K101A	COMP	8	337.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	17-08-23	EPU	16:00:00	17-08-23
10390734	CMO	A02	MECCEN2	11C205	Repair paint equipment skirt of 11C205	50079530	01-08-23	30-10-23	1001-11C205	COMP	5	26,412.00	CHAITAWATL	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MP5	00:00:00	
10402785	PMO	A02	PUE-TEC1	11G4013A	Electrical PM of 400V motor non-critical	60178196	01-08-23	31-08-23	1001-11G4013A	COMP	8	1,986.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	06-07-23	EPU	16:00:00	06-07-23
	PMO	A02	PUI-TEC1	11LD18	CHECK TAPPING LINE OF TRANSMITTER HAVE N	60178476	01-08-23	31-08-23	1001-11C105	COMP	8	1,308.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	18-08-23	IPU	10:36:59	18-08-23
10400872	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	60179323	01-08-23	31-08-23	1001-11AT166	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-08-23	IQM	11:00:00	04-08-23
10401149	CMO	A02	MECPU2	11C301	wk31 verify corrosion and leak	50082869	27-07-23	06-09-23	1001-11C301	COMP	3	3,930.00	PONGSAKN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01-08-23	MPU	14:05:31	01-08-23
10401144	CMO	A02	PUI-TEC1	11PV028A	check and calibrate / valve obstruct	50082845	26-07-23	26-07-23	1001-11PV028A	COMP	1	0.00	METHAM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-07-23	IPU	09:55:57	29-12-23
10400352	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT165	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	60178551	24-07-23	23-08-23	1001-11AT165	COMP	8	36,301.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	07-08-23	IQM	11:00:00	07-08-23
10400651	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	60178631	24-07-23	23-08-23	1001-11AT168	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	04-08-23	IQM	11:00:00	04-08-23
10401090	CMO	A02	PUI-TEC2	11K101A	Adjust PCV1109 to 2.5Kg/cm2	50082862	22-07-23	01-09-23	1001-11K101A	COMP	3	1,962.00	METHAM	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22-07-23	IPU	15:28:38	07-12-23
10401091	CMO	A02	PUI-TEC2	11K101B	Adjust PCV1113 to 2.5Kg/cm2	50082863	22-07-23	01-09-23	1001-11K101B	COMP	3	1,962.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	03-08-23	IPU	17:53:07	03-08-23
10401177	PMO	A02	DCS-TEC1	11LP110	SSN Panel PM	60178112	22-07-23	21-08-23	1001-11LP110	COMP	8	0.00	PAVITREEL	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-07-23	ICS	08:48:47	26-07-23
10400950	CMO	A02	MECCEN1		sampling point internal tube leak	50082819	21-07-23	31-08-23	1-1001-PRO-A02-0011	COMP	3	68,597.00	KITTIRACHL	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	21-07-23	MP2	19:49:58	01-08-23
10400861	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT085	Fix support for bundle tube	50082748	17-07-23		1001-11G101A	COMP	4	1,288.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	20-07-23	IPU	09:45:04	20-07-23
10400831	CMO	A02	PUI-TEC1	11TT223	Transmitter-Error reading-Check	50082780	16-07-23	26-08-23	1001-11E201A	COMP	3	2,616.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	02-08-23	IPU	14:45:19	02-08-23
10400637	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT030	Re-range flow transmitter	50082664	11-07-23	21-08-23	1001-11G302A	COMP	3	1,932.00	TURONGJ	TECO GMPS NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00	
10400633	CMO	A02	MECPU2	11K101A	Done Deliver 4 drums of compressor oil	50082671	11-07-23	18-09-23	1001-11K101A	COMP	4	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	11-07-23	MPU	15:37:61	24-10-23
10399430	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	60178099	04-07-23	03-08-23	1001-11AT166	COMP	8	2,432.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	05-07-23	IQM	11:00:00	05-07-23
	PMO	A02	PUE-TEC1	11G4031B	Electrica PM of 400V motor non-critical	60177031	01-07-23	31-07-23	1001-11G101A	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	01-07-23	EPU	11:31:45	09-08-23
10399009	PMO	A02	QMI-TEC1	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	60177514	26-06-23	26-07-23	1001-11AT168	COMP	8	2,432.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	05-07-23	IQM	11:00:00	05-07-23
10398227	PMO	A02	QMI-TEC2	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	60176940	12-06-23	12-07-23	1001-11AT005	COMP	8	608.00	BTACDM	CLSD CNF GMPS NMAT PRC SETC	15-06-23	IQM	11:00:00	15-06-23
10399963	PMO	A02	DCS-TEC2	11CC001	CCC PM	60176191	08-06-23	08-07-23	1001-11K201	COMP	8	0.00	BTACDM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	08-06-23	ICS	08:29:22	03-07-23
	CMO	A02	MECCEN4	0011-X007-030	Required scaffolding	50081163	03-06-23	03-07-23	1001-0011-X007-030	COMP	8	29,432.00	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
10398567	CMO	A02	MECPU2		change blind location of LCGO to Pt-11	50082017	30-05-23	31-05-23	1-1001-PRO-A02	COMP	2	4,956.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	31-05-23	MPU	14:00:19	31-05-23
10398499	CMO	A02	MECPU2	11K101A	wk22 11K101A Danger L/O in Crankcase(L)	50082009	26-05-23	06-07-23	1001-11K101A	COMP	3	1,782.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	31-05-23	MPU	13:39:15	31-05-23
10398311	CMO	A02	MECPU2	11D901	wk22 11D901 Danger L/O in Reservoir(L)	50081994	22-05-23	02-07-23	1001-11K201	COMP	3	1,827.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	30-05-23	MPU	13:33:57	30-05-23
	CMO	A02	MECCEN4	0011-X001-010	Remove insulation	50081850	19-05-23	30-06-23	1001-0011-X001-010	COMP	3	101,397.80	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	CMO	A02	MECCEN4	0011-X003-010	Required scaffolding and remove insulati	50081833	13-05-23	24-06-23	1001-0011-X003-010	COMP	3	0.00	PUWADOLN	TECO NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	CMO	A02	QMI-TEC1	11AT005	RE-ORDER STANDARD GAS	50080696	01-05-23	31-05-23	1001-11AT005	COMP	4	21,500.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	31-05-23	IQM	11:00:00	31-05-23
10396243	CMO	A02	MECPU2	11FE054	wk16 Flange at flow orifice leak/fix	50081371	13-04-23	24-05-23	1001-11G101B	COMP	3	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-04-23	MPU	08:33:33	18-04-23
10395375	CMO	A02	PUI-TEC1	11FT083	Show TOP /check and calibrate	50081187	25-03-23	25-03-23	1001-11FT083	COMP	2	0.00	METHAM	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-03-23	IPU	10:25:45	29-12-23
10393868	CMO	A02	MECPU2	11K101B	wk17 11K101B Danger L/O in Crankcase(L)	50080560	15-02-23	28-03-23	1001-11K101B	COMP	3	2,640.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	24-04-23	MPU	16:00:14	24-04-23
10392940	CMO	A02	MECCEN2	11G301B	Anchor bolts damage	50080202	24-01-23	06-03-23	1001-11G301B	COMP	3	53,840.00	WARUTP	TECO ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MP8	00:00:00	
10391808	CMO	A02	MECCEN2	11G301A	11G301A Anchor bolts damaged-Repair	50079766	11-01-23	21-02-23	1001-11G301A	COMP	3	97,265.08	WARUTP	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP8	00:00:00	

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
	PMO	A03	MECCEN4	28E103	CUI Inspection	60179766	31-12-23	30-01-24	1001-28E103	COMP	8	59,795.44	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	MECPJ3	36C302	CUI Inspection	60179767	31-12-23	30-01-24	1001-36C302	COMP	8	59,979.96	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	MECCEN4	28E104	CUI Inspection	60179770	31-12-23	30-01-24	1001-28E104	COMP	8	42,985.04	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	MECCEN4	28C101	CUI Inspection	60179771	31-12-23	30-01-24	1001-28C101	COMP	8	73,284.27	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	MECCEN4	27C101	CUI Inspection	60179772	31-12-23	30-01-24	1001-27C101	COMP	8	59,979.05	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
10410711	CMO	A03	MECPJ3	27S101	wk52 High diff filter 27S101.	50085458	29-12-23		1001-27S101	COMP	1	2,280.00	KLONGPETM	REL GMPS MACM PRC SETC		MPU	00:00:00	
	CMO	A03	MECCEN4	36C303	Required scaffolding,remove insulation a	50082401	28-12-23	27-01-24	1001-36C303	COMP	8	12,631.40	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH	36C303	OSI non-intrusive inspection	60178135	28-12-23	27-01-24	1001-36C303	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A03	MECPJ1	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	60186605	28-12-23	27-01-24	1001-27K501	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		MPU	00:00:00	
	PMO	A03	MECPJ3	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60186744	28-12-23	27-01-24	1001-27K106	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		MPU	00:00:00	
	PMO	A03	MECPJ3	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60186749	28-12-23	27-01-24	1001-27K107	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		MPU	00:00:00	
10409999	CMO	A03	MECPJ3	28S101	wk52 Sock filter high diff. Replace	50085357	26-12-23	26-12-23	1001-28S101	COMP	3	1,520.00	MANAN	REL GMPS MACM PRC SETC		MPU	00:00:00	
10409992	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60186510	26-12-23	25-01-24	1001-36C102	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		CONC STRC INSP-SWS	60170636	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0030	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		CONC STRC INSP-SWS	60170637	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0031	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		PAVING INSPECTION-SWS	60170654	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0030	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		PAVING INSPECTION-SWS	60170655	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0031	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		PAVING INSPECTION-TGTU	60170658	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0036	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
	PMO	A03	CIVILTEC		CONC STRC INSP-TGTU	60170667	25-12-23	24-01-24	1-1001-UTI-A03-0036	PLAN	8	0.00		CRTD NMAT PRC		ECV	00:00:00	
10409366	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60185779	25-12-23	24-01-24	1001-36AT304	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10410303	CMO	A03	MECCEN1	36S303	Replace carbon bed filter	50085388	23-12-23	02-02-24	1001-36S303	RDT5	3	1,396.00	PONGSAKN	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
10409689	CMO	A03	MECPJ3	27S101	(Sch-wk51) Replace sock filter-Require o	50085312	22-12-23	22-12-23	1001-27S101	COMP	3	2,280.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	21-12-23	MPU	09:39:40	21-12-23
10410140	CMO	A03	PUI-TEC1	27TT813	27TT813 Alarm IOP.	50085403	22-12-23	01-02-24	1001-27TT813	RDTW	3	0.00		REL NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00	
	PMO	A03	MECCEN4	0027-X005-100	OSI non-intrusive(CUI SS Ext VI)	60178130	21-12-23	20-01-24	1001-0027-X005-100	COMP	8	50,059.11	PUWADOLN	REL ESTC GMPS MSPT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH	0027-X005-803	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	60178131	21-12-23	20-01-24	1001-0027-X005-803	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10409982	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	Confirm reading	50085284	20-12-23	30-01-24	1001-36C102	RDTW	3	0.00	KIATTIKHUNY	REL CNF MSPT PRC SETC	20-12-23	IQM	11:00:00	20-12-23
	PMO	A03	NDITTECH	0028-X008-020	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	60178111	20-12-23	19-01-24	1001-0028-X008-020	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10409773	CMO	A03	MECPJ3	30C101	(Sch-wk52)Wind sock damaged - need to re	50085330	19-12-23	26-02-24	1001-30C101	COMP	4	26,942.08	MANAN	REL GMPS MACM PRC SETC		MPU	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH	36E102B	OSI non-intrusive inspection	60181952	19-12-23	18-01-24	1001-36E102	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10409726	CMO	A03	PUI-TEC1	27F1001	Flow indicator cannot reading.	50085306	17-12-23	27-01-24	1001-27F1001	RDTW	3	0.00		REL NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00	
10409092	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	60185577	17-12-23	16-01-24	1001-36AT302	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10409703	CMO	A03	MECPJ3	36S306	(Sch-wk51)cleaning sampling nozzle of 36	50085251	16-12-23	26-01-24	1001-36S306	COMP	3	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	19-12-23	MPU	09:35:17	19-12-23
10408630	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	60184951	16-12-23	15-01-24	1001-36AT301	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10410988	FBO	A03	FIE-TEC1	36AH1CH1	Chiller PM2 Three Monthly	40039607	15-12-23	14-01-24	1001-36AH1CH1	COMP	8	0.00	JITRAPORNT	REL NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10408492	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	60184930	15-12-23	14-01-24	1001-36AT001	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10409497	CMO	A03	MECPJ3	27S11405	Steam trap at HPS 34KT101 bad passing	50085202	14-12-23	24-01-24	1001-34KT101	APPR	3	0.00		REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10409161	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60185661	12-12-23	11-01-24	1001-36C102	SCHD	8	0.00	KIATTIKHUNY	REL NMAT PRC SETC		IQM	00:00:00	
10409352	CMO	A03	MECPJ3	36S304	(Sch-wk51)Filter plug 36S304.	50085203	11-12-23		1001-36S304	COMP	3	3,655.57	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	20-12-23	MPU	09:37:19	20-12-23
10409108	CMO	A03	PUE-TEC1	27G107A	Motor NDE - abnormal noise	50085164	06-12-23	16-01-24	1001-27G107A	APPR	3	9,707.13	PRASERTN	REL GMPS MACM PRC SETC		EPU	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH	36E102D	OSI non-intrusive inspection	60179979	05-12-23	04-01-24	1001-36E102	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10409084	CMO	A03	MECPJ3	27S101	(Sch-wk49) replace sock filter 27S101	50085034	04-12-23	14-01-24	1001-27S101	COMP	3	2,280.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	08-12-23	MPU	09:21:05	08-12-23
10409073	CMO	A03	PUI-TEC1	27L004	27L004 reading diff. with 27L003.	50085182	03-12-23	10-02-24	1001-27C101	COMP	4	0.00	PINPONGH	TECO CNF NMAT PRC SETC	20-12-23	IPU	09:33:28	20-12-23
10409874	PMO	A03	PUI-TEC1	36FT010	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60177361	01-12-23	31-12-23	1001-36FT01	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-12-23	IPU	09:21:25	13-12-23
	PMO	A03	NDITTECH		Cathodic Protection survey	60181118	01-12-23	31-12-23	1-1001-UTI-A03-0027	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH		Cathodic Protection survey	60181119	01-12-23	31-12-23	1-1001-UTI-A03-0028	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10409710	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT006	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60183461	01-12-23	31-12-23	1001-36PT006	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-12-23	IPU	08:41:55	13-12-23
10408849	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT330	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60183462	01-12-23	31-12-23	1001-36PT330	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-11-23	IPU	09:05:08	14-11-23
10408862	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT336	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60183463	01-12-23	31-12-23	1001-36PT336	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-11-23	IPU	09:07:01	14-11-23
10409797	PMO	A03	PUI-TEC1	36TT003	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60183464	01-12-23	31-12-23	1001-36C101	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-12-23	IPU	08:43:32	13-12-23
10409939	PMO	A03	PUE-TEC1	28E101A	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60183551	01-12-23	31-12-23	1001-28E101A	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-12-23	EPU	16:00:00	08-12-23
10409938	PMO	A03	PUE-TEC1	27E101A	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60183559	01-12-23	31-12-23	1001-27E101A	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	08-12-23	EPU	16:00:00	08-12-23
10409934	PMO	A03	PUE-TEC1	27E101B	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60183560	01-12-23	31-12-23	1001-27E101B	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-12-23	EPU	16:00:00	07-12-23
10409933	PMO	A03	PUE-TEC1	28E101B	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	60183561	01-12-23	31-12-23	1001-28E101B	COMP	8	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-12-23	EPU	16:00:00	07-12-23
10409791	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT007	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60184037	01-12-23	31-12-23	1001-36PT007	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-12-23	IPU	08:42:33	13-12-23
10409793	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT008	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60184038	01-12-23	31-12-23	1001-36PT008	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-12-23	IPU	08:42:58	13-12-23
10408850	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT331	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60184039	01-12-23	31-12-23	1001-36PT331	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-11-23	IPU	09:06:00	14-11-23
10408861	PMO	A03	PUI-TEC1	36PT332	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	60184040	01-12-23	31-12-23	1001-36PT332	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	14-11-23	IPU	09:06:32	14-11-23
10410091	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184428	01-12-23	31-12-23	1001-30R201-EML	COMP	8	0.00	NIPONP	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10410060	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184429	01-12-23	31-12-23	1001-30R201-EML	COMP	8	0.00	NIPONP	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10410059	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184430	01-12-23	31-12-23	1001-30R201-EML	COMP	8	0.00	NIPONP	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10410058	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184449	01-12-23	31-12-23	1001-30R201-EML	COMP	8	0.00	NIPONP	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10410057	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184450	01-12-23	31-12-23	1001-30R201-EML	COMP	8	0.00	NIPONP	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10410056	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60184451	01-12-2											

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish
10407635	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	Flow regulator of analyzer unit leaking	50084861	22-11-23	02-01-24	1001-36C102	COMP	3	618.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22-11-23	IQM	11:00:00 22-11-23
	CMO	A03	MECCEN4	28C107	Required scaffolding	50083241	21-11-23	21-12-23	1001-28C107	COMP	8	28,344.00	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10407598	CMO	A03	MECPUB	27S101	(Sch-wk47) Replace sock filter (Req 24 N	50084822	21-11-23	01-01-24	1001-27S101	COMP	3	4,392.00	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	22-11-23	MPU	10:54:00 22-11-23
10407599	CMO	A03	MECPUB	36S306	(Sch-wk48) Cleaning nozzle of SRU/TGTU s	50084826	21-11-23	01-01-24	1001-36S306	COMP	3	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	01-12-23	MPU	10:34:27 02-12-23
	PMO	A03	MECCEN4	0027-X005-110	OSI non-intrusive(CUI SS Ext VI)	60176945	21-11-23	21-12-23	1001-0027-X005-110	COMP	8	31,793.86	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	0027-X005-B04	OSI non-intrusive(RT)	60176946	21-11-23	21-12-23	1001-0027-X005-B04	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	28C107	OSI non-intrusive inspection	60180601	21-11-23	21-12-23	1001-28C107	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	0028-X008-030	OSI non-intrusive(Ext VI-pit gage+UT)	60176911	20-11-23	20-12-23	1001-0028-X008-030	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
10407527	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	36A1301 usually alarm low, please check	50084803	19-11-23	30-12-23	1001-36AT301	COMP	3	3,988.70	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	13-12-23	IQM	12:00:00 13-12-23
10407493	CMO	A03	MECPUB	36G303A	wk1/24Seal flush line plug.	50084814	19-11-23	30-12-23	1001-36G303A	RDYW	3	0.00	MANAN	REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00
10407522	CMO	A03	MECPUB	36S304	(Sch-wk49)MDEA carbon post filter foulin	50084817	18-11-23	26-01-24	1001-36S304	COMP	4	3,655.56	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	08-12-23	MPU	09:23:12 08-12-23
	CMO	A03	MECCEN4	36C302	Required scaffolding,remove insulation,c	50082400	17-11-23	17-12-23	1001-36C302	COMP	8	9,088.00	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	36C302	OSI non-intrusive inspection	60178134	17-11-23	17-12-23	1001-36C302	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
10407239	CMO	A03	MECPUB	27S101	(SCH-WK46) Replace sock filters. (Req15	50084680	14-11-23	15-11-23	1001-27S101	COMP	2	4,260.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	15-11-23	MPU	14:49:45 15-11-23
10407234	CMO	A03	PUI-TEC1	27F1020	flow reading ERROR.	50084753	14-11-23	25-12-23	1001-27F1020	COMP	3	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	24-11-23	IPU	08:48:14 24-11-23
10406555	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60184155	14-11-23	14-12-23	1001-36C102	COMP	8	1,236.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	16-11-23	IQM	11:00:00 16-11-23
	CMO	A03	MECCEN4	36E302A	Required scaffolding	50083019	12-11-23	12-12-23	1001-36E302	COMP	8	32,292.00	PUWADOLN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
	CMO	A03	MECCEN4	36E302B	Required scaffolding	50083020	12-11-23	12-12-23	1001-36E302	COMP	8	7,332.00	PUWADOLN	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MSP	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	36E302B	OSI non-intrusive inspection	60179938	12-11-23	12-12-23	1001-36E302	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
	PMO	A03	NDITTECH	36E302A	OSI non-intrusive inspection	60179939	12-11-23	12-12-23	1001-36E302	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
10407121	CMO	A03	MECPUB	27S101	(Sch-wk45) pressure slightly high.	50084609	10-11-23	11-11-23	1001-27S101	COMP	2	5,576.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	10-11-23	MPU	18:01:30 10-11-23
10406483	CMO	A03	MECPUB	36G101A	(Sch-wk45) Mech. seal major leak.	50084505	07-11-23	08-11-23	1001-36G101A	COMP	2	109,393.27	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	07-11-23	MPU	13:21:22 21-11-23
10406484	CMO	A03	MECPUB	27S101	(Sch-wk45) 27S101 Bypassed.	50084507	07-11-23	08-11-23	1001-27S101	COMP	2	4,920.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	07-11-23	MPU	17:48:36 07-11-23
10406495	CMO	A03	PUI-TEC1	36F1131	Cannot reading flow.	50084548	07-11-23	18-12-23	1001-36F1131	COMP	3	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	27-12-23	IPU	15:32:34 27-12-23
10406503	CMO	A03	MECPUB	30G103B	(Sch-wk47)Mechanical seal leaking-Repair	50084515	06-11-23	17-12-23	1001-30G103B	COMP	3	111,266.27	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	14-11-23	MPU	14:06:04 14-11-23
10406519	CMO	A03	MECPUB	31LG1004	(Sch-wk47) Sightglass leak at top secto	50084597	06-11-23	14-01-24	1001-31E104	COMP	4	16,092.98	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	20-11-23	MPU	10:59:29 24-11-23
10404808	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	60182823	04-11-23	04-12-23	1001-36AT301	COMP	8	25,000.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	13-11-23	IQM	11:00:00 13-11-23
10404807	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	60182759	03-11-23	03-12-23	1001-36AT001	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	13-11-23	IQM	11:00:00 13-11-23
10406412	CMO	A03	MECPUB	36G101B	(Sch-wk46)Adjust high level seal pot pla	50084483	02-11-23	10-01-24	1001-36G101B	RDYW	4	0.00	MANAN	REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00
10406411	CMO	A03	MECPUB	36G101A	(Sch-wk47)Adjust high level seal pot pla	50084484	02-11-23	10-01-24	1001-36G101A	COMP	4	1,218.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	20-11-23	MPU	10:32:15 21-11-23
10406360	CMO	A03	MECPUB	36G306	(Sch-wk52)Seal flush cooler fouling	50084485	02-11-23	10-01-24	1001-36G306	COMP	4	0.00	MANAN	REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00
10406359	CMO	A03	MECPUB	30G104	(Sch-wk46)Seal flush cooler fouling	50084486	02-11-23	10-01-24	1001-30G104	COMP	4	1,648.00	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	17-11-23	MPU	14:54:09 17-11-23
10406638	PMO	A03	PUE-TEC1	28BG101A	Electrical PM of 3.3 kV motor	60182457	02-11-23	02-12-23	1001-28BG101A	COMP	8	1,685.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	27-10-23	EPU	16:00:00 27-10-23
10404861	FBO	A03	FIE-COM1	27FAP01	Fire Alarm Panel PM	40039203	01-11-23	30-11-23	1001-27FAP01	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10408894	PMO	A03	PUI-TEC1	36TT013	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	60180551	01-11-23	01-12-23	1001-36TT013	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-11-23	IPU	15:02:14 07-11-23
10408895	PMO	A03	PUI-TEC1	36TT310	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	60180552	01-11-23	01-12-23	1001-36C302	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	07-11-23	IPU	15:03:16 07-11-23
10408847	PMO	A03	PUI-TEC1	36BE101	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	60182359	01-11-23	01-12-23	1001-36F101	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-11-23	IPU	09:03:17 15-11-23
10408848	PMO	A03	PUI-TEC1	36BE102	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	60182361	01-11-23	01-12-23	1001-36F101	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-11-23	IPU	09:04:16 15-11-23
10407671	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182952	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407672	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182953	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407673	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182954	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407674	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182973	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407675	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182974	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407676	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182975	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407661	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182976	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407677	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60182977	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407678	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60182994	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407728	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60182995	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407727	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60182996	01-11-23	01-12-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10405863	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60183411	31-10-23	30-11-23	1001-36C102	COMP	8	2,472.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	06-11-23	IQM	11:00:00 06-11-23
10408598	PMO	A03	PUE-TEC1		Ground Rod Assembly Maintenance A3	60182223	30-10-23	29-11-23	1-1001-UT1-A03-0027	COMP	8	10,110.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	14-11-23	EPU	16:00:00 14-11-23
10404800	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60182875	30-10-23	29-11-23	1001-36AT304	COMP	8	618.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	21-11-23	IQM	11:00:00 21-11-23
10406153	CMO	A03	PUI-TEC1	27FT007	27F1007 Reading error.	50084545	28-10-23		1001-27FT007	RDYW	3	0.00		REL NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00
10406090	CMO	A03	PUI-TEC1	27FT020	Confirm flow reading	50084546	28-10-23	08-12-23	1001-27FT020	COMP	3	0.00	TURONGJ	TECO NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00
10406123	CMO	A03	PUI-TEC1	36FT306	CCD top section Flow IOP.	50084549	28-10-23	08-12-23	1001-36FT306	COMP	3	3,211.20	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-12-23	IPU	15:03:12 26-12-23
10406124	CMO	A03	PUI-TEC1	36FT306	Please confirm flow reading	50084550	28-10-23	08-12-23	1001-36FT306	COMP	3	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	17-11-23	IPU	15:00:15 17-11-23
	PMO	A03	MECPUB	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	60183394	28-10-23	27-11-23	1001-27K501	COMP	8	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	28-10-23	MPU	14:13:09 24-11-23
	PMO	A03	MECPUB	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60183531	28-10-23	27-11-23	1001-27K106	COMP	8	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	28-10-23	MPU	14:11:30 24-11-23
	PMO	A03	MECPUB	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60183538	28-10-23	27-11-23	1001-27K107	COMP	8	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	28-10-23	MPU	14:12:22 24-11-23
10405951	CMO	A03	MECPUB	36EK301B2	(Sch-wk43) 36E301B2 Belt shear, Replace	50084353	26-10-23	06-12-23	1001-36EK301B2	COMP	3	15,744.15	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	26-10-23	MPU	15:39:58 26-10-23
10405965	CMO	A03	PUE-TEC1	36GM101A	Magnetic start-up Unit Fall replace	50084354	26-10-23	27-10-23	1001-36GM101A	COMP	2	0.00	PRASERTN	TECO CNF NMAT PRC SETC	25		

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish
10404747	CMO	A03	MECPU3	36S301	(Sch-wk42)High diff filter 36S301.	50084192	16-10-23	18-10-23	1001-36S301	COMP	2	5,075.83	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	17-10-23	MPU	15:20:47
10404719	CMO	A03	MECPU3	27S101	(Sch-wk42)high diff. pressure - replace	50084193	16-10-23	17-10-23	1001-27S101	COMP	1	12,849.92	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	16-10-23	MPU	15:15:02
10407135	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201EF01	Exhaust Fan PM1	40039236	15-10-23	14-11-23	1001-27R201EF01	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407139	FBO	A03	FIE-TEC1	27R202EF04	Exhaust Fan PM1	40039242	15-10-23	14-11-23	1001-27R202EF04	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407136	FBO	A03	FIE-TEC1	27R202EF01	Exhaust Fan PM1	40039252	15-10-23	14-11-23	1001-27R202EF01	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407137	FBO	A03	FIE-TEC1	27R202EF02	Exhaust Fan PM1	40039253	15-10-23	14-11-23	1001-27R202EF02	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407138	FBO	A03	FIE-TEC1	27R202EF03	Exhaust Fan PM1	40039254	15-10-23	14-11-23	1001-27R202EF03	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407133	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-CDU-01	Condensing Unit PM2	40039262	15-10-23	14-11-23	1001-27R201-CDU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407134	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-CDU-02	Condensing Unit PM2	40039263	15-10-23	14-11-23	1001-27R201-CDU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407131	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-AHU-01	Air Handling Unit PM1	40039264	15-10-23	14-11-23	1001-27R201-AHU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10407132	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-AHU-02	Air Handling Unit PM1	40039265	15-10-23	14-11-23	1001-27R201-AHU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404782	CMO	A03	MECPU3	36G101A	Duplicate 50084199 Seal pot Pressure hig	50084199	15-10-23	25-11-23	1001-36G101A	COMP	3	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	15-10-23	MPU	14:51:20
10404783	CMO	A03	MECCEN1	27-UW-51301	UT water header line leaking.	50084270	15-10-23		1001-27-NO-FEAS	COMP	3	49,563.30	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	10-11-23	MP2	13:51:35
10404628	CMO	A03	MECPU3	30EK102A	Fin Fan Abnormal noise- fix.	50084162	12-10-23	22-11-23	1001-30EK102A	COMP	3	8,001.28	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	15-10-23	MPU	15:14:24
10404577	CMO	A03	MECCEN4	36-PG-12002	Request scaffolding and insulation remov	50084226	12-10-23	22-11-23	1001-0036-X004-010	COMP	3	64,162.45	PUWADOLN	REL GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10404520	CMO	A03	PUE-TEC1	28EM101B	28EM101B MMII Screen fades.	50084134	09-10-23	19-11-23	1001-28EM101B	COMP	3	78,938.60	PRASERTN	TECO CNF GMPS PRC SETC	19-10-23	EPU	16:00:00
10404519	CMO	A03	MECPU3	36L1013	(Sch-wk42) Sight glass valve have damage	50084103	07-10-23	17-11-23	1001-36C302	COMP	3	2,210.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	19-10-23	MPU	08:51:33
10404517	CMO	A03	MECPU3	27S101	(sch-wk41)Sock filter-high Diff-Replace	50084104	07-10-23	10-10-23	1001-27S101	COMP	3	3,928.00	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	10-10-23	MPU	15:09:06
10404494	CMO	A03	MECPU3	28EK102A	Sheave belts have abnormal noises	50084068	06-10-23	16-11-23	1001-28EK102A	COMP	3	2,436.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	12-10-23	MPU	15:11:30
10404486	CMO	A03	MECPU3	36EK102D1	(Sch-wk42) Replace bearing	50084106	06-10-23	16-11-23	1001-36EK102D1	COMP	3	78,040.39	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	16-10-23	MPU	15:13:10
	PMO	A03	PUE-TEC1	31GM101A	Electrical PM of 400V motor non-critical	60180996	06-10-23	05-11-23	1001-31GM101A	COMP	8	674.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	03-10-23	EPU	16:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	27GM107A	Electrical PM of 400V motor non-critical	60181008	06-10-23	05-11-23	1001-27GM107A	COMP	8	337.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	03-10-23	EPU	16:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	30GM101A	Electrical PM of 400V motor non-critical	60181011	06-10-23	05-11-23	1001-30GM101A	COMP	8	1,348.00	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	03-10-23	EPU	16:00:00
10404447	CMO	A03	MECPU3	27S101	(Sch-wk40)replace filter	50083984	05-10-23	06-10-23	1001-27S101	COMP	2	4,752.00	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	04-10-23	MPU	14:54:54
10404426	CMO	A03	MECCEN1	27S11350	Upstream line leak under isolation.	50084081	04-10-23	14-11-23	1001-27S1	RTDS	3	0.00	PONGSAKN	REL NMAT PRC SETC		MP2	00:00:00
10404427	CMO	A03	MECCEN1	36G305	(Sch-wk51)Found smoke at coupling during	50084082	04-10-23	14-11-23	1001-36G305	COMP	3	0.00	MANAN	REL CNF NMAT PRC SETC	22-12-23	MPU	09:45:30
10404438	CMO	A03	MECCEN1	0030-X116-040	To install fumantite damp at 30TWO01 as	50084452	04-10-23	12-12-23	1001-0030-X116-040	APPR	4	2,408.40	PONGSAKN	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC		MP2	00:00:00
10404116	CMO	A03	MECCEN1	36S304	Require to change post filter - plugged	50083947	03-10-23	04-10-23	1001-36S304	COMP	2	9,193.93	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	02-10-23	MPU	14:31:48
10404354	CMO	A03	MECCEN1	36-MDEA-12267	36SP007 Unplug make up MDEA drain hub	50084079	03-10-23	13-11-23	1001-0036-X007-090	RTDS	3	0.00	PONGSAKN	REL NMAT PRC SETC		MP2	00:00:00
10403962	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60182213	03-10-23	02-11-23	1001-36C102	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-10-23	IQM	11:00:00
10403382	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60181933	02-10-23	01-11-23	1001-36AT1304	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-10-23	IQM	11:00:00
10404341	CMO	A03	PUI-TEC1	36LT306	Level transmitter Error reading ,Check	50083960	01-10-23	11-11-23	1001-36C302	COMP	3	3,924.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	12-10-23	IPU	09:19:41
10403708	PMO	A03	PUI-TEC1	36BE301	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	60181013	01-10-23	31-10-23	1001-36F301	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-09-23	IPU	09:46:37
10403707	PMO	A03	PUI-TEC1	36BE302	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	60181014	01-10-23	31-10-23	1001-36F301	COMP	8	0.00	TURONGJ	TECO CNF PRC SETC	17-09-23	IPU	09:17:16
10404883	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181531	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404882	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181532	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404881	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181533	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404880	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181532	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404877	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181553	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404876	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181554	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404875	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181555	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404874	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60181556	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404873	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60181573	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404872	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60181574	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10404871	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60181575	01-10-23	31-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00
10403987	CMO	A03	MECPU3	27S101	(Sch-wk39)P high-diff. replace	50083917	10-09-23	01-10-23	1001-27S101	COMP	2	3,078.00	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	29-09-23	MPU	14:23:43
10403988	CMO	A03	MECPU3	36S306	(Sch-wk42)Clean nozzle TGTU stack for ta	50083918	28-09-23	08-11-23	1001-36S306	COMP	3	3,168.00	PRASITV	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	16-10-23	MPU	15:16:51
10402399	CMO	A03	QMI-TEC1	27AT701	GAS DETECTOR PREVENTIVE MAINTENANCE	60180801	28-09-23	28-10-23	1001-27AT701	COMP	8	6,304.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22-10-23	IQM	17:00:00
	PMO	A03	MECPU1	27KS01	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	60182130	28-09-23	28-10-23	1001-27KS01	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-10-23	MPU	20:27:47
	PMO	A03	MECPU3	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60182237	28-09-23	28-10-23	1001-27K106	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-23	MPU	20:25:08
	PMO	A03	MECPU3	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60182244	28-09-23	28-10-23	1001-27K107	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	02-10-23	MPU	20:26:31
	CMO	A03	MECCEN4	36C301	Required scaffolding,remove insulation,c	50082399	26-09-23	26-10-23	1001-36C301	COMP	8	13,025.00	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10403817	CMO	A03	MECPU3	36G101A	(Sch-wk41) 36G101A Seal Pot low level -	50083877	26-09-23	06-11-23	1001-36G101A	COMP	3	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	15-10-23	MPU	15:20:15
	PMO	A03	NDITTECH	36C301	OSI non-intrusive inspection	60178133	26-09-23	26-10-23	1001-36C301	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GMCO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00
10403761	CMO	A03	MECPU3	36S901	S/D Air intake filter High diff, Replace	50083823	25-09-23	05-11-23	1001-36S901	COMP	2	14,949.08	PRASITV	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	25-09-23	MPU	19:37:16
10403713	CMO	A03	MECCEN1	36-NA-10812	3/4" B/V inlet 36SP002 caustic-pass-fix	50084154	24-09-23	02-10-23	1001-0036-X010-010	COMP	3	3,870.00	KITTIRACHL	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00
10403714	CMO	A03	MECCEN1	36-NA-10812	3/4" B/V outlet cir 36SP002-passing-fix	50084155	24-09-23	02-10-23	1001-0036-X010-010	COMP	3	3,870.00	KITTIRACHL	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	36GM305	Refill Grease Of Motor Bearing	60180651	24-09-23	24-10-23	1001-36GM305	COMP	8	505.50	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-09-23	EPU	16:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	27GM103	Refill Grease Of Motor Bearing	60180654	24-09-23	24-10-23	1001-27GM103	COMP	8	505.50	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-09-23	EPU	16:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	28GM103	Refill Grease Of Motor Bearing	60180655	24-09-23	24-10-23	1001-28GM103	COMP	8	505.50	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-09-23	EPU	16:00:00
	PMO	A03	PUE-TEC1	36GM104	Refill Grease Of Motor Bearing	60180656	24-09-23	24-10-23	1001-36GM104	COMP	8	505.50	PRASERTN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-09-23	EPU	16:00:00
10403038	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	60181367	24-09-23	24-10-23	1001-36AT302	COMP							

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
10403025	CMO	A03	MECPU3	27-MPS-50201	50083634 duplicated	50083634	11-09-23		1001-27-NO-FEAS	COMP	3	0.00	MANAN	REL NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10402944	CMO	A03	PUE-TEC1	27EM102A1	MM2 display can't read - Need to replace	50083577	08-09-23	16-11-23	1001-27EM102A1	COMP	4	79,612.59	PRASERTN	TECO CNF GMP5 PRC SETC	27-09-23	EPU	16:00:00	27-09-23
10402973	CMO	A03	MECPU3	27ST1511	(Sch-wk46) Steam trap stuck open, blow o	50083552	07-09-23		1001-33E104	COMP	3	1,320.00	MANAN	REL CNF GMP5 NMAT PRC SETC	15-11-23	MPU	14:19:36	15-11-23
10402933	CMO	A03	NDITTECH	0036-X003-010	(SCF-NDE) To perform RT at 0036-X003-010	50083506	06-09-23	14-11-23	1001-0036-X003-010	COMP	4	15,600.00	SASIVANT	REL GCMO GMP5 NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10402915	CMO	A03	MECPU3	27S101	(Sch-wk37)Diff. pressure slightly high.	50083519	06-09-23	17-10-23	1001-27S101	COMP	3	4,752.00	PRASITV	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	11-09-23	MPU	14:58:33	11-09-23
	CMO	A03	MECCEN4	0036-X003-010	Required scaffolding	50083559	06-09-23	15-11-23	1001-0036-X003-010	COMP	4	15,454.50	PWADOLN	REL ESTC GMP5 NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
10402830	CMO	A03	MECCEN1	27C104	27C104 activated carbon replacement	50084128	06-09-23	17-10-23	1001-27C104	RDT5	3	12,325.99	PONGSAKN	REL ESTC GMP5 MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
10402569	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60180929	05-09-23	05-10-23	1001-36C102	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-09-23	IQM	11:00:00	15-09-23
10402065	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60180589	04-09-23	04-10-23	1001-36AT304	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	26-09-23	IQM	11:00:00	26-09-23
10403553	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180194	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403554	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180195	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403555	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180196	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403556	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180215	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403557	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180216	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403558	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180217	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403559	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180218	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403560	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60180219	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403519	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60180236	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403518	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60180237	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403517	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60180238	01-09-23	01-10-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10402651	CMO	A03	MECPU3	28S101	wk36 Diff. pressure slightly high.	50083368	31-08-23	11-10-23	1001-28S101	COMP	3	2,974.00	PRASITV	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	05-09-23	MPU	14:42:38	05-09-23
10402544	CMO	A03	MECCEN1	36-MDEA-12163	36SP005 drain line plug, -unplug line.	50083648	29-08-23		1001-0036-X007-070	RDT5	3	0.00	PONGSAKN	REL ESTC NMAT PRC SETC		MP2	00:00:00	
10402339	CMO	A03	MECPU3	27S101	wk35 Diff. pressure slightly high.	50083324	28-08-23	29-08-23	1001-27S101	COMP	2	4,107.00	PRASITV	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	28-08-23	MPU	15:07:37	28-08-23
	PMO	A03	MECPU1	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	60180624	28-08-23	27-09-23	1001-27K501	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	18-09-23	MPU	10:19:38	18-09-23
	PMO	A03	MECPU3	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60180808	28-08-23	27-09-23	1001-27K106	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-09-23	MPU	10:15:43	15-09-23
	PMO	A03	MECPU3	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60180815	28-08-23	27-09-23	1001-27K107	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	15-09-23	MPU	10:16:40	15-09-23
10401769	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	60180028	27-08-23	26-09-23	1001-36AT302	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-08-23	IQM	12:00:00	28-08-23
	PMO	A03	PUE-TEC1	27GM102B	Electrical PM of 400V motor non-critical	60179394	25-08-23	24-09-23	1001-27GM102B	COMP	8	1,348.00	PRASERTN	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	16-08-23	EPU	16:00:00	16-08-23
	PMO	A03	NDITTECH	0036-X008-020	OSI non-intrusive(RT)	60173348	24-08-23	23-09-23	1001-0036-X008-020	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL GCMO NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A03	MECPU3	36EK102B1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk33	60176909	24-08-23	23-09-23	1001-36EK102B1	COMP	8	1,086.00	MANAN	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	16-08-23	MPU	08:22:47	16-08-23
	PMO	A03	MECPU3	36EK102B2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk33	60176910	24-08-23	23-09-23	1001-36EK102B2	COMP	8	6,482.41	MANAN	TECO CNF GMP5 MACM PRC SETC	18-08-23	MPU	08:48:49	18-08-23
10402117	CMO	A03	PUI-TEC1	28PDT003	Wrong reading, please plan to fix	50083265	23-08-23	23-08-23	1001-28C101	HOLD	7	0.00		REL NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00	
10402084	CMO	A03	PUI-TEC3	36C302	36F131 - Error reading	50083221	22-08-23	02-10-23	1001-36C302	COMP	3	1,962.00	TURONGJ	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	22-08-23	IPU	09:03:57	22-08-23
10402123	CMO	A03	PUI-TEC1	31PDT003	Wrong reading, please plan to fix	50083264	22-08-23	22-08-23	1001-31C101	HOLD	7	0.00	TURONGJ	REL NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00	
10401768	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60180094	22-08-23	21-09-23	1001-36C102	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	06-09-23	IQM	11:00:00	06-09-23
	PMO	A03	NDITTECH	0027-X005-B05	OSI non-intrusive(Ext VI-pit gage+UT)	60173310	21-08-23	20-09-23	1001-0027-X005-B05	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	PMO	A03	NDITTECH	0028-X008-060	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	60173291	20-08-23	19-09-23	1001-0028-X008-060	COMP	8	0.00	BENJAPONT	REL NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10401886	CMO	A03	MECPU3	27S101	wk33 high diff.pressure - replace	50083183	18-08-23	19-08-23	1001-27S101	COMP	2	4,599.00	MANAN	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	18-08-23	MPU	08:54:43	18-08-23
10401880	CMO	A03	PUI-TEC1	27LV005	valve body bad leak please replace.	50083263	18-08-23	28-09-23	1001-27E103A	AWTM	3	165,962.39	ANIRUTS	REL GMP5 MACM PRC SETC		IPU	00:00:00	
10401095	CMO	A03	MECCEN4	27LV005	Remove insulation to verify leak	50083178	17-08-23	27-09-23	1001-27E103A	COMP	3	2,873.40	PWADOLN	REL ESTC GMP5 NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
10401881	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT701	H2S detector shown IOP	50083192	16-08-23	26-09-23	1001-36AT701	COMP	3	618.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	16-08-23	IQM	11:00:00	16-08-23
10402999	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201SF01	Exhaust Fan PM1	40038956	15-08-23	14-09-23	1001-27R201SF01	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10403000	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201SF02	Exhaust Fan PM1	40038957	15-08-23	14-09-23	1001-27R201SF02	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401158	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	60179432	12-08-23	11-09-23	1001-36AT301	COMP	8	6,147.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMP5 MACM PRC SETC	18-08-23	IQM	12:00:00	18-08-23
10401066	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	60179417	11-08-23	10-09-23	1001-36AT001	COMP	8	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	31-08-23	IQM	12:00:00	31-08-23
10401408	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60179808	08-08-23	07-09-23	1001-36C102	COMP	8	1,236.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	23-08-23	IQM	11:00:00	23-08-23
10401553	CMO	A03	MECPU3	36EK102D1	wk32 belt broken - fix	50083004	07-08-23	08-08-23	1001-36EK102D1	COMP	1	6,531.25	PRASITV	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	07-08-23	MPU	07:33:37	07-08-23
10401152	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60179469	07-08-23	06-09-23	1001-36AT304	COMP	8	618.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMP5 NMAT PRC SETC	31-08-23	IQM	11:00:00	31-08-23
10401420	CMO	A03	MECPU3	28S101	wk32 Diff. pressure slightly high.	50083007	04-08-23	14-09-23	1001-28S101	COMP	3	1,520.00	MANAN	REL CNF GMP5 MACM PRC SETC	09-08-23	MPU	07:47:02	09-08-23
10401898	FBO	A03	FIE-COM1	27CAM23	CCTV CAMERA SRU	40038882	01-08-23	31-08-23	1001-27CAM	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401415	CMO	A03	MECPU3	36G101A	(Sch-wk41)36G101A Seal Pot low pressure	50082976	01-08-23	11-09-23	1001-36G101A	COMP	3	0.00	PRASITV	REL CNF NMAT PRC SETC	15-10-23	MPU	15:17:38	15-10-23
10401810	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60178998	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401861	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60178999	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401862	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179000	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401863	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179019	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401864	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179020	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401865	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179021	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401866	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179022	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10402047	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60179023	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10402046	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60179040	01-08-23	31-08-23	1001-30R201-EXL	COMP								



Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish	Actual Finish
10400977	CMO	A03	MECCEN1	31-SW-10405	Clean reboiler inlet line 31E104	50082787	19-07-23	19-07-23	1001-0031-X116-050	COMP	7	23,865.96	KITTIRACHL	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MP2	00:00:00	
10400852	CMO	A03	MECCP3	28G106	CWS line for seal flush fouling.	50082791	17-07-23	27-08-23	1001-28G106	AWTMT	3	62,205.76	MANAN	REL GMPS MSPT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10401044	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-SAC-03	Condensing Unit PM2	40038778	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-SAC	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401045	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-SAC-04	Condensing Unit PM2	40038779	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-SAC	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401042	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-CDU-01	Condensing Unit PM2	40038803	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-CDU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401043	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-CDU-02	Condensing Unit PM2	40038804	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-CDU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401040	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-AHU-01	Air Handling Unit PM1	40038805	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-AHU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10401041	FBO	A03	FIE-TEC1	27R201-AHU-02	Air Handling Unit PM1	40038806	15-07-23	14-08-23	1001-27R201-AHU	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400671	CMO	A03	MECCP3	27G103	wk23 Packing leak	50082698	12-07-23	22-08-23	1001-27G103	COMP	3	1,320.00	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	10-08-23	MPU	07:55:34	10-08-23
10400645	CMO	A03	NDTTECH	0031-X116-040	(NDE+SCF)To perform RT at 0031-X116-040	50082729	12-07-23	19-09-23	1001-0031-X116-040	COMP	4	11,792.00	SASIWANT	REL GMCO GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
10400646	CMO	A03	NDTTECH	0030-X116-040	(NDE)To perform extended RT at 0030-X116	50082730	12-07-23	22-08-23	1001-0030-X116-040	COMP	3	11,792.00	SASIWANT	REL GMCO GMPS NMAT PRC SETC		EST	00:00:00	
	CMO	A03	MECCEN4	0031-X116-040	Required scaffolding and remove insulati	50082758	12-07-23	20-09-23	1001-0031-X116-040	COMP	4	13,521.04	PUWADOLN	REL GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	CMO	A03	MECCEN4	0030-X116-040	Required scaffolding	50082759	12-07-23	23-08-23	1001-0030-X116-040	COMP	3	40,275.40	PUWADOLN	REL GMPS NMAT PRC SETC		MQM	00:00:00	
10400431	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60178573	11-07-23	10-08-23	1001-36AT003	COMP	8	1,216.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	31-07-23	IQM	11:00:00	31-07-23
	PMO	A03	MECCEN1	31E104	OST intrusive inspection	60173981	10-07-23	09-08-23	1001-31E104	COMP	8	3,789,329.90	SURIYAW	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC		MOU	00:00:00	
10399988	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60178244	10-07-23	09-08-23	1001-36AT304	COMP	8	992.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	10-07-23	IQM	11:00:00	10-07-23
	PMO	A03	MECCP3	28EK101A	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk30	60175019	09-07-23	08-08-23	1001-28EK101A	COMP	8	1,302.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	26-07-23	MPU	11:30:53	26-07-23
	PMO	A03	MECCP3	28EK101B	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk30	60175020	09-07-23	08-08-23	1001-28EK101B	COMP	8	1,302.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	27-07-23	MPU	10:08:40	27-07-23
10400591	CMO	A03	MECCP3	27S101	wk28 Sock filter high DP. -Replace	50082646	07-07-23		1001-27S101	COMP	2	7,852.00	MANAN	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	11-07-23	MPU	10:14:46	11-07-23
10400260	CMO	A03	PUI-TEC1	36FV314	36FC314 Reading swing and IOP.	50082559	02-07-23	03-07-23	1001-36FV314	COMP	2	15,888.00	TURONGJ	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	04-07-23	IPU	09:50:53	04-07-23
10400315	CMO	A03	MECCP3	27-LGC-50404	(Sch-wk46) MPS leak under insulation -fi	50082605	02-07-23	12-08-23	1001-27-LGC-50404	COMP	3	6,222.30	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	15-11-23	MPU	14:11:09	15-11-23
10400314	CMO	A03	MECCP3	27S11414	(Sch-wk45) B/V bypass 27S11414-packing l	50082702	02-07-23	12-08-23	1001-27S11414	COMP	3	2,787.60	MANAN	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC		MPU	00:00:00	
10399465	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	60178035	02-07-23	01-08-23	1001-36AT302	COMP	8	1,216.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	13-07-23	IQM	12:00:00	13-07-23
10399025	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	60177482	01-07-23	31-07-23	1001-36AT301	COMP	8	3,593.41	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	12-07-23	IQM	12:00:00	12-07-23
10400528	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177703	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400529	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177704	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400530	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177705	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400531	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177724	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400532	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177725	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400533	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177726	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400534	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177727	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400535	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60177728	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400536	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60177745	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400537	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60177746	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10400538	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	60177747	01-07-23	31-07-23	1001-30R201-EXL	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399024	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	60177466	30-06-23	30-07-23	1001-36AT001	COMP	8	7,255.40	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	11-07-23	IQM	12:00:00	11-07-23
	CMO	A03	MECCEN4	36F101	Required scaffolding	50082586	28-06-23	09-08-23	1001-36F101	COMP	3	3,210.00	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00	
	PMO	A03	MECCP1	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	60178148	28-06-23	28-07-23	1001-27K501	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-06-23	MPU	14:34:23	18-07-23
	PMO	A03	MECCP3	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60178314	28-06-23	28-07-23	1001-27K106	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-06-23	MPU	14:32:23	18-07-23
	PMO	A03	MECCP3	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	60178321	28-06-23	28-07-23	1001-27K107	COMP	8	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	28-06-23	MPU	14:33:17	18-07-23
10399960	CMO	A03	MECCP3	27S101	wk26 Replace lean DEA sock filter	50082453	27-06-23	28-06-23	1001-27S101	COMP	2	3,960.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	28-06-23	MPU	09:43:40	28-06-23
10399427	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60178103	27-06-23	27-07-23	1001-36AT003	COMP	8	608.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	28-06-23	IQM	11:00:00	28-06-23
10399711	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	36A1002 H2S analyzer reading zero.	50082409	23-06-23	03-08-23	1001-36AT001	COMP	3	0.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF NMAT PRC SETC	22-06-23	IQM	17:00:00	22-06-23
	PMO	A03	MECCP3	31EK101A	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk27	60174505	22-06-23	22-07-23	1001-31EK101A	COMP	8	1,980.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-07-23	MPU	09:56:30	07-07-23
	PMO	A03	MECCP3	31EK101B	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk27	60174506	22-06-23	22-07-23	1001-31EK101B	COMP	8	1,980.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	07-07-23	MPU	09:57:52	07-07-23
	PMO	A03	MECCEN4	0027-X100-010	OST non-intrusive(CUI Ext VI+Dummy leg)	60170558	21-06-23	21-07-23	1001-0027-X100-010	COMP	8	125,894.55	PUWADOLN	TECO GMPS MACM PRC SETC		MSP	00:00:00	
10399315	FBO	A03	FIE-TEC1	36AH1CH1	Chiller PM1 Yearly	40038672	15-06-23	15-07-23	1001-36AH1CH1	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399314	FBO	A03	FIE-TEC1	36AH1CH1	Chiller PM2 Three Monthly	40038718	15-06-23	15-07-23	1001-36AH1CH1	COMP	8	0.00	BANCHAJ	TECO NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10398828	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT003	PM PH ANALYSER	60177394	13-06-23	13-07-23	1001-36AT003	COMP	8	608.00	BTCDAM	CLSD CNF GMPS NMAT PRC SETC	16-06-23	IQM	11:00:00	16-06-23
10398557	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60177199	12-06-23	12-07-23	1001-36AT304	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	20-06-23	IQM	11:00:00	20-06-23
10398821	CMO	A03	MECCP3	27S101	wk23 Diff. pressure slightly high.	50082172	04-06-23	15-07-23	1001-27S101	COMP	2	4,107.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	08-06-23	MPU	10:12:23	08-06-23
10398204	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	60176904	04-06-23	04-07-23	1001-36AT302	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	20-06-23	IQM	12:00:00	20-06-23
10399313	FBO	A03	FIE-CON1	27FAP01	Battery replacement	40038570	01-06-23	01-07-23	1001-27FAP01	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10398628	CMO	A03	MECCP3	27S101	wk22 Diff. pressure slightly high.	50082079	01-06-23	02-06-23	1001-27S101	COMP	2	4,803.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	01-06-23	MPU	14:16:27	01-06-23
10399601	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176353	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399602	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176354	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399603	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176355	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399604	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176374	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399605	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176375	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		EGF	00:00:00	
10399606	PMO	A03	FIE-TEC1	30R201-EMI-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	60176376	01-06-23	01-07-23	1001-30R201-EMI	COMP								

Notification	Order Type	Plant section	Main WorkCtr	Equipment	Description	Order	Bas. start date	Basic fin. date	Functional Loc.	User status	Priority	TotSum (actual)	Changed by	System status	Actual start	Planner group	Actual Finish
10397805	CMO	A03	MECPU3	275101	wk20 Sock filter Diff high, Replace	50081758	17-05-23	18-05-23	1001-275101	COMP	2	3,962.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	17-05-23	MPU	15:01:21 17-05-23
10397619	CMO	A03	MECPU3	275101	wk19 Diff. pressure slightly high.	50081730	13-05-23	14-05-23	1001-275101	COMP	2	3,600.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	12-05-23	MPU	14:18:36 12-05-23
10397403	CMO	A03	MECPU3	285101	wk19 Diff pressure high-replace filters	50081679	11-05-23	11-05-23	1001-285101	COMP	1	2,840.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	10-05-23	MPU	10:05:58 10-05-23
10397327	CMO	A03	MECCEN4	0036-X001-J01	Required scaffolding and remove insulati	50081732	10-05-23	21-06-23	1001-0036-X001-J01	COMP	3	8,182.65	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10397241	CMO	A03	MECPU3	365306	wk20 Clean gas sample nozzles for CECOT.	50081724	09-05-23	31-05-23	1001-365306	COMP	3	1,218.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	15-05-23	MPU	14:44:32 15-05-23
10397103	CMO	A03	MECPU3	275101	wk19 Sock filter - high DP - replace	50081641	05-05-23	08-05-23	1001-275101	COMP	2	3,600.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	05-05-23	MPU	13:14:12 25-05-23
	CMO	A03	MECPU3	275101	wk18 Sock filter - high DP - replace	50081599	03-05-23	04-05-23	1001-275101	COMP	2	3,928.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	03-05-23	MPU	11:09:54 03-05-23
	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	RE-ORDER STANDARD GAS	50080688	01-05-23	31-05-23	1001-36AT001	COMP	4	27,750.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	31-05-23	IQM	11:00:00 31-05-23
	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT302	RE-ORDER STANDARD GAS	50080689	01-05-23	31-05-23	1001-36AT302	COMP	4	25,560.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	31-05-23	IQM	11:00:00 31-05-23
10396898	CMO	A03	MECPU3	36G301A	wk22 Mechanical seal leak, please fix.	50081569	28-04-23	08-06-23	1001-36G301A	COMP	3	53,548.52	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	29-05-23	MPU	09:17:37 02-06-23
10396750	CMO	A03	MECPU3	275101	wk17 high diff. pressure - replace	50081524	27-04-23	28-04-23	1001-275101	COMP	2	5,576.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	27-04-23	MPU	13:13:40 25-05-23
	CMO	A03	MECCEN4	0036-X116-020	Required scaffolding	50079499	26-04-23	26-05-23	1001-0036-X116-020	COMP	8	213,330.68	PUWADOLN	TECO GMPS MACM PRC SETC		MSP	00:00:00
10396706	CMO	A03	MECPU3	275101	wk17 replace new sock filter of 275101	50081463	25-04-23	26-04-23	1001-275101	COMP	2	4,656.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	25-04-23	MPU	16:10:53 25-04-23
10396413	CMO	A03	MECPU3	36G301B	wk17 Mechanical seal- bad leak- fix.	50081433	20-04-23	31-05-23	1001-36G301B	COMP	3	31,800.54	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	25-04-23	MPU	14:51:29 28-04-23
10396270	CMO	A03	MECPU3	275101	wk16 Diff. pressure slightly high.	50081385	18-04-23	19-04-23	1001-275101	COMP	2	4,452.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	18-04-23	MPU	15:45:27 28-04-23
10396315	CMO	A03	MECPU3	28-SW-10804	wk18 Discharge check valve seeping	50081485	18-04-23	26-06-23	1001-0028-X004-020	COMP	4	1,516.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	05-05-23	MPU	11:14:22 05-05-23
10396238	CMO	A03	MECPU3	275101	wk15 Diff. pressure slightly high.	50081369	14-04-23	15-04-23	1001-275101	COMP	2	8,084.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	14-04-23	MPU	13:12:56 25-05-23
10396231	CMO	A03	MECPU3	27EK102A2	replace bell	50081357	13-04-23	24-05-23	1001-27EK102A2	COMP	3	29,761.69	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	14-04-23	MPU	10:21:09 14-04-23
	CMO	A03	MECCEN4	0031-X116-040	Required scaffolding	50081450	11-04-23	23-05-23	1001-0031-X116-040	COMP	3	0.00	PUWADOLN	TECO NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10395994	CMO	A03	MECPU3	275101	wk14 Replace sock filter (Pls plan 07/04/2)	50081282	06-04-23	07-04-23	1001-275101	COMP	2	3,582.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	07-04-23	MPU	10:08:35 07-04-23
10395817	CMO	A03	PUI-TEC1	36BE301	Confirm flame scanner reading	50081311	04-04-23	15-05-23	1001-36F301	COMP	3	0.00	CHUTIMAC	CLSD DFLF NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00
10395794	CMO	A03	MECPU3	36S301	wk15 Sock filter - high DP - replace	50081268	03-04-23	14-05-23	1001-36S301	COMP	3	4,835.83	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	10-04-23	MPU	10:15:45 11-04-23
10395791	CMO	A03	MECPU3	36G101A	36G101A Danger Check Seal Pot Level(C)	50081267	31-03-23	11-05-23	1001-36G101A	COMP	3	0.00	MANAN	TECO CNF NMAT PRC SETC	03-04-23	MPU	16:32:17 03-04-23
10395506	CMO	A03	MECCEN4	31E104	Please remove insulation 31 reboller	50082333	30-03-23	10-05-23	1001-31E104	COMP	3	12,092.50	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10395508	CMO	A03	PUI-TEC1	27LT004	Level transmitter - error reading - chec	50081191	29-03-23	09-05-23	1001-27C101	COMP	3	190,718.90	TURONGJ	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	16-11-23	IPU	14:52:59 16-11-23
	CMO	A03	QMI-TEC1	36AT001	Work order for direct PR spare part	50080776	03-03-23	11-05-23	1001-36AT001	COMP	4	441,000.00	KIATTIKHUNY	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	25-08-23	IQM	11:00:00 25-08-23
10394032	CMO	A03	MECPU3	30G103B	wk16 Clean seal flush cooler 30G103B	50080590	20-02-23	02-04-23	1001-30G103B	COMP	3	0.00		TECO CNF NMAT PRC SETC	17-04-23	MPU	15:38:18 17-04-23
10393603	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	60172570	20-02-23	22-03-23	1001-36AT304	COMP	8	56,610.00	BTCDAM	CLSD CNF GMPS MACM PRC SETC	21-02-23	IQM	11:00:00 21-02-23
10393690	CMO	A03	MECPU3	275101	wk6 Diff. pressure slightly high.	50080427	12-02-23	25-03-23	1001-275101	COMP	3	4,920.00	MANAN	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	12-02-23	MPU	15:21:32 17-02-23
10391446	CMO	A03	MECPU3	30G103B	wk6 30G103B Cooler seal plug	50079838	09-01-23	19-03-23	1001-30G103B	COMP	4	1,320.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	10-02-23	MPU	11:05:54 10-02-23
	PMO	A03	QMI-TEC1	36AT301	RE-ORDER STANDARD GAS	60170577	06-01-23	05-02-23	1001-36AT301	COMP	8	53,050.00	BTCDAM	CLSD GMPS MACM PRC SETC		IQM	00:00:00
10391109	CMO	A03	MECPU3	30G103A	wk22 Mech. seal leak	50079548	28-12-22	07-02-23	1001-30G103A	COMP	3	1,980.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	29-05-23	MPU	13:15:30 29-05-23
10390857	CMO	A03	MECPU3	30G103B	wk22 Mechanical seal - failure - check a	50079421	21-12-22	31-01-23	1001-30G103B	COMP	3	1,980.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	29-05-23	MPU	13:18:37 29-05-23
10390529	CMO	A03	MECPU3	27ST1479	wk16 Verify steam trap suction strainer	50079176	13-12-22	23-01-23	1001-27ST	COMP	3	5,548.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	20-04-23	MPU	15:48:37 20-04-23
10389516	CMO	A03	MECPU3	27ST1442	wk22 LGC line from steam trap(27ST-1442)	50079003	27-11-22	07-01-23	1001-33E105	COMP	3	1,782.00	MANAN	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	29-05-23	MPU	16:26:43 29-05-23
	CMO	A03	MECCEN4	0031-X116-050	Required scaffolding and remove insulati	50078266	27-08-22	08-10-22	1001-0031-X116-050	COMP	3	3,748.00	PUWADOLN	TECO GMPS NMAT PRC SETC		MSP	00:00:00
10401299	PMO	A03	PUI-TEC1	36PV314	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	60155250	01-01-22	30-04-22	1001-36PV314	COMP	8	0.00	BTCDAM	CLSD NMAT PRC SETC		IPU	00:00:00
10346931	CMO	A03	PUI-TEC1	27FI2001	Replace flow meter.	50065999	28-12-20	28-02-21	1001-27FI2001	COMP	4	2,528.00	METHAM	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	28-12-20	IPU	13:18:31 29-12-23

## ภาคผนวก ข.14

---

### รายงานการตรวจสอบความร้อนบริเวณ Cyclone ที่ RFCCU และการตรวจสอบรอยแยก





## THERMOGRAPHY REPORT





Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Project : -	
Examination Place : Rayong	STIC Job No. : JN-P20-00219
Item Name : Area 4	
Surface Type : Steel with Coating	
Procedure No. / Rev. : WI-TM01-016/ Rev. 0	
Instrument : Infrared Camera	Model : R550Pro-D Serial No. : 2091102
Temperature Range : 0 °C to 2000 °C	Resolution : 640 (H) x 480 (V)
Spectral Range : 8 to 14 µm	Spatial Resolution (I.F.O.V.) : 0.87 mrad
Applicable Standard : ASTM E 1934	

### Test Location :

Thermography was performed by scanning on external wall surface of equipment of area 4 in order to determine hot spot or area of differential temperature.

### Result Summary :

See inspection summary

Quantity : 664 Thermal Image(s)	<input checked="" type="checkbox"/> Attached Report = 337 Page(s)
Inspected by : 	Date : 
Date : 14 July 2023	MFR Representative
Certified by : 	Date : 
Date : 14 July 2023	Authorized Inspector (AI)

Document No. : FM-TM01-011 Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 8 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C101							
1	Reactor Top Head	FL #9.5	Top Side	1	180.77	188.18	-
2	Reactor Top Head		Top Side	1	189.41	182.24	-
3	Reactor Top Head		North Side	2	187.12	184.75	-
4	Reactor Top Head		East Side	2	189.59	182.14	-
5	Reactor Top Head		West Side	3	187.54	182.51	-
1	Reactor Shell	#9.5	North Side	3	173.37	180.27	-
2	Reactor Shell		North Side	4	146.45	163.50	-
3	Reactor Shell		East Side	4	161.35	169.67	-
4	Reactor Shell		East Side	5	142.25	137.27	-
5	Reactor Shell		South Side	5	165.40	168.11	-
6	Reactor Shell		South Side	6	132.83	125.66	-
7	Reactor Shell		South Side	6	118.12	122.09	-
8	Reactor Shell		West Side	7	179.45	147.37	-
9	Reactor Shell	#9	West Side	7	154.31	152.26	-
10	Reactor Shell		North Side	8	188.59	184.75	-
11	Reactor Shell		North Side	8	186.90	169.30	-
12	Reactor Shell		East Side	9	151.48	154.22	-
13	Reactor Shell		East Side	9	161.21	162.36	-
14	Reactor Shell		East Side	10	139.78	135.16	-
15	Reactor Shell		East Side	10	138.36	145.22	-
16	Reactor Shell		South Side	11	178.50	145.67	-
17	Reactor Shell		South Side	11	137.72	145.17	-
18	Reactor Shell		South Side	12	72.65	69.17	-
19	Reactor Shell	#8	North Side	12	143.80	118.30	-
20	Reactor Shell		North Side	13	275.55	268.06	Warm Spot
21	Reactor Shell		East Side	13	67.30	75.80	-
22	Reactor Shell		East Side	14	53.22	57.20	-
23	Reactor Shell		East Side	14	86.36	77.08	-
24	Reactor Shell		East Side	15	244.25	251.06	Warm Spot
25	Reactor Shell		East Side	15	271.12	269.98	Warm Spot
26	Reactor Shell		#7.5	South Side	16	50.07	51.44
27	Reactor Shell	South Side		16	49.38	46.73	-
28	Reactor Shell	South Side		17	198.23	226.24	Warm Spot





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C101 (Con't)							
29	Reactor Shell	#7	West Side	17	147.87	159.29	-
30	Reactor Shell		West Side	18	113.96	148.78	-
31	Reactor Shell		West Side	18	183.61	178.58	-
32	Reactor Shell	#6	Bottom Side	19	256.54	268.47	-
33	Reactor Shell		Bottom Side	19	258.14	259.19	-
34	Reactor Shell		Bottom Side	20	260.47	256.18	-
35	Reactor Shell		Bottom Side	20	271.17	267.24	-
1	Reactor Stripper	#6	South Side	21	222.73	233.60	Warm Spot
2	Reactor Stripper		North Side	21	243.84	239.50	Warm Spot
3	Reactor Stripper		East Side	22	226.70	230.17	Warm Spot
4	Reactor Stripper		East Side	22	200.56	215.00	Warm Spot
5	Reactor Stripper	#5	South Side	23	252.29	256.09	Warm Spot
6	Reactor Stripper		South Side	23	248.87	232.87	Warm Spot
7	Reactor Stripper		West Side	24	249.78	241.51	Warm Spot
8	Reactor Stripper		West Side	24	268.79	249.19	Warm Spot
9	Reactor Stripper		North Side	25	257.64	245.07	Warm Spot
10	Reactor Stripper		North Side	25	239.04	240.09	Warm Spot
11	Reactor Stripper		East Side	26	238.17	243.20	Warm Spot
12	Reactor Stripper		East Side	26	213.45	215.78	Warm Spot
13	Reactor Stripper	#4.5	West Side	27	232.55	230.22	Warm Spot
14	Reactor Stripper		South Side	27	203.17	198.09	Warm Spot
15	Reactor Stripper	#4	Bottom Side	28	102.81	130.59	-
1	Reactor Riser	#4	North Side	28	254.35	245.16	Warm Spot
2	Reactor Riser		North Side	29	251.97	245.94	Warm Spot
3	Reactor Riser		East Side	29	219.80	213.54	-
4	Reactor Riser		East Side	30	221.90	223.27	-
5	Reactor Riser		South Side	30	230.68	230.27	-
6	Reactor Riser		South Side	31	236.16	238.49	-
7	Reactor Riser	#3	North Side	31	261.43	254.17	Warm Spot
8	Reactor Riser		East Side	32	232.96	239.82	-
9	Reactor Riser		South Side	32	232.09	229.26	-
10	Reactor Riser		West Side	33	245.71	245.67	Warm Spot



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment		
				Last Inspection	Present Inspection			
16C101 (Con't)								
11	Reactor Riser	#2	South Side	33	228.21	234.84	-	
12	Reactor Riser		South Side	34	227.07	223.27	-	
13	Reactor Riser		South Side	34	214.91	220.94	-	
14	Reactor Riser		East Side	35	238.45	247.22	Warm Spot	
15	Reactor Riser		East Side	35	221.03	233.60	-	
16	Reactor Riser		East Side	36	220.35	231.18	-	
17	Reactor Riser		North Side	36	238.26	244.48	Warm Spot	
18	Reactor Riser		North Side	37	227.16	231.04	-	
19	Reactor Riser		North Side	37	227.11	243.24	-	
20	Reactor Riser	#1	West Side	38	264.27	256.82	Warm Spot	
21	Reactor Riser		West Side	38	245.16	249.41	Warm Spot	
22	Reactor Riser		East Side	39	241.60	241.19	-	
23	Reactor Riser		East Side	39	251.15	249.41	Warm Spot	
24	Reactor Riser		South Side	40	242.79	233.14	-	
25	Reactor Riser		South Side	40	224.71	243.43	Warm Spot	
26	Reactor Riser		South Side	41	281.18	309.10	Warm Spot	
27	Reactor Riser		#G	West Side	41	312.39	314.31	Warm Spot
28	Reactor Riser			North Side	42	302.38	306.13	Warm Spot
29	Reactor Riser	East Side		42	292.42	317.19	Warm Spot	
0016-X044-010								
1	Reactor Vapor Line	#10	North Side	43	205.40	194.44	-	
2	Reactor Vapor Line		North Side	43	195.44	189.18	-	
3	Reactor Vapor Line		North Side	44	190.32	186.44	-	
4	Reactor Vapor Line		East Side	44	180.54	186.53	-	
5	Reactor Vapor Line		East Side	45	190.78	187.67	-	
6	Reactor Vapor Line		East Side	45	180.91	179.22	-	
7	Reactor Vapor Line		South Side	46	183.56	187.35	-	
8	Reactor Vapor Line		South Side	46	187.40	183.15	-	
9	Reactor Vapor Line		West Side	47	198.92	195.03	-	
10	Reactor Vapor Line	#9	North Side	47	187.40	184.57	-	
11	Reactor Vapor Line		North Side	48	186.81	184.98	-	
12	Reactor Vapor Line	#7	East Side	48	182.33	184.57	-	
13	Reactor Vapor Line		East Side	49	185.80	187.44	-	





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X044-010 (Con't)							
14	Reactor Vapor Line	#7	East Side	49	183.42	185.43	-
15	Reactor Vapor Line		South Side	50	171.40	171.59	-
16	Reactor Vapor Line		South Side	50	173.83	170.26	-
17	Reactor Vapor Line		South Side	51	177.71	173.60	-
18	Reactor Vapor Line		South Side	51	180.86	168.16	-
19	Reactor Vapor Line		South Side	52	181.32	187.08	-
20	Reactor Vapor Line		South Side	52	188.04	183.10	-
21	Reactor Vapor Line		North Side	53	180.32	183.33	-
22	Reactor Vapor Line		North Side	53	185.16	192.88	-
23	Reactor Vapor Line		North Side	54	178.72	188.13	-
24	Reactor Vapor Line	North Side	54	185.71	184.43	-	
25	Reactor Vapor Line	#6	South Side	55	193.20	191.19	-
26	Reactor Vapor Line		East Side	55	198.50	200.24	-
27	Reactor Vapor Line	#5.5	North Side	56	193.52	197.54	-
28	Reactor Vapor Line		North Side	56	200.47	207.23	-
29	Reactor Vapor Line		North Side	57	198.69	206.55	-
30	Reactor Vapor Line		West Side	57	167.47	169.53	-
31	Reactor Vapor Line		West Side	58	170.40	168.34	-
32	Reactor Vapor Line		West Side	58	196.17	192.06	-
33	Reactor Vapor Line		West Side	59	205.04	201.61	-
34	Reactor Vapor Line	#4.5	West Side	59	209.52	204.81	-
35	Reactor Vapor Line		West Side	60	204.81	202.53	-
36	Reactor Vapor Line		West Side	60	208.92	208.24	-
37	Reactor Vapor Line		West Side	61	197.32	193.80	-
38	Reactor Vapor Line		East Side	61	186.35	189.78	-
39	Reactor Vapor Line	#4.5	South Side	62	193.71	192.29	-
40	Reactor Vapor Line		South Side	62	195.81	195.95	-
41	Reactor Vapor Line		South Side	63	195.76	197.50	-
42	Reactor Vapor Line		South Side	63	196.40	195.26	-
43	Reactor Vapor Line		South Side	64	184.84	183.24	-
44	Reactor Vapor Line		East Side	64	176.16	177.98	-
45	Reactor Vapor Line	#4	South Side	65	182.42	181.92	-
46	Reactor Vapor Line		South Side	65	187.17	183.29	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X044-010 (Con't)							
47	Reactor Vapor Line	#2.5	East Side	66	187.31	182.83	-
48	Reactor Vapor Line		East Side	66	190.87	183.01	-
49	Reactor Vapor Line		East Side	67	187.08	187.76	-
50	Reactor Vapor Line		East Side	67	186.58	175.38	-
51	Reactor Vapor Line		West Side	68	181.41	186.30	-
52	Reactor Vapor Line		West Side	68	182.69	190.14	-
53	Reactor Vapor Line		West Side	69	182.19	184.84	-
54	Reactor Vapor Line		West Side	69	172.09	173.69	-
16C102							
1	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#5	North Side	70	177.76	180.54	-
2	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		East Side	70	180.32	178.35	-
3	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		West Side	71	209.02	203.90	-
4	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		South Side	71	198.23	193.89	-
5	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#4.5	South Side	72	209.61	204.86	-
6	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		West Side	72	205.88	204.35	-
7	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		West Side	73	200.15	193.80	-
8	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		North Side	73	195.58	190.64	-
9	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#4	North Side	74	195.17	187.95	-
10	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		South Side	74	192.01	183.56	-
11	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		South Side	75	185.57	184.70	-
12	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		West Side	75	202.30	192.61	-
13	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#3	West Side	76	196.17	194.30	-
14	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		West Side	76	204.08	197.36	-
15	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#2	West Side	77	254.21	252.38	Warm Spot
16	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		South Side	77	271.03	251.24	Warm Spot
17	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		North Side	78	202.16	204.99	-
18	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		North Side	78	198.96	203.17	-
19	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		North Side	79	187.86	205.59	-
20	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		North Side	79	206.91	207.87	-
21	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator	#G	East Side	80	185.48	183.93	-
22	1 <sup>st</sup> Stage Regenerator		East Side	80	171.13	179.36	-





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16C103						
1	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	North Side	81	275.92	274.91	Warm Spot
2	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		81	241.55	251.01	-
3	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		82	250.88	243.98	-
4	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		82	271.08	273.32	Warm Spot
5	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	East Side	83	276.88	275.14	Warm Spot
6	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		83	264.40	291.64	Warm Spot
7	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		84	267.24	277.66	Warm Spot
8	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		84	260.79	268.97	Warm Spot
9	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	South Side	85	263.58	267.97	Warm Spot
10	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		85	288.85	282.04	Warm Spot
11	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		86	284.19	286.43	Warm Spot
12	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		86	230.49	227.25	-
13	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	West Side	87	295.66	283.28	Warm Spot
14	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		87	209.41	284.60	Warm Spot
15	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		88	202.62	194.67	-
16	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		88	300.19	289.77	Warm Spot
17	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	West Side	89	282.04	281.77	Warm Spot
18	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		89	256.13	260.66	Warm Spot
19	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		90	225.28	209.15	-
20	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		90	219.16	231.04	-
21	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	North Side	91	205.95	204.86	-
22	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		91	203.44	194.53	-
23	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		92	208.60	220.94	-
24	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		92	212.49	208.88	-
25	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	East Side	93	236.57	251.52	Warm Spot
26	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		93	240.05	253.89	Warm Spot
27	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		94	227.16	224.74	Warm Spot
28	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		94	233.51	238.49	Warm Spot
29	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	West Side	95	220.30	211.99	-
30	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		95	214.68	223.05	Warm Spot
31	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		96	-	432.99	Hot Spot
32	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		96	-	416.36	Hot Spot
33	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	West Side	97	209.61	208.28	-
34	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		97	254.21	259.51	Warm Spot



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C103 (Con't)							
35	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator	#7	North Side	98	205.09	212.44	-
36	2 <sup>nd</sup> Stage Regenerator		North Side	98	134.80	135.16	-
16C107A1							
1	Primary Cyclone	#10	North Side	99	306.26	304.07	Warm Spot
2	Primary Cyclone		North Side	99	256.73	301.83	Warm Spot
3	Primary Cyclone		North Side	100	217.47	211.85	-
4	Primary Cyclone		South Side	100	214.68	219.34	-
5	Primary Cyclone		South Side	101	242.28	239.41	-
6	Primary Cyclone		South Side	101	198.32	206.46	-
7	Primary Cyclone		West Side	102	216.05	219.07	-
8	Primary Cyclone		West Side	102	240.78	240.46	-
9	Primary Cyclone	#9.5	South Side	103	215.00	223.23	-
10	Primary Cyclone		South Side	103	219.07	228.99	-
11	Primary Cyclone		North Side	104	216.65	225.83	-
12	Primary Cyclone		North Side	104	214.64	225.28	-
13	Primary Cyclone	#8	South Side	105	232.46	249.46	Warm Spot
14	Primary Cyclone		South Side	105	218.70	229.44	-
15	Primary Cyclone		North Side	106	226.52	245.16	-
16	Primary Cyclone		North Side	106	225.65	236.80	-
17	Primary Cyclone	#7	North Side	107	252.57	263.81	Warm Spot
18	Primary Cyclone		South Side	107	227.98	250.60	Warm Spot
19	Primary Cyclone		North Side	108	226.52	234.42	-
20	Primary Cyclone		North Side	108	229.81	229.95	-
21	Primary Cyclone		North Side	109	248.64	245.62	Warm Spot
16C107A2							
1	Primary Cyclone	#10	North Side	110	218.89	213.22	-
2	Primary Cyclone		North Side	110	237.17	225.65	-
3	Primary Cyclone		North Side	111	266.23	262.76	Warm Spot
4	Primary Cyclone		North Side	111	235.29	233.60	-
5	Primary Cyclone		East Side	112	195.90	237.94	-
6	Primary Cyclone		East Side	112	290.32	308.37	Warm Spot





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment		
				Last Inspection	Present Inspection			
16C107A2 (Con't)								
7	Primary Cyclone	#10	East Side	113	247.95	256.86	Warm Spot	
8	Primary Cyclone		East Side	113	207.55	228.44	-	
9	Primary Cyclone		South Side	114	220.39	216.74	-	
10	Primary Cyclone		South Side	114	235.29	229.40	-	
11	Primary Cyclone	#9.5	East Side	115	223.91	233.01	-	
12	Primary Cyclone		East Side	115	231.13	239.22	-	
13	Primary Cyclone		South Side	116	222.71	234.79	-	
14	Primary Cyclone	#9	South Side	116	231.77	233.92	-	
15	Primary Cyclone		East Side	117	251.29	260.06	Warm Spot	
16	Primary Cyclone		East Side	117	238.54	247.45	Warm Spot	
17	Primary Cyclone		South Side	118	243.34	246.85	Warm Spot	
18	Primary Cyclone	#7	South Side	118	224.60	218.38	-	
19	Primary Cyclone		South Side	119	168.11	174.19	-	
20	Primary Cyclone		East Side	119	267.97	268.70	Warm Spot	
21	Primary Cyclone		West Side	120	242.74	233.60	-	
22	Primary Cyclone		West Side	120	237.49	249.14	Warm Spot	
16C107A3								
1	Primary Cyclone	#10	South Side	121	315.82	232.28	-	
2	Primary Cyclone		South Side	121	247.13	248.55	Warm Spot	
3	Primary Cyclone		South Side	122	247.45	238.45	-	
4	Primary Cyclone		East Side	122	264.68	265.55	Warm Spot	
5	Primary Cyclone		East Side	123	228.07	224.92	-	
6	Primary Cyclone		East Side	123	233.01	245.44	-	
7	Primary Cyclone	#9.5	East Side	124	254.21	242.19	-	
8	Primary Cyclone		South Side	124	251.79	254.03	Warm Spot	
9	Primary Cyclone		South Side	125	257.82	254.67	Warm Spot	
10	Primary Cyclone		East Side	125	241.05	241.42	Warm Spot	
11	Primary Cyclone		East Side	126	261.11	261.34	Warm Spot	
12	Primary Cyclone		South Side	126	265.55	257.37	Warm Spot	
13	Primary Cyclone		#9	South Side	127	257.14	245.67	Warm Spot
14	Primary Cyclone			East Side	127	266.96	258.37	Warm Spot
15	Primary Cyclone	East Side		128	258.74	249.64	Warm Spot	
16	Primary Cyclone	#8	West Side	128	201.52	249.32	Warm Spot	



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107A3 (Con't)							
17	Primary Cyclone	#8	West Side	129	256.86	361.80	Hot Spot
18	Primary Cyclone	#7	North Side	129	233.74	234.10	-
19	Primary Cyclone		North Side	130	286.71	232.19	-
20	Primary Cyclone		North Side	130	194.03	204.77	-
21	Primary Cyclone		West Side	131	377.69	348.54	Hot Spot
16C107B1							
1	Secondary Cyclone	#10.5	North Side	132	289.72	290.91	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		South Side	132	271.08	280.58	Warm Spot
3	Secondary Cyclone	#10	South Side	133	290.64	299.73	Warm Spot
4	Secondary Cyclone		South Side	133	238.03	241.55	Warm Spot
5	Secondary Cyclone		South Side	134	173.41	193.07	-
6	Secondary Cyclone		North Side	134	269.48	276.79	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		North Side	135	252.20	251.38	Warm Spot
8	Secondary Cyclone		North Side	135	168.57	168.02	-
16C107B2							
1	Secondary Cyclone	#10.5	East Side	136	256.31	264.18	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		West Side	136	258.74	274.18	Warm Spot
3	Secondary Cyclone	#10	East Side	137	299.18	301.01	Warm Spot
4	Secondary Cyclone		East Side	137	282.64	289.68	Warm Spot
5	Secondary Cyclone		East Side	138	177.16	190.14	-
6	Secondary Cyclone		West Side	138	275.05	283.42	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		West Side	139	292.46	283.60	Warm Spot
8	Secondary Cyclone		West Side	139	183.61	184.02	-
16C107B3							
1	Secondary Cyclone	#10.5	North Side	140	276.56	274.18	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		South Side	140	289.81	295.16	Warm Spot
3	Secondary Cyclone	#10	West Side	141	248.23	249.09	Warm Spot
4	Secondary Cyclone		West Side	141	235.38	238.26	-
5	Secondary Cyclone		West Side	142	179.49	174.15	-
6	Secondary Cyclone		South Side	142	268.01	267.28	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		South Side	143	248.50	248.27	Warm Spot





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107B3 (Con't)							
8	Secondary Cyclone	#10	South Side	143	172.46	175.11	-
16S302							
1	Expansion Bellow	#6	North Side	144	242.33	236.76	-
2	Expansion Bellow		East Side	144	237.85	280.35	-
3	Expansion Bellow		West Side	145	244.02	242.10	-
16C104							
1	Withdrawal Well	#9	South Side	146	211.30	183.56	-
2	Withdrawal Well		South Side	146	195.12	202.57	-
3	Withdrawal Well		Top Side	147	197.86	202.16	-
4	Withdrawal Well		Top Side	147	205.45	200.20	-
5	Withdrawal Well		North Side	148	179.63	191.38	-
6	Withdrawal Well		East Side	148	162.54	172.59	-
7	Withdrawal Well		West Side	149	193.57	193.90	-
8	Withdrawal Well	#8	North Side	149	191.47	203.00	Warm Spot
9	Withdrawal Well		North Side	150	274.20	310.52	Warm Spot
10	Withdrawal Well		North Side	150	247.31	249.55	-
11	Withdrawal Well		North Side	151	315.59	317.55	Warm Spot
12	Withdrawal Well		North Side	151	222.41	231.00	-
13	Withdrawal Well		East Side	152	212.44	219.48	-
14	Withdrawal Well		East Side	152	219.11	197.13	-
15	Withdrawal Well		East Side	153	211.16	197.27	-
16	Withdrawal Well		South Side	153	141.33	143.25	-
17	Withdrawal Well		South Side	154	201.66	213.49	-
18	Withdrawal Well	#7	North Side	154	202.57	187.63	-
19	Withdrawal Well		North Side	155	178.49	167.06	-
20	Withdrawal Well		East Side	155	207.42	207.28	-
21	Withdrawal Well		East Side	156	212.44	204.40	-
22	Withdrawal Well		East Side	156	217.20	209.34	-
23	Withdrawal Well		South Side	157	196.77	199.33	-
24	Withdrawal Well		West Side	157	205.86	241.46	-
25	Withdrawal Well		West Side	158	206.18	243.88	-
26	Withdrawal Well		West Side	158	184.20	165.65	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C104 (Con't)							
27	Withdrawal Well	#7	West Side	159	250.01	222.95	-
28	Withdrawal Well	#6	West Side	159	187.35	191.60	-
29	Withdrawal Well		North Side	160	217.42	217.20	-
30	Withdrawal Well		East Side	160	215.69	215.80	-
31	Withdrawal Well		South Side	161	185.25	193.11	-
Regenerator Catalyst Standpipe							
1	Catalyst Standpipe	#6	North Side	162	211.80	214.86	-
2	Catalyst Standpipe		North Side	162	225.74	222.59	-
3	Catalyst Standpipe		East Side	163	209.38	222.50	-
4	Catalyst Standpipe		East Side	163	204.45	215.05	-
5	Catalyst Standpipe		South Side	164	192.47	208.06	-
6	Catalyst Standpipe		South Side	164	214.64	216.37	-
7	Catalyst Standpipe		West Side	165	214.50	225.47	-
8	Catalyst Standpipe		West Side	165	222.68	222.18	-
9	Catalyst Standpipe	#5	West Side	166	229.67	220.17	-
10	Catalyst Standpipe		West Side	166	225.79	213.81	-
11	Catalyst Standpipe		North Side	167	225.38	211.25	-
12	Catalyst Standpipe		North Side	167	233.74	214.50	-
13	Catalyst Standpipe		East Side	168	190.19	185.85	-
14	Catalyst Standpipe		East Side	168	189.55	186.49	-
15	Catalyst Standpipe		South Side	169	223.41	219.98	-
16	Catalyst Standpipe		South Side	169	212.21	208.24	-
17	Catalyst Standpipe	#4.5	North Side	170	255.26	232.37	-
18	Catalyst Standpipe		North Side	170	249.28	224.37	-
19	Catalyst Standpipe		North Side	171	251.38	243.34	-
20	Catalyst Standpipe		West Side	171	235.34	228.07	-
21	Catalyst Standpipe	#4	East Side	172	232.37	218.66	-
22	Catalyst Standpipe		East Side	172	216.46	204.67	-
23	Catalyst Standpipe		South Side	173	216.28	205.82	-
24	Catalyst Standpipe		South Side	173	215.50	214.77	-
25	Catalyst Standpipe	#3	West Side	174	295.94	211.16	-
26	Catalyst Standpipe		West Side	174	426.46	314.45	Hot Spot
27	Catalyst Standpipe		West Side	175	422.30	263.03	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
Regenerator Catalyst Standpipe (Con't)							
28	Catalyst Standpipe	#3	East Side	175	259.47	240.46	-
29	Catalyst Standpipe		South Side	176	280.58	228.57	-
30	Catalyst Standpipe	#2	South Side	176	230.13	214.32	-
31	Catalyst Standpipe		North Side	177	263.58	238.45	-
32	Catalyst Standpipe		East Side	177	195.40	199.74	-
33	Catalyst Standpipe	#1	West Side	178	315.40	271.94	-
34	Catalyst Standpipe		South Side	178	246.12	232.23	-
35	Catalyst Standpipe		South Side	179	263.63	236.85	-
36	Catalyst Standpipe		South Side	179	339.08	325.23	Warm Spot
37	Catalyst Standpipe		East Side	180	259.51	246.81	-
38	Catalyst Standpipe		East Side	180	259.10	231.96	-
39	Catalyst Standpipe		East Side	181	262.12	239.27	-
40	Catalyst Standpipe		West Side	181	291.55	288.99	Warm Spot
41	Catalyst Standpipe		West Side	182	331.13	331.49	Warm Spot
16TV633							
1	Regenerator Slide Valve	#2	North Side	183	256.04	234.20	-
2	Regenerator Slide Valve		East Side	183	259.70	245.80	-
3	Regenerator Slide Valve		East Side	184	254.58	239.45	-
4	Regenerator Slide Valve		West Side	184	272.08	244.02	-
5	Regenerator Slide Valve		West Side	185	252.57	234.06	-
6	Regenerator Slide Valve		South Side	185	231.36	215.82	-
Spent Catalyst Pipe							
1	Spent Catalyst Pipe	#5	North Side	186	183.79	188.59	-
2	Spent Catalyst Pipe		East Side	186	278.07	291.05	Warm Spot
3	Spent Catalyst Pipe		East Side	187	285.88	287.39	Warm Spot
4	Spent Catalyst Pipe		East Side	187	287.48	292.97	Warm Spot
5	Spent Catalyst Pipe		West Side	188	227.84	228.85	-
6	Spent Catalyst Pipe		West Side	188	273.18	277.47	Warm Spot
7	Spent Catalyst Pipe	#4.5	West Side	189	265.41	271.30	Warm Spot
8	Spent Catalyst Pipe		North Side	189	225.79	225.42	-
9	Spent Catalyst Pipe		West Side	190	283.73	281.72	Warm Spot
10	Spent Catalyst Pipe	#4	North Side	190	270.30	275.55	Warm Spot

## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
Spent Catalyst Pipe (Con't)							
11	Spent Catalyst Pipe	#4	South Side	191	237.49	231.18	-
12	Spent Catalyst Pipe	#3	North Side	191	259.47	268.11	Warm Spot
13	Spent Catalyst Pipe		South Side	192	271.94	260.15	Warm Spot
14	Spent Catalyst Pipe		South Side	192	263.31	252.61	Warm Spot
16S301							
1	Expansion Bellow	#4	North Side	193	212.03	212.17	-
2	Expansion Bellow		South Side	193	171.18	173.46	-
16LV101							
1	Spent Catalyst Slide Valve	#3	North Side	194	245.76	231.50	-
2	Spent Catalyst Slide Valve		East Side	194	259.88	253.62	-
3	Spent Catalyst Slide Valve		South Side	195	259.10	231.04	-
4	Spent Catalyst Slide Valve		West Side	195	261.30	268.88	-
5	Spent Catalyst Slide Valve		West Side	196	296.71	294.84	-
0016-X011-010							
1	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#7	Top Side	197	289.26	296.62	-
2	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		Top Side	197	276.79	269.93	-
3	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		Top Side	198	215.18	222.50	-
4	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		Top Side	198	301.97	312.53	-
5	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#6	North Side	199	313.03	320.02	-
6	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#5	South Side	199	298.45	317.55	-
7	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	200	315.45	299.00	-
8	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		Bottom Side	200	327.38	337.52	-
9	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	201	304.44	301.01	-
10	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#4.5	East Side	201	306.13	305.76	-
11	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	202	312.34	313.12	-
12	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	202	275.92	274.09	-
13	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	203	279.16	281.40	-
14	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#4	East Side	203	301.15	295.53	-
15	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	204	302.15	298.18	-
16	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	204	298.50	295.21	-
17	1 <sup>st</sup> Regen Flue Gas Line	#1.5	Bottom Side	205	240.96	244.30	-





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16PDV121							
1	A	#7	South Side	206	248.55	252.75	-
2	A		South Side	206	302.11	307.59	-
3	A		South Side	207	273.09	272.63	-
4	A		South Side	207	305.67	309.51	-
5	B		North Side	208	272.45	264.50	-
6	B		North Side	208	307.41	313.12	-
7	B		North Side	209	277.66	279.21	-
8	B		North Side	209	308.18	307.68	-
9	A & B		East Side	210	299.41	285.06	-
10	A & B		West Side	210	296.76	283.69	-

### 0016-X011-030

1	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#11	North Side	211	291.37	285.56	-
2	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	211	254.30	253.25	-
3	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#10.5	North Side	212	199.28	194.48	-
4	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		North Side	212	192.24	186.07	-
5	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#10	South Side	213	191.24	183.47	-
6	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	213	191.33	197.22	-
7	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	214	187.72	189.64	-
8	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	214	183.74	200.06	-
9	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	215	190.69	190.46	-
10	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	215	204.22	202.43	-
11	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	216	195.58	197.54	-
12	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		North Side	216	205.50	211.44	-
13	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		North Side	217	181.87	187.35	-
14	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#9.5	East Side	217	215.14	209.11	-
15	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		East Side	218	207.28	202.21	-
16	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#9	North Side	218	207.23	213.31	-
17	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		North Side	219	220.17	183.47	-
18	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#7	North Side	219	227.20	220.44	-
19	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	220	201.11	195.72	-
20	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	220	175.38	176.25	-
21	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	221	191.10	198.50	-
22	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	221	204.31	213.36	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X011-030 (Con't)							
23	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#3	South Side	222	257.32	238.54	-
24	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		South Side	222	257.78	240.46	-
25	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line	#1.5	Bottom Side	223	275.83	273.00	-
26	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		Bottom Side	223	239.68	240.59	-
27	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		West Side	224	251.11	244.57	-
28	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		Top Side	224	252.89	245.53	-
29	2 <sup>nd</sup> Regen Flue Gas Line		Top Side	225	274.69	272.86	-

### 16PDV122

1	Flue Gas Line Slide Valve	#4.5	East Side	226	294.66	301.83	-
2	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	226	282.55	283.96	-
3	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	227	288.81	288.30	-
4	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	227	291.28	284.05	-
5	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	228	314.13	323.91	-
6	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	228	317.10	306.45	-
7	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	229	272.36	266.69	-
8	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	229	315.95	308.78	-

### 16S409

1	Expansion Bellow	#4	East Side	230	262.39	262.62	-
2	Expansion Bellow	#3	South Side	230	298.68	305.03	-
3	Expansion Bellow		North Side	231	292.10	287.44	-
4	Expansion Bellow		West Side	231	272.45	266.55	-

### 16S410

1	Expansion Bellow	#1.5	Bottom Side	232	278.84	277.25	-
2	Expansion Bellow	#4	Top Side	232	318.19	321.03	-
3	Expansion Bellow		South Side	233	308.50	309.05	-

### 16S411

1	Expansion Bellow		Top Side	234	295.25	302.01	-
2	Expansion Bellow		South Side	234	292.55	292.19	-





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C401							
1	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		Bottom Side	235	227.34	239.91	-
2	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	235	299.50	293.29	-
3	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	236	234.52	235.38	-
4	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	236	213.91	241.05	-
5	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		Top Side	237	232.78	238.03	-
6	1 <sup>st</sup> Regen Orifice Chamber		Top Side	237	208.74	222.95	-
16C402							
1	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber	#5.5	East Side	238	278.16	306.58	-
2	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	238	243.75	249.00	-
3	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	239	283.23	290.86	-
4	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		North Side	239	311.75	306.22	-
5	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber	#4.5	North Side	240	287.03	280.03	-
6	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		West Side	240	312.85	308.37	-
7	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		West Side	241	276.19	273.96	-
8	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	241	322.95	312.98	-
9	2 <sup>nd</sup> Regen Orifice Chamber		South Side	242	272.36	291.32	-
0016-X011-020							
1	Flue Gas Duct#1		North Side	243	248.27	231.64	-
2	Flue Gas Duct#1		North Side	243	244.52	240.23	-
3	Flue Gas Duct#1		North Side	244	176.11	221.22	-
4	Flue Gas Duct#1		North Side	244	134.66	120.77	-
5	Flue Gas Duct#1		Top Side	245	239.54	233.24	-
6	Flue Gas Duct#1		Top Side	245	230.63	219.62	-
7	Flue Gas Duct#1		Top Side	246	215.05	203.81	-
8	Flue Gas Duct#1		Top Side	246	143.44	121.91	-
9	Expansion Bellow		Top Side	247	282.32	256.18	-
10	Flue Gas Duct#1		South Side	247	241.83	211.07	-
11	Flue Gas Duct#1		South Side	248	148.01	133.93	-
12	Flue Gas Duct#1		South Side	248	108.75	107.24	-
13	Flue Gas Duct#1		South Side	249	253.48	226.15	-
14	Flue Gas Duct#1		South Side	249	209.47	221.08	-
15	Flue Gas Duct#1		South Side	250	227.75	252.34	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
0016-X011-020 (Con't)						
16	Flue Gas Duct#1	East Side	250	263.12	254.17	-
17	Expansion Bellow	East Side	251	232.09	226.15	-
18	Flue Gas Duct#1	East Side	251	222.91	224.69	-
19	Flue Gas Duct#1	East Side	252	223.41	235.16	-
20	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	252	192.11	204.03	-
21	Expansion Bellow	Bottom Side	253	185.30	188.91	-
22	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	253	82.70	90.65	-
23	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	254	83.89	85.85	-
24	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	254	78.45	86.22	-
25	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	255	80.60	71.96	-
26	Flue Gas Duct#1	West Side	255	246.63	227.80	-
0016-X011-040						
1	Flue Gas Duct#2	South Side	256	243.47	238.49	-
2	Flue Gas Duct#2	Top Side	256	245.90	222.82	-
3	Flue Gas Duct#2	Top Side	257	227.52	194.25	-
4	Flue Gas Duct#2	Top Side	257	205.13	180.41	-
5	Flue Gas Duct#2	South Side	258	248.36	231.32	-
6	Flue Gas Duct#2	South Side	258	233.46	209.84	-
7	Flue Gas Duct#2	South Side	259	218.20	229.58	-
8	Flue Gas Duct#2	North Side	259	238.17	230.45	-
9	Flue Gas Duct#2	North Side	260	224.74	221.49	-
10	Flue Gas Duct#2	North Side	260	227.30	201.98	-
11	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	261	172.23	213.49	-
12	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	261	144.30	205.91	-
13	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	262	191.38	216.37	-
14	Expansion Bellow	East Side	262	241.37	227.43	-
15	Flue Gas Duct#2	East Side	263	226.29	230.95	-
16	Flue Gas Duct#2	East Side	263	223.41	238.35	-
17	Expansion Bellow	West Side	264	272.81	331.13	-
18	Expansion Bellow	Bottom Side	264	219.53	221.54	-
19	Expansion Bellow	North Side	265	333.87	284.69	-
20	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	265	133.20	114.32	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
Expansion Joint						
1	EXP-8 (16SP430)	North Side	266	81.40	84.03	-
2	EXP-5 (16SP427)	Top Side	266	83.98	88.82	-
3	EXP-2 (16SP424)	Top Side	267	85.86	78.90	-
4	EXP-6 (16SP428)	Top Side	267	95.91	96.59	-
5	EXP-6 (16SP428)	South Side	268	85.49	87.18	-
6	EXP-6 (16SP428)	Bottom	268	94.26	93.94	-
7	EXP-2 (16SP424)	South Side	269	58.30	56.06	-
8	EXP-1 (16SP423)	East Side	269	63.55	63.41	-
9	EXP-1 (16SP423)	South Side	270	64.10	59.80	-
10	EXP-1 (16SP423)	West Side	270	74.98	78.22	-
11	EXP-1 (16SP423)	North Side	271	72.55	71.60	-
12	EXP-7 (16SP429)	East Side	271	66.89	66.89	-
13	EXP-5 (16SP427)	South Side	272	51.49	51.17	-
14	EXP-5 (16SP427)	Bottom Side	272	51.35	55.10	-
15	EXP-8 (16SP430)	East Side	273	75.11	75.53	-
16	EXP-2 (16SP424)	Bottom Side	273	46.28	47.33	-
17	EXP-4 (16SP426)	North Side	274	50.60	46.05	-
18	EXP-3 (16SP425)	North Side	274	43.12	41.71	-
19	EXP-22 (16SP453)	Bottom Side	275	52.45	50.57	-
20	EXP-22 (16SP453)	West Side	275	52.17	53.52	-
21	EXP-16F401 & 16E401	North Side	276	115.83	120.13	-
22	EXP-16F401 & 16E401	Bottom Side	276	101.25	101.12	-
23	EXP-16F401 & 16E401	South Side	277	81.69	88.73	-
24	EXP-Under 16E401	South Side	277	90.24	90.47	-
25	EXP-Under 16E401	East Side	278	110.49	115.10	-
26	EXP-Under 16E401	North Side	278	85.85	96.96	-
27	EXP-TOP 16E401	West Side	279	64.92	57.70	-
28	EXP-TOP 16E401	South Side	279	50.44	49.02	-
29	EXP-TOP 16E401	South Side	280	51.26	52.08	-
30	EXP-TOP 16E401	East Side	280	82.24	66.40	-
31	EXP-TOP 16E401	North Side	281	54.23	63.00	-
32	EXP-TOP 16E401	North Side	281	54.96	59.85	-

## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment		
				Last Inspection	Present Inspection			
16E401								
1	Flue Gas Cooler Joint	#G	North Side	282	137.72	138.45	Warm Spot	
2	Flue Gas Cooler Joint		North Side	282	139.55	135.39	Warm Spot	
3	Flue Gas Cooler Wall	#2	North Side	283	159.16	163.27	Warm Spot	
4	Flue Gas Cooler Wall		North Side	283	191.65	135.58	Warm Spot	
5	Flue Gas Cooler Wall		North Side	284	111.86	114.14	-	
6	Flue Gas Cooler Wall		North Side	284	73.10	75.02	-	
7	Flue Gas Cooler Wall	#1	North Side	285	83.57	88.69	-	
8	Flue Gas Cooler Wall		North Side	285	73.88	74.66	-	
9	Flue Gas Cooler Wall		North Side	286	132.38	131.28	Warm Spot	
10	Flue Gas Cooler Wall		North Side	286	195.08	196.49	Warm Spot	
11	Flue Gas Cooler Wall		North Side	287	194.44	194.35	Warm Spot	
12	Flue Gas Cooler Wall		North Side	287	115.28	115.06	-	
13	Flue Gas Cooler Wall		North Side	288	194.71	194.21	Warm Spot	
14	Flue Gas Cooler Wall		North Side	288	79.68	77.58	-	
15	Flue Gas Cooler Wall		North Side	289	95.40	93.99	-	
16	Flue Gas Cooler Wall		North Side	289	104.91	98.10	-	
17	Flue Gas Cooler Wall		North Side	290	109.16	111.13	-	
18	Flue Gas Cooler Wall		North Side	290	58.43	47.05	-	
19	Flue Gas Cooler Wall		#G	North Side	291	135.39	125.25	Warm Spot
20	Flue Gas Cooler Wall			North Side	291	187.08	184.38	Warm Spot
21	Flue Gas Cooler Wall	North Side		292	102.49	93.35	-	
22	Flue Gas Cooler Wall	North Side		292	69.31	57.02	-	
23	Flue Gas Cooler Wall	West Side		293	54.64	43.44	-	
24	Flue Gas Cooler Wall	West Side		293	48.06	43.72	-	
25	Flue Gas Cooler Wall	South Side		294	59.58	46.83	-	
26	Flue Gas Cooler Wall	South Side		294	48.56	42.07	-	
27	Flue Gas Cooler Wall (Top)	#5	South Side	295	61.18	48.06	-	
28	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	295	79.27	64.97	-	
29	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	296	83.61	77.12	-	
30	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	296	129.27	107.20	-	
31	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	297	136.22	127.39	Warm Spot	
32	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	297	93.90	87.68	-	
33	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	298	91.98	87.54	-	
34	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	298	100.48	82.24	-	





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16E401 (Con't)							
35	Flue Gas Cooler Joint	#6	Top Side	299	334.14	376.05	Warm Spot
36	Flue Gas Cooler Wall (Top)	#3	North Side	299	93.14	73.93	-
37	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	300	79.64	73.74	-
38	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	300	82.97	84.67	-
39	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	301	68.62	69.77	-
40	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	301	86.54	85.85	-
41	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	302	128.54	128.31	Warm Spot
42	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	302	126.98	110.35	-
43	Flue Gas Cooler Wall		South Side	303	123.74	102.44	-
44	Flue Gas Cooler Wall	#5	South Side	303	104.96	105.46	-
45	Flue Gas Cooler Wall	#4	South Side	304	188.77	172.50	Warm Spot
46	Flue Gas Cooler Wall		South Side	304	187.72	168.43	Warm Spot
47	Flue Gas Cooler Wall		South Side	305	48.15	45.18	-
48	Flue Gas Cooler Wall		South Side	305	62.41	62.09	-
49	Flue Gas Cooler Wall		South Side	306	119.17	108.89	-
50	Flue Gas Cooler Wall		South Side	306	83.25	79.18	-
51	Flue Gas Cooler Wall	#3	South Side	307	86.04	171.50	Warm Spot
52	Flue Gas Cooler Wall		South Side	307	51.03	43.67	-
53	Flue Gas Cooler Wall		South Side	308	59.26	59.07	-
54	Flue Gas Cooler Wall		South Side	308	101.76	92.34	-
55	Flue Gas Cooler Wall		South Side	309	77.26	78.95	-
56	Flue Gas Cooler Wall		South Side	309	109.62	146.50	Warm Spot
57	Flue Gas Cooler Wall	#2	South Side	310	46.69	46.83	-
58	Flue Gas Cooler Wall		South Side	310	58.30	55.46	-
59	Flue Gas Cooler Wall		South Side	311	88.69	85.26	-
60	Flue Gas Cooler Wall		South Side	311	80.46	76.10	-
61	Flue Gas Cooler Wall		South Side	312	118.71	99.65	-
62	Flue Gas Cooler Wall		South Side	312	57.66	53.13	-
63	Flue Gas Cooler Wall	#1	South Side	313	60.54	61.77	-
64	Flue Gas Cooler Wall		South Side	313	76.35	86.08	-
65	Flue Gas Cooler Wall		South Side	314	72.69	73.74	-
66	Flue Gas Cooler Wall		South Side	314	87.41	86.90	-
67	Flue Gas Cooler Wall	#G	South Side	315	65.75	91.89	-
68	Flue Gas Cooler Wall		South Side	315	107.84	110.03	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16E401 (Con't)							
69	Flue Gas Cooler Wall	#G	South Side	316	236.39	205.63	Warm Spot
70	Flue Gas Cooler Wall		South Side	316	173.60	173.83	Warm Spot
71	Flue Gas Cooler Joint		South Side	317	142.61	146.63	Warm Spot
72	Flue Gas Cooler Joint		South Side	317	125.25	126.71	Warm Spot
73	Flue Gas Cooler Wall		Top Side	318	137.17	133.34	Warm Spot
74	Flue Gas Cooler Wall		East Side	318	58.21	55.46	-
16S401							
1	Flue Gas Stack		East Side	319	61.08	42.80	-
2	Flue Gas Stack		East Side	319	52.26	42.53	-
3	Flue Gas Stack		East Side	320	72.01	63.96	-
4	Flue Gas Stack		North Side	320	57.98	56.65	-
5	Flue Gas Stack		North Side	321	66.07	55.14	-
6	Flue Gas Stack		North Side	321	87.91	84.39	-
7	Flue Gas Stack		West Side	322	48.75	51.85	-
8	Flue Gas Stack		West Side	322	38.74	50.44	-
9	Flue Gas Stack		West Side	323	99.15	74.34	-
10	Flue Gas Stack		South Side	323	50.53	47.33	-
11	Flue Gas Stack		South Side	324	47.10	50.71	-
12	Flue Gas Stack		South Side	324	56.33	51.76	-
16E205 A - I							
1	A		South Side	325	119.44	114.92	-
2	B		South Side	325	115.56	114.69	-
3	C		South Side	326	117.48	113.18	-
4	D		South Side	326	120.68	118.62	-
5	E		South Side	327	119.35	117.66	-
6	F		South Side	327	111.90	112.91	-
7	G		South Side	328	115.47	112.18	-
8	H		South Side	328	115.06	111.26	-
9	I-1		South Side	329	121.45	122.09	-
10	I-1		North Side	329	137.63	124.06	-
11	I-2		South Side	330	120.36	119.44	-
12	I-2		North Side	330	119.85	116.88	-



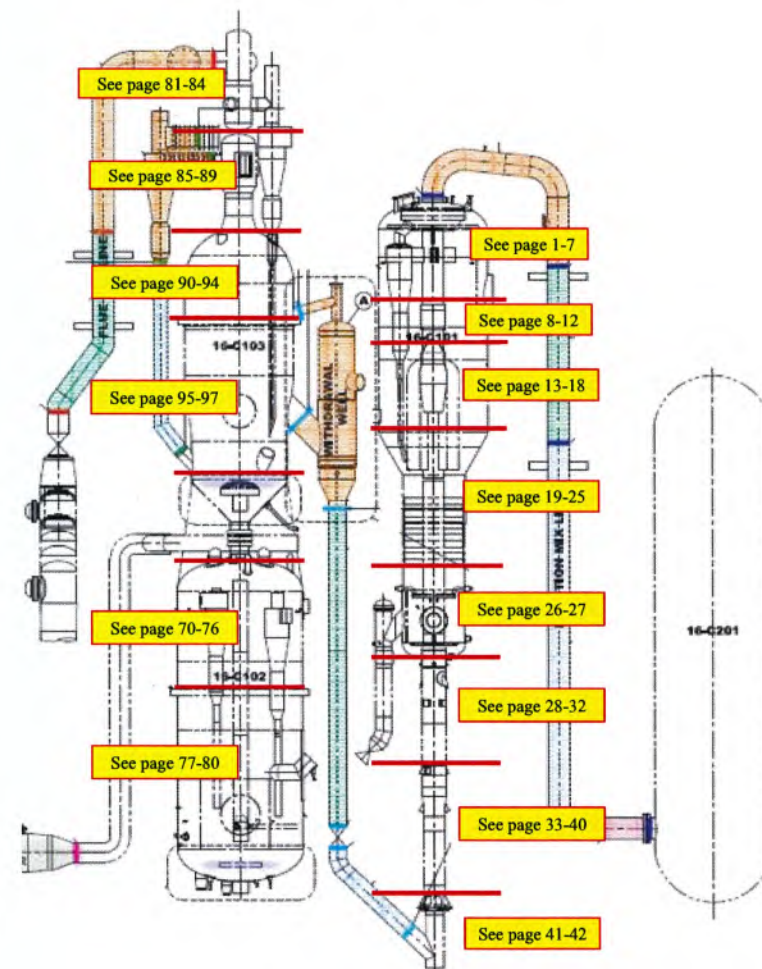
## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16E302							
1	1		North Side	331	80.42	81.01	-
2	1		South Side	331	75.07	77.22	-
3	2		North Side	332	70.73	73.38	-
4	2		South Side	332	73.56	75.11	-
16E316							
1	1		North Side	333	77.08	75.75	-
2	1		South Side	333	75.89	76.35	-
3	2		North Side	334	75.89	74.15	-
4	2		South Side	334	71.73	76.21	-
16C201							
1	Overhead Line	#5.5	East Side	335	122.00	122.78	-
2	Overhead Line		East Side	335	129.68	129.22	-
3	Overhead Line		East Side	336	122.19	122.05	-
4	Overhead Line	#7	Top Side	336	127.26	129.31	-
5	Overhead Line		Top Side	337	122.64	123.24	-
6	Overhead Line		Top Side	337	117.20	119.26	-
*****							

## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

### 16C101, 16C102, 16C103 Report Guideline



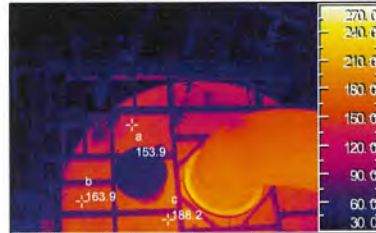




## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

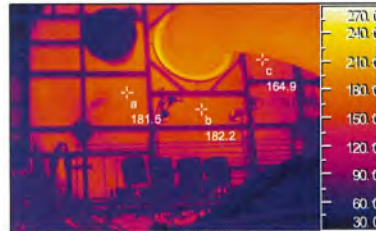


Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Top Head - Floor #9.5 - Top Side		
Date / Time :	10/07/2023 13:33:00	Point a :	153.95
Max. Temp (°C) :	188.18	Point b :	163.86
Emissivity :	0.94	Point c :	188.18
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Top Head - Floor #9.5 - Top Side		
Date / Time :	10/07/2023 13:33:12	Point a :	181.50
Max. Temp (°C) :	182.24	Point b :	182.24
Emissivity :	0.94	Point c :	164.87
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok  
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7  
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

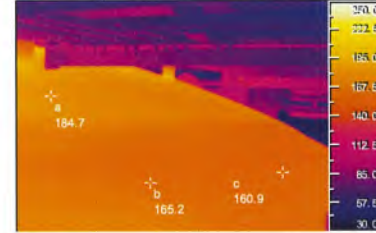
Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150,  
Thailand Tel. (66)(0) 3859-1734 to 6 Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7  
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

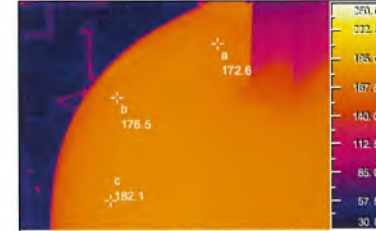


Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Top Head - Floor #9.5 - North Side		
Date / Time :	10/07/2023 14:53:56	Point a :	184.75
Max. Temp (°C) :	184.75	Point b :	165.23
Emissivity :	0.94	Point c :	160.94
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Top Head - Floor #9.5 - East Side		
Date / Time :	10/07/2023 14:54:24	Point a :	172.59
Max. Temp (°C) :	182.14	Point b :	176.52
Emissivity :	0.94	Point c :	182.14
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok  
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7  
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150,  
Thailand Tel. (66)(0) 3859-1734 to 6 Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7  
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

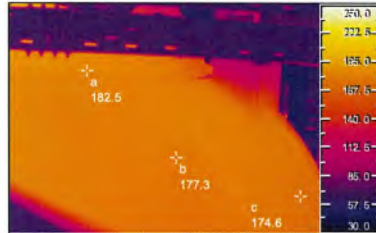




## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

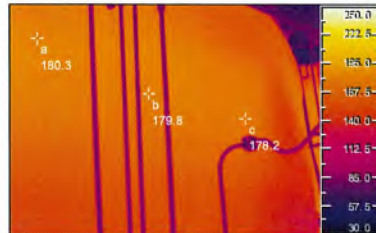


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Top Head - Floor #9.5 - West Side			
Date / Time :	10/07/2023 14:55:01	Point a :	182.51
Max. Temp (°C) :	182.51	Point b :	177.25
Emissivity :	0.94	Point c :	174.60
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

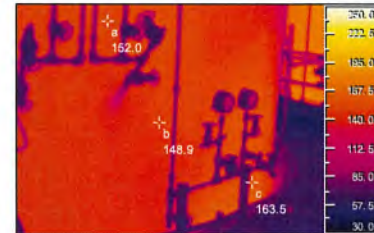
Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - North Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:21:52	Point a :	180.27
Max. Temp (°C) :	180.27	Point b :	179.77
Emissivity :	0.94	Point c :	178.17
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

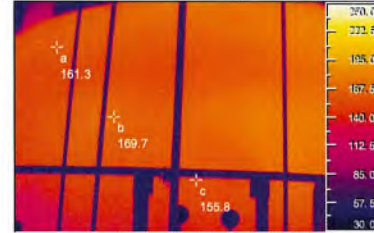


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - North Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:22:16	Point a :	151.98
Max. Temp (°C) :	163.50	Point b :	148.87
Emissivity :	0.94	Point c :	163.50
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - East Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:27:05	Point a :	161.30
Max. Temp (°C) :	169.67	Point b :	169.67
Emissivity :	0.94	Point c :	155.82
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



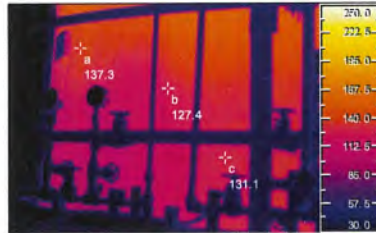


## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

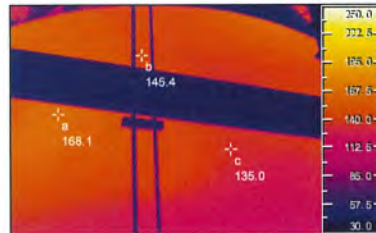


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - East Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:27:35	Point a :	137.27
Max. Temp (°C) :	137.27	Point b :	127.39
Emissivity :	0.94	Point c :	131.14
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:28:27	Point a :	168.11
Max. Temp (°C) :	168.11	Point b :	145.45
Emissivity :	0.94	Point c :	135.03
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

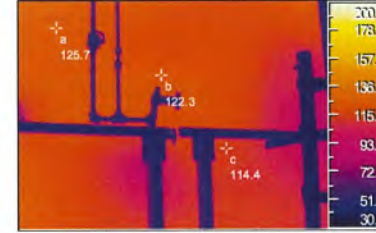


## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

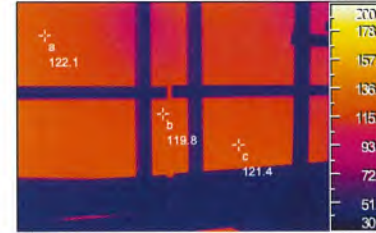


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:28:53	Point a :	125.66
Max. Temp (°C) :	125.66	Point b :	122.32
Emissivity :	0.94	Point c :	114.42
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side			
Date / Time :	10/07/2023 15:29:32	Point a :	122.09
Max. Temp (°C) :	122.09	Point b :	119.81
Emissivity :	0.94	Point c :	121.36
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com





## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

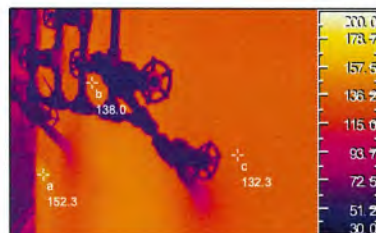


Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Shell - Floor #9.5 - West Side		
Date / Time :	10/07/2023 15:30:01	Point a :	144.62
Max. Temp (°C) :	147.37	Point b :	142.29
Emissivity :	0.94	Point c :	147.37
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Shell - Floor #9.5 - West Side		
Date / Time :	10/07/2023 15:30:15	Point a :	152.26
Max. Temp (°C) :	152.26	Point b :	138.04
Emissivity :	0.94	Point c :	132.33
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

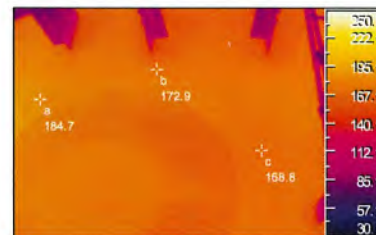


## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

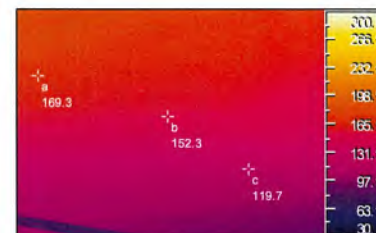


Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Shell - Floor #9 - North Side		
Date / Time :	11/07/2023 08:53:10	Point a :	184.75
Max. Temp (°C) :	184.75	Point b :	172.87
Emissivity :	0.94	Point c :	168.75
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location :	Reactor Shell - Floor #9 - North Side		
Date / Time :	11/07/2023 08:53:31	Point a :	169.30
Max. Temp (°C) :	169.30	Point b :	152.35
Emissivity :	0.94	Point c :	119.67
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maetaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maetaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

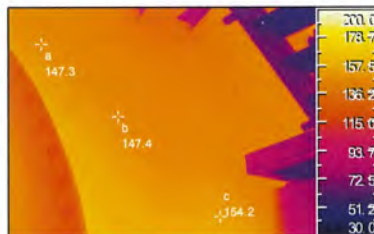




## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

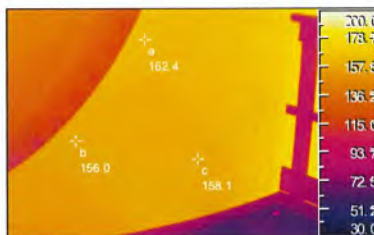


Thermal Image

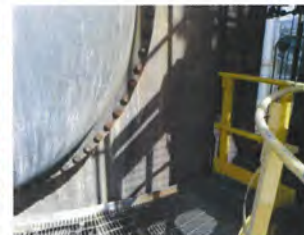


Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:48:57	Point a :	147.27
Max. Temp (°C) :	154.22	Point b :	147.37
Emissivity :	0.94	Point c :	154.22
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:49:20	Point a :	162.36
Max. Temp (°C) :	162.36	Point b :	156.05
Emissivity :	0.94	Point c :	158.06
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

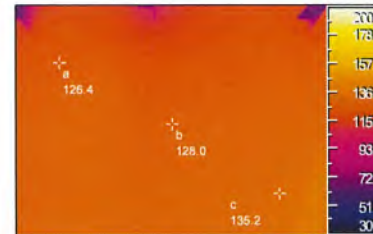
Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

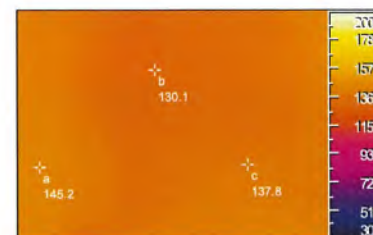


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:49:49	Point a :	126.39
Max. Temp (°C) :	135.16	Point b :	127.99
Emissivity :	0.94	Point c :	135.16
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:49:59	Point a :	145.22
Max. Temp (°C) :	145.22	Point b :	130.14
Emissivity :	0.94	Point c :	137.77
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

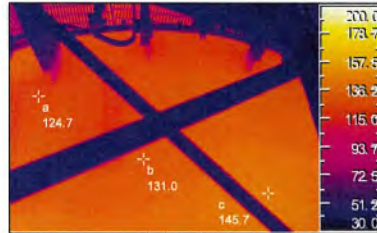




## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

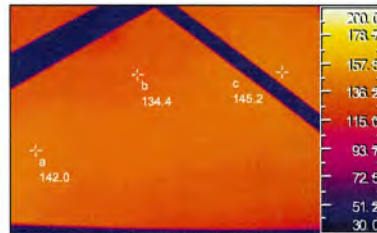


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:46:59	Point a :	124.70
Max. Temp (°C) :	145.67	Point b :	131.01
Emissivity :	0.94	Point c :	145.67
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:47:20	Point a :	142.02
Max. Temp (°C) :	145.17	Point b :	134.39
Emissivity :	0.94	Point c :	145.17
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkokae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

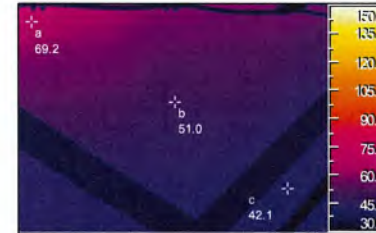
Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

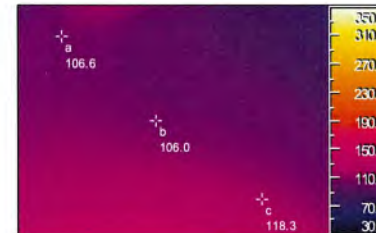


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	11/07/2023 08:47:51	Point a :	69.17
Max. Temp (°C) :	69.17	Point b :	50.98
Emissivity :	0.94	Point c :	42.07
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - North Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:38:28	Point a :	106.65
Max. Temp (°C) :	118.30	Point b :	106.01
Emissivity :	0.94	Point c :	118.30
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkokae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thot Thai-Muslim Road, Maplaput, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

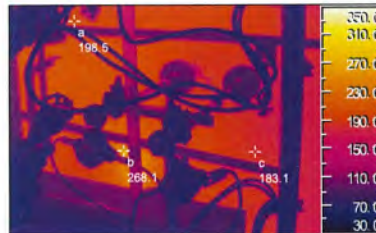




## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

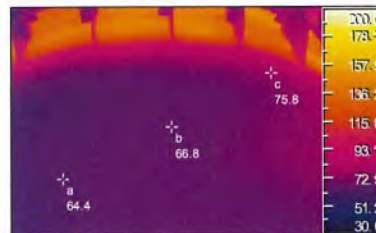


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - North Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:38:48	Point a :	198.50
Max. Temp (°C) :	268.06	Point b :	268.06
Emissivity :	0.94	Point c :	183.06
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:17:05	Point a :	64.37
Max. Temp (°C) :	75.80	Point b :	66.75
Emissivity :	0.94	Point c :	75.80
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

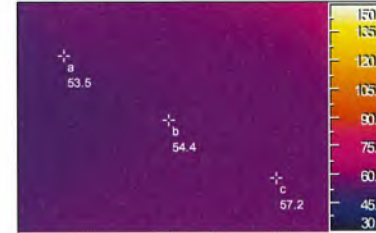
Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maplaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3669-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited  
Item Name : 16C101

Project : -

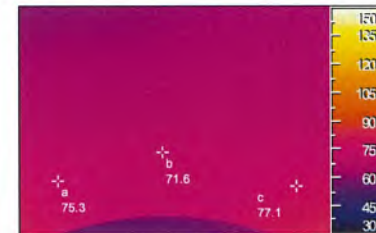


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:17:26	Point a :	53.45
Max. Temp (°C) :	57.20	Point b :	54.41
Emissivity :	0.94	Point c :	57.20
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:17:48	Point a :	75.25
Max. Temp (°C) :	77.08	Point b :	71.60
Emissivity :	0.94	Point c :	77.08
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maplaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3669-1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com





บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปกชัน แอนด์ คอนซัลติ่ง จำกัด

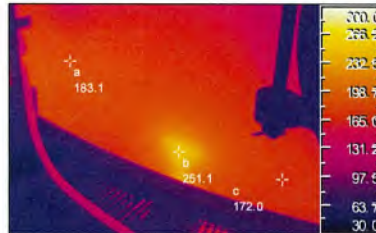
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

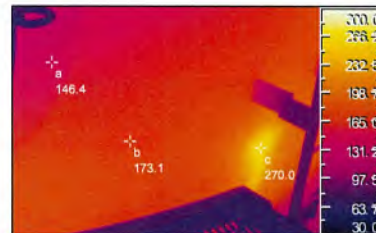


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:18:48	Point a :	183.10
Max. Temp (°C) :	251.06	Point b :	251.06
Emissivity :	0.94	Point c :	171.95
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:18:31	Point a :	146.41
Max. Temp (°C) :	269.98	Point b :	173.10
Emissivity :	0.94	Point c :	269.98
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maplaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 5 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเปกชัน แอนด์ คอนซัลติ่ง จำกัด

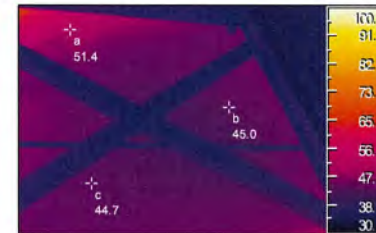
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

## THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT

Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited

Project : -

Item Name : 16C101

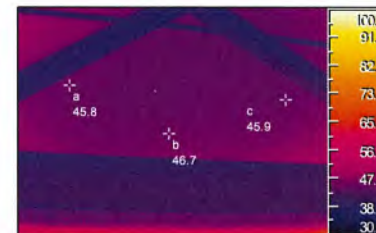


Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 - South Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:50:59	Point a :	51.44
Max. Temp (°C) :	51.44	Point b :	45.00
Emissivity :	0.94	Point c :	44.68
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image



Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 - South Side			
Date / Time :	11/07/2023 09:51:26	Point a :	45.77
Max. Temp (°C) :	46.73	Point b :	46.73
Emissivity :	0.94	Point c :	45.91
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoeng, Bangkok, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoei Thai-Muslim Road, Maplaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 5 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com